


# ТИРИСТОРЫ

Издательство «Радио и связь»



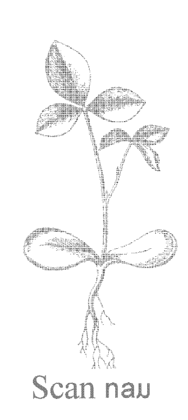

Основана в 1947 году
Выпуск 1155

# ТИРИСТОРЫ

## Справочник



Москва
«Радио и связь» 1990



ББК 32.852.3
Т 44
УДК 621.382.333.4.011.222.072.1 (035)

А в т о р ы: О. П. ГРИГОРЬЕВ, В. Я. ЗАМЯТИН, Б. В. КОНДРАТЬЕВ, С. Л. ПОЖИДАЕВ



Рецензент В. А. Неловко

Т $\frac{2302030300\text{-}147}{046(01)\text{-}90}$ 71-90

ISBN 5-256-00660-6

## Предисловие

Дискретные полупроводниковые приборы (диоды, транзисторы и тиристоры) являются изделиями элементной базы, наиболее широко применяющимися в радиоэлектронной и электротехнической аппаратуре.

В справочнике приводятся электрические и эксплуатационные параметры и характеристики тиристоров, основные сведения о них, современная классификация, условные графические изображения, система параметров. От предшествующих справочников настоящий отличается тем, что в него включены все тиристоры независимо от мощности, которые изготавливаются или в недавнем прошлом изготавливались отечественной промышленностью. Справочник содержит представленные в табличной форме основные электрические, временные и тепловые параметры тиристоров, а также предельно допустимые режимы в эксплуатации. В отдельный раздел выделены габаритные и присоединительные размеры приборов.

Для удобства пользования тиристоры сгруппированы по функциональным видам и группам. В каждой таблице приборы расположены по мере возрастания тока в открытом состоянии (среднего, действующего или импульсного).

В краткой форме изложены принципы работы тиристоров, рассмотрены их основные рабочие состояния. Даны некоторые рекомендации по их выбору и применению в аппаратуре.

Так как в процессе производства и эксплуатации приборов в техническую документацию вносятся изменения, касающиеся электрических параметров и режимов их работы, то приведенные в справочнике данные следует использовать главным образом для выбора необходимого типа приборов или для поиска ориентировочной его замены. Применение конкретного прибора должно производиться в строгом соответствии с техническими условиями на него.

В справочнике подробно изложена система параметров тиристоров. Для общего представления о характере изменения параметров от электрических и тепловых режимов эксплуатации в этом разделе приведен полный комплект зависимостей на примере конкретного типа тиристора.

Справочник рассчитан на широкий круг радиолюбителей и может быть полезен специалистам для предварительного выбора тиристоров при разработке конкретных схем применения.

# ОБЩИЕ СВЕДЕНИЯ О ТИРИСТОРАХ

Основой тиристора, определяющей его параметры и характеристики, является многослойная полупроводниковая структура, состоящая из четырех чередующихся слоев p и n типа проводимости $p_1 = n_1 = p_2 = n_2$, образующих три электронно-дырочных перехода $j_1$, $j_2$ и $j_3$ (рис. 1). Внешние слои $p_1$ и $n_2$ и переходы $j_1$ и $j_3$ принято называть эмиттерными, внутренние слои $n_1$ и $p_2$ – базовыми, а центральный переход $j_2$ – коллекторным. Структура тиристора рассчитана так, что взаимодействие между слоями при приложении напряжения различного направления дает вольт-амперную характеристику (ВАХ) с отрицательным участком (рис. 2).

Тиристор – полупроводниковый ключевой элемент, характеризующийся тремя основными рабочими состояниями: закрытым, когда он блокирует приложенное прямое напряжение; непроводящим, когда он блокирует приложенное обратное напряжение; открытым, когда он проводит основной ток. При переходе тиристора из закрытого состояния в открытое или наоборот имеют место переходные процессы включения и выключения соответственно.

Трехэлектродный тиристор включается с помощью импульсов управления, подаваемых на управляющий электрод, двухэлектродный (динистор) – подачей прямого напряжения включения. Поскольку динисторы составляют весьма малую часть от всей номенклатуры тиристоров, то далее описание общих сведений о тиристорах приводится для трехэлектродных приборов.

Основные рабочие состояния тиристора и переходные процессы между ними показаны на рис. 3, 4.

**Закрытое и непроводящее состояния.** Эти состояния хорошо описываются ВАХ при разомкнутой цепи управления (рис. 5). В закрытом состоянии работает обратносмещенный центральный коллекторный переход $j_2$, в непроводящем – обратносмещенные крайние эмиттерные переходы $j_1$ и $j_3$. Значения параметров в этих состояниях определяются геометрией многослойной полупроводниковой структуры, используемой защитой выходов p-n переходов на поверхность структуры, а

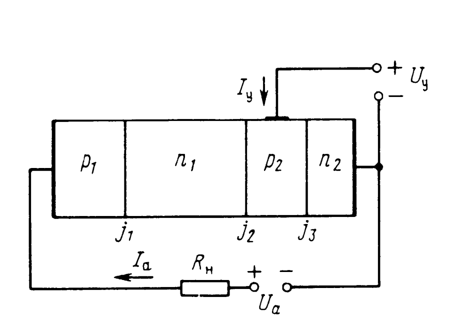



Рис. 1. Модель полупроводниковой структуры тиристора

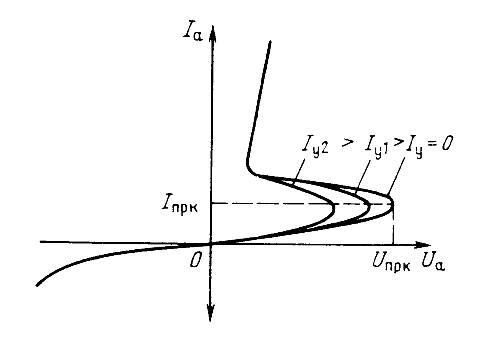



Рис. 2. Типичная ВАХ тиристора

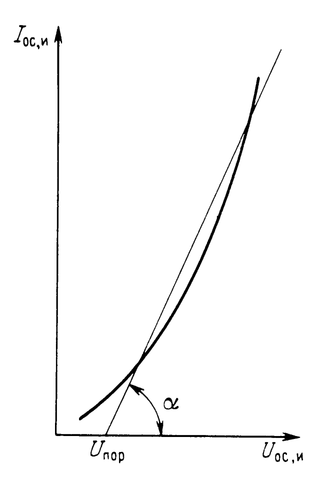



Рис. 3. Вольт-амперная характеристика тиристора в открытом состоянии

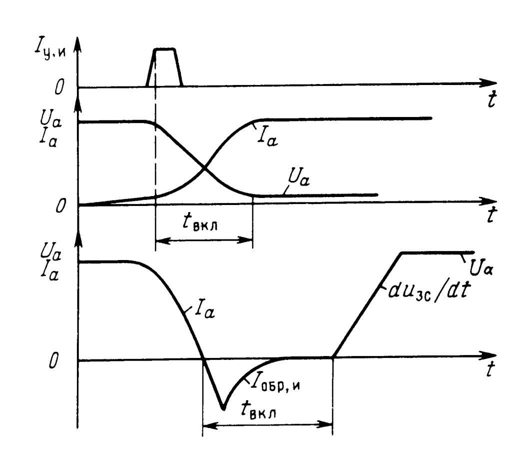



Рис. 4. Переходные процессы включения и выключения

также поверхностными свойствами выпрямительного элемента. Необходимо отметить, что ВАХ имеют большой (от одного до трех порядков) технологический разброс при фиксированной температуре перехода $T_п$. Поэтому корреляционные связи установить невозможно. Рисунок 5 показывает только характер взаимосвязей параметров по напряжению с параметрами по току при различной температуре.

Определяющим фактором, влияющим на значения параметров в закрытом и непроводящем состояниях, является температурный режим. С увеличением температуры перехода $T_п$ ток в закрытом состоянии $I_{зс}$ и обратный ток $I_{обр}$ возрастают, а напряжение переключения $U_{прк}$ и напряжение пробоя $U_{проб}$ уменьшаются. На практике (в ТУ) установлены нормы на $I_{зс}$ и $I_{обр}$ при фиксированных значениях соответствующих напряжений, которые определяются как запас (0,7 . . . 0,8) $U_{прк}$ и $U_{проб}$ при нормальной и максимально допустимой ($T_{п\,max}$) температурах перехода. Из-за большого технологического разброса зависимости $I_{зс} = f(T_п)$ и $I_{обр} = f(T_п)$ в ТУ и информационных материалах не приводятся.

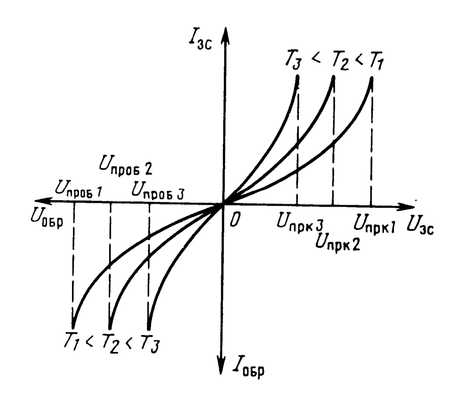



Рис. 5. Вольт-амперные характеристики тиристора в закрытом и непроводящем состояниях при разомкнутой цепи управления

**Открытое (проводящее) состояние.** Когда тиристор находится в открытом состоянии, все его p-n переходы смещены в прямом направлении и сопротивление прямому току минимально. Тиристор работает при высоких плотностях тока (порядка сотен ампер на квадратный сантиметр, т.е. при высоком уровне инжекции неосновных носителей заряда. При высоком уровне инжекции два из трех прямосмещенных переходов (крайние) имеют обычно близкие, но противоположные по знаку, значения падения напряжения. Следовательно, в полное напряжение в открытом состоянии $U_{oc}$ вносит вклад только один коллекторный переход.

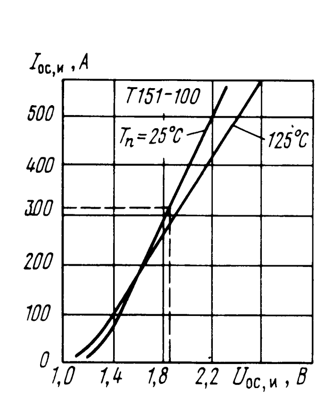
Открытое состояние в общем виде описывается системой трех уравнений – переноса зарядов, непрерывности и Пуассона, – связывающих концентрации зарядов и их изменения, дрейфовые и диффузионные составляющие тока и электрические свойства p-n переходов и многослойной структуры. Напрямую система этих уравнений не решается. Существует несколько моделей ее решения, из которых наиболее удобной является модель, предложенная японским ученым Кокозой:

$$U_{oc} = 2{,}36 \cdot 10^{-2}\sqrt{J}\exp(W_n/2\sqrt{\tau_p D_p}),$$

где J – плотность тока; $W_n$ – эффективная толщина n базы; $\tau_p$ – время жизни дырок в n базе; $D_p$ – коэффициент диффузии дырок.

Эта модель хорошо работает для плотностей тока в диапазоне от 100 до 400 А/см² и имеет достаточную сходимость с реальными ВАХ в открытом состоянии, которые показаны на рис. 6 для тиристоров типов Т151-100 и Т143-500. В представленном выражении $\tau_p$ и $D_p$ зависят от температуры, но зависимость эта является не определяющей, т.к. $\tau_p$ и $D_p$ находятся под знаком радикала и в показателе экспоненты. Основной является зависимость от плотности тока или от нагрузки, что и подтверждают реальные ВАХ в открытом состоянии; $U_{oc}$ определяется геометрией полупроводниковой структуры (решающей является эффективная толщина n базы), конструкцией выпрямительного элемента и видом контактов (паяные или прижимные).

**Переходной процесс включения.** Этот процесс характеризуется тремя параметрами: временем задержки $t_{зд}$, временем нарастания $t_{нар}$ и временем включения $t_{вкл}$, которые связаны отношением: $t_{вкл} = t_{зд} + t_{нар}$. Эти па-



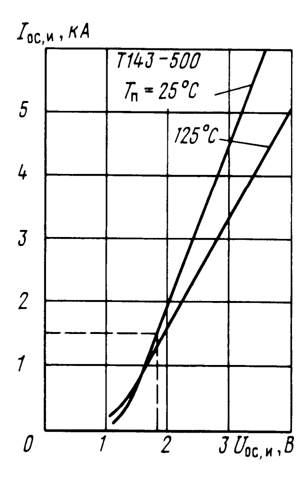




Рис. 6. Реальные ВАХ тиристоров в открытом состоянии

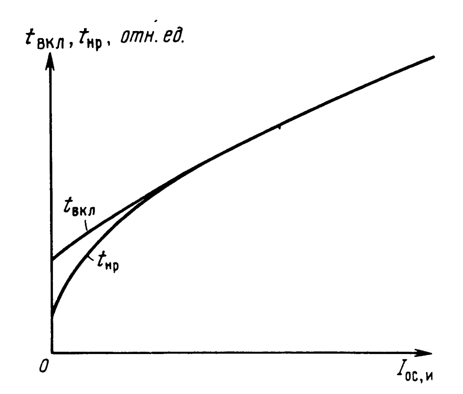



Рис. 7. Зависимость времени включения и нарастания от тока в открытом состоянии

Рис. 8. Зависимость времени включения и задержки от тока управления

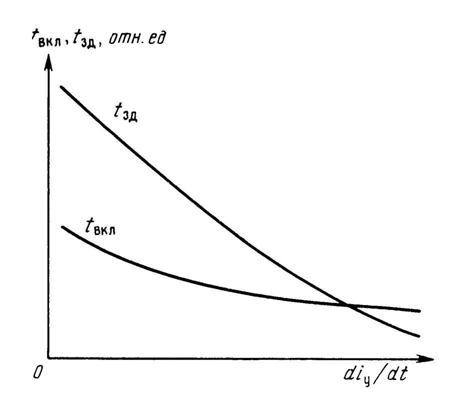



Рис. 9. Зависимость времени включения и задержки от скорости нарастания импульса тока управления

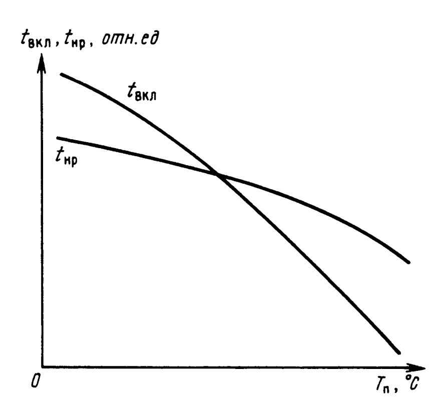



Рис. 10. Зависимость времени включения и нарастания от температуры перехода

раметры зависят в основном от четырех режимных параметров (рис. 7 – 10). Для различных групп тиристоров указанные зависимости хотя и имеют одинаковый характер, но имеют и качественные различия. У низкочастотных тиристоров параметры переходного процесса изменяются в меньших пределах, т. е. они менее чувствительны к режиму. Импульсные же тиристоры характеризуются большими диапазонами изменений.

Переходный процесс включения, или, иными словами, время протекания его, зависит от характера нагрузки, на которую работает прибор, и стойкости его к эффекту $di_{ос}/dt$. При индуктивной нагрузке $di_{ос}/dt$ определяется индуктивностью. В этом случае ток через тиристор нарастает медленно, а напряжение спадает быстро. Этот режим характеризуется малыми потерями при включении. При этом тиристор

включается на большой площади. Работа в таком режиме с точки зрения возникновения отказа на переходном процессе включения не опасна.

При активной нагрузке стойкость тиристора к эффекту $di_{ос}/dt$ определяется самим прибором, т.е. конструкцией его электрода управления и способностью включаться как можно на большей площади. В таком режиме ток нарастает быстро, и при включении может быть выделена большая мощность. В практике применения импульсных тиристоров часто встречаются отказы, вызванные локализацией тока в одной точке и в результате приводящие к тепловому пробою. Здесь переходный процесс включения в сильной степени зависит от напряжения, при котором включается тиристор, и от параметров импульса тока управления (его амплитуды и скорости нарастания). Для исключения такого вида отказов в конструкции импульсных тиристоров применяются разветвленные электроды управления и сложные (двух- и трехступенчатые) механизмы управления.

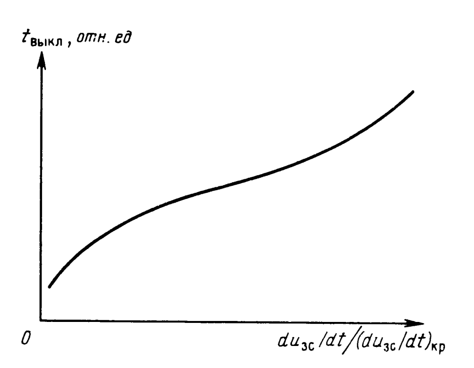



Рис. 11. Зависимость времени выключения от напряжения в закрытом состоянии

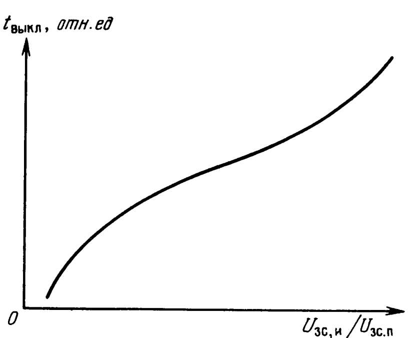



Рис. 12. Зависимость времени выключения от скорости нарастания напряжения в закрытом состоянии

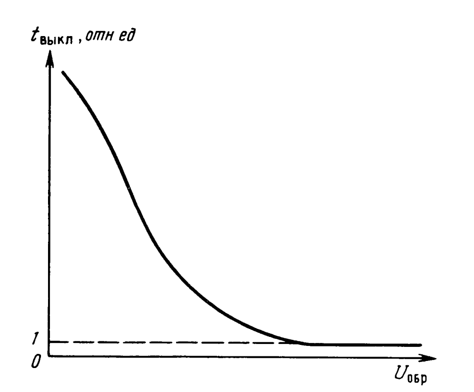



Рис. 13. Зависимость времени выключения от обратного напряжения

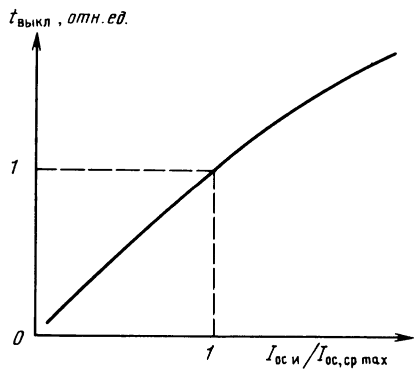



Рис. 14. Зависимость времени выключения от тока в открытом состоянии

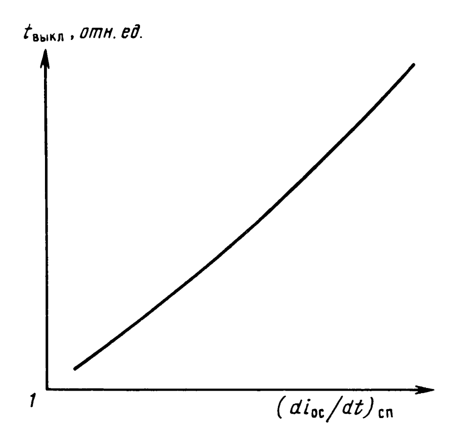



Рис. 15. Зависимость времени выключения от скорости спада тока в открытом состоянии

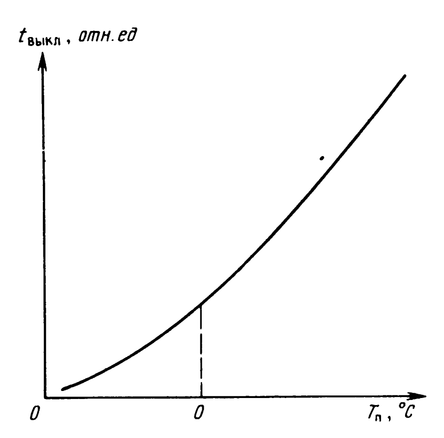



Рис. 16. Зависимость времени выключения от температуры перехода

**Переходный процесс выключения.** Этот процесс характеризуется комплексным воздействием на тиристор практически всех параметров режима. Здесь имеют место прохождение импульса тока в открытом состоянии, воздействие обратного напряжения и последующее через время выключения воздействие импульсного напряжения в закрытом состоянии с определенной скоростью его нарастания. Влияние параметров режима и температуры на время выключения показано на рис. 11–16.

Наиболее сильно $t_{выкл}$ зависит от импульсного напряжения в закрытом состоянии и скорости его нарастания, обратного напряжения в диапазоне до 100 В и температуры перехода.

Отказы на переходном процессе выключения в основном обусловлены воздействием импульсного напряжения в закрытом состоянии и скоростью его нарастания, а также выбросом обратного тока большой амплитуды (иногда сравнимой с амплитудой тока в открытом состоянии) при выключении обратным напряжением.

Время выключения $t_{выкл}$ характеризует инерционность выключения тиристора как ключевого элемента. Эта инерционность тиристора является причиной полных отказов приборов при эксплуатации. При этом необходимо отметить, что не существует какого-то критериального параметра, который бы позволил определить время наступления отказа на переходных процессах.

Параметры тиристоров, как и многих других полупроводниковых приборов, в значительной степени зависят от электрических и тепловых режимов эксплуатации. Поэтому для обеспечения надежной их работы в аппаратуре необходимо эти зависимости учитывать. Для учета характера изменения параметров от режима на примере тиристора типа ТБ151-50 на рис. 17–30 показано изменение его параметров.

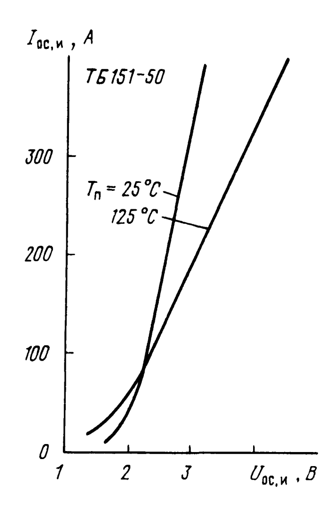



Рис. 17. Вольт-амперные характеристики в открытом состоянии

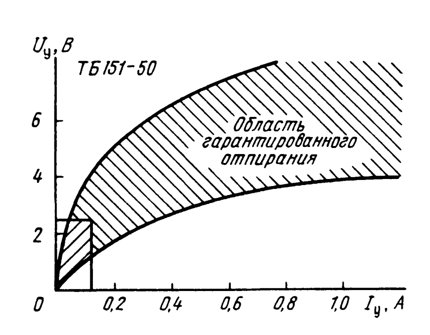



Рис. 18. Статическая диаграмма цепи управления

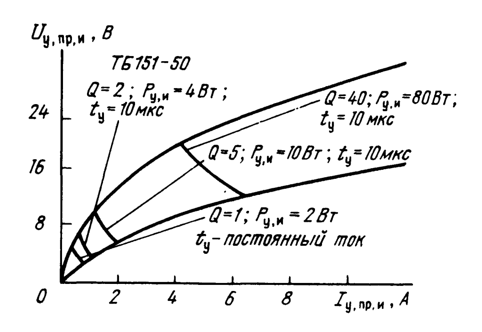



Рис. 19. Динамическая диаграмма цепи управления

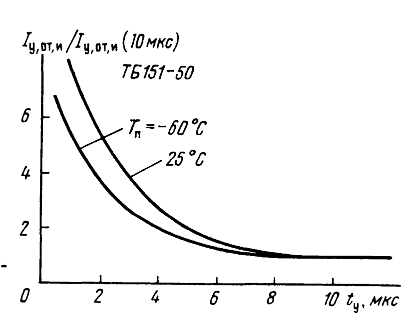
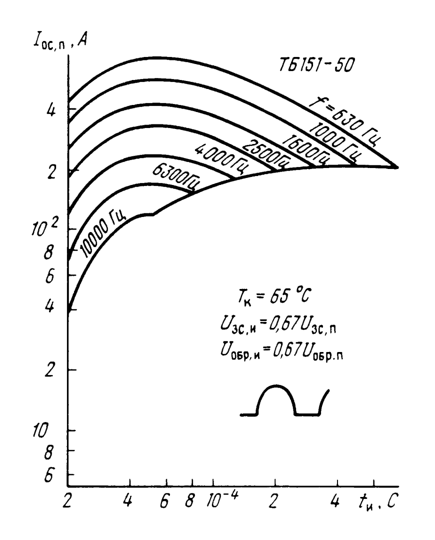
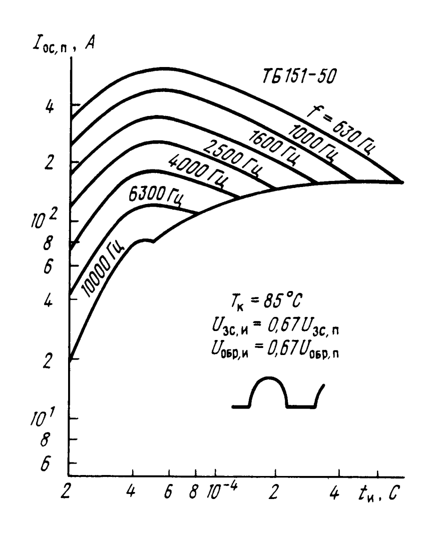



Рис. 20. Зависимость импульсного отпирающего тока управления от длительности импульса



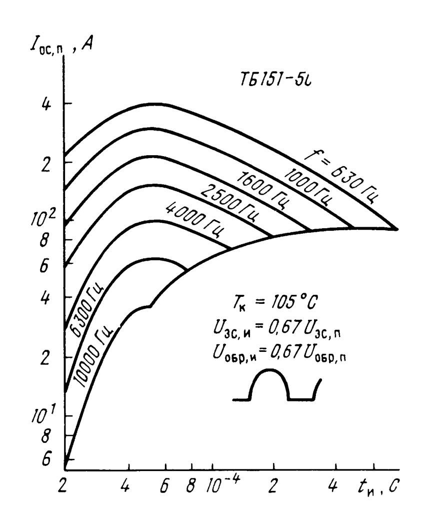
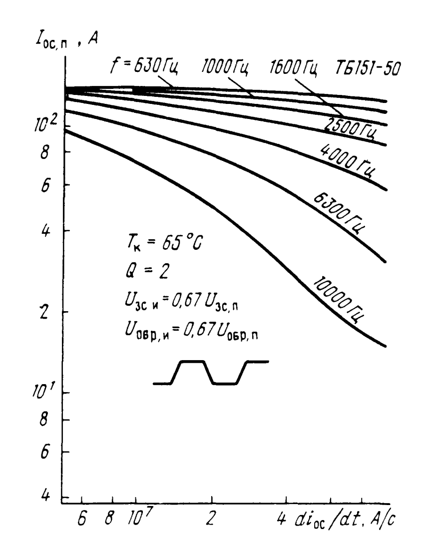
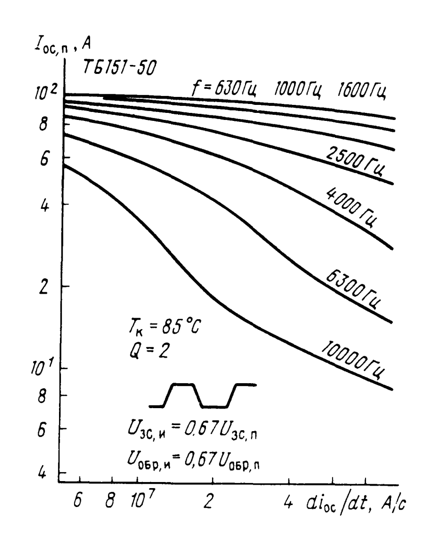




Рис. 21. Частотно-импульсные характеристики для тока синусоидальной формы



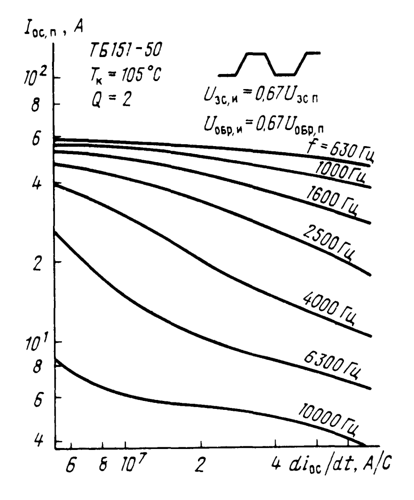
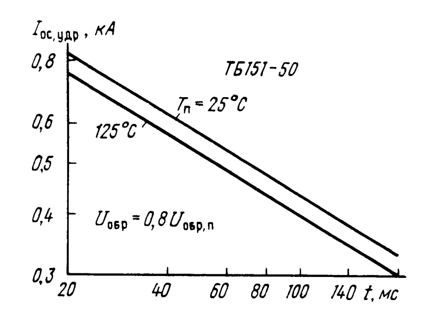




Рис. 22. Частотно-импульсные характеристики для тока трапецеидальной формы



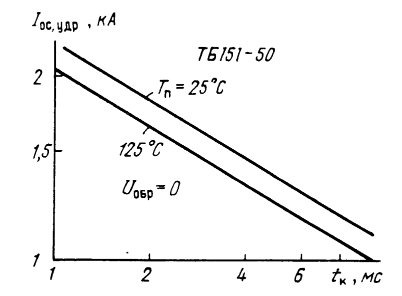




Рис. 23. Перегрузочные характеристики тиристора

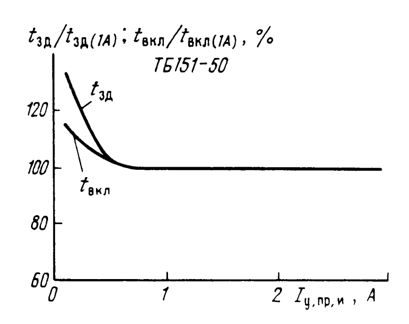



Рис. 24. Зависимость времени включения и задержки от тока управления

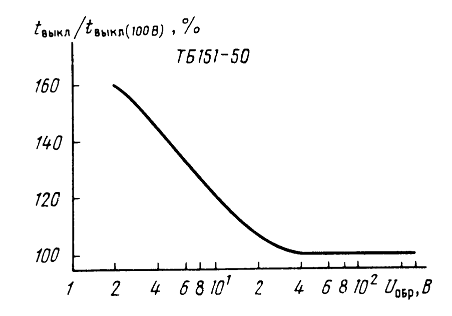



Рис. 25. Зависимость времени выключения от обратного напряжения

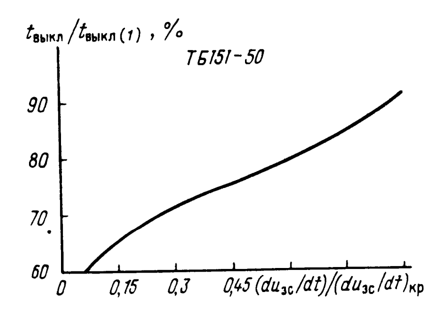



Рис. 26. Зависимость времени выключения от скорости нарастания напряжения в закрытом состоянии

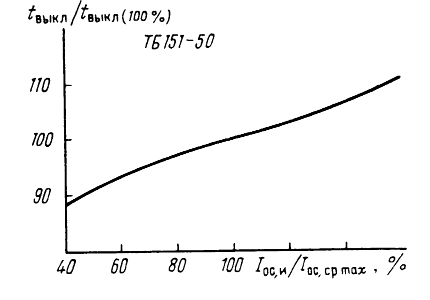
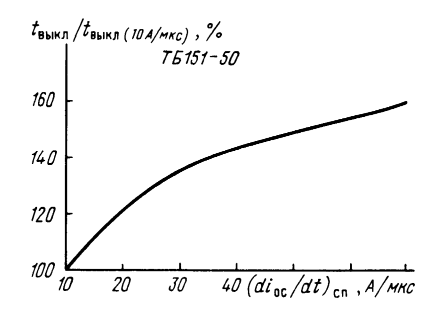



Рис. 27. Зависимость времени выключения от тока в открытом состоянии



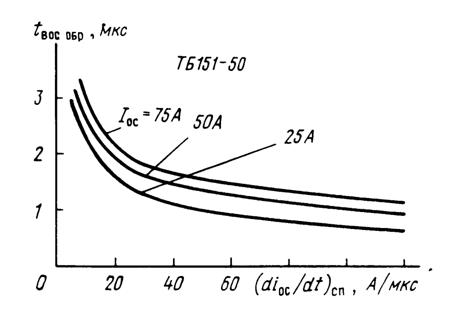




Рис. 28. Зависимость времени выключения и времени обратного восстановления от скорости спада тока в открытом состоянии

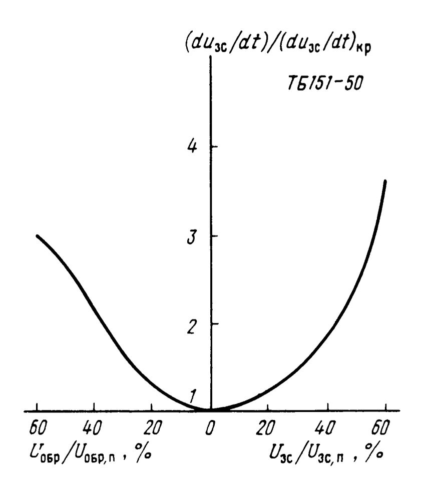



Рис. 29. Зависимость скорости нарастания напряжения в закрытом состоянии от уровня этого напряжения

Z т(п-к) , °С/Вт
ТБ151-50
1,6
1,2
0,8
0,4
0
Z т(п-к) , °С/Вт
0,09
0,06
0,03
0
$10^{-3}$ $10^{-2}$ t, с
$10^{-2}$ $10^{-1}$ $10^{0}$ $10^{1}$ t, с

Рис. 30. Динамическая тепловая характеристика тиристора

# КЛАССИФИКАЦИЯ ТИРИСТОРОВ

В процессе развития тиристоров изменялась их классификация. Приведенная здесь классификация отражает последние достижения в этой области полупроводникового приборостроения и по мнению авторов книги наиболее удобна для самых различных потребителей.

В зависимости от характера вольт-амперной характеристики и способа управления тиристоры подразделяются на:

*диодные тиристоры* (динисторы) – имеют два вывода и переключаются в открытое состояние импульсами напряжения заданной амплитуды;

*триодные тиристоры* (тиристоры) – не проводящие в обратном направлении, включаются импульсами тока управления, а выключаются либо подачей обратного напряжения, либо прерыванием тока в открытом состоянии. Тиристоры в зависимости от коммутационных параметров подразделяют на низкочастотные ($t_{выкл}$ более 50 мкс, $(di_{ос}/dt)_{кр}$ не более 100 А/мкс), высокочастотные ($t_{выкл}$ не более 63 мкс, $(di_{ос}/dt)_{кр}$ не более 100 А/мкс), быстродействующие ($t_{выкл}$ не более 63 мкс, $(di_{ос}/dt)_{кр}$ от 100 до 800...1250 А/мкс), импульсные (специальные тиристоры для импульсных режимов работы);

*запираемые тиристоры* – выключаются с помощью импульсов тока управления (отличаются малыми значениями времени выключения при равной энергетике с триодными тиристорами);

*комбинированно-выключаемые тиристоры* – выключаются с помощью импульса тока управления при одновременном воздействии обратного анодного напряжения. У этих тиристоров время выключения несколько превышает время выключения запираемых;

*тиристоры-диоды* – являются эквивалентом встречно-параллельного соединения тиристора и диода;

*симметричные тиристоры* (симисторы) – являются эквивалентом встречно-параллельного соединения двух тиристоров и способны пропускать ток в открытом состоянии как в прямом, так и в обратном направлениях. Включается симистор однополярными и разнополярными импульсами тока управления;

*лавинные тиристоры* – имеют лавинную вольт-амперную характеристику и обладают повышенной устойчивостью к перенапряжениям;

*оптронные тиристоры* (оптотиристоры) – управляются с помощью светового сигнала от светодиода, расположенного внутри корпуса прибора. Оптотиристоры обладают повышенной помехоустойчивостью, так как их цепь управления гальванически развязана с сильноточной анодной цепью.

Перспективным направлением миниатюризации аппаратуры является интеграция дискретных полупроводниковых приборов. Поэтому в справочник включены модули на основе силовых тиристоров – одновидовые (тиристорные и оптотиристорные) и комбинированные (с диодами). Модули состоят из двух выпрямительных элементов, определенным образом соединенных между собой.

Условные графические обозначения тиристоров приведены в следующей таблице:

| Прибор | Обозначение |
|---|---|
| Динистор | |
| Тиристор, лавинный тиристор, управляемые по катоду | |

*Окончание табл.*

| Прибор | Обозначение |
|---|---|
| Запираемый тиристор, комбинированно-выключаемый тиристор | |
| Симистор | |
| Тиристор-диод | |
| Оптотиристор | |

## УСЛОВНЫЕ ОБОЗНАЧЕНИЯ ТИРИСТОРОВ

По мере создания и освоения новых видов и классификационных групп тиристоров развивалась и совершенствовалась система их условных обозначений. Так после 1968 г. она трижды изменялась.

В настоящее время в эксплуатации находится большое количество тиристоров, имеющих различные обозначение и маркировку. Поэтому для эквивалентной замены отказавших, устаревших или ранее разработанных приборов представляется целесообразным проследить процесс изменения систем условных обозначений. Необходимо отметить, что с самого начала разработок и производства тиристоров сложились две системы условных обозначений, которые с определенными изменениями действуют и в настоящее время.

Для тиристоров малой и средней мощностей, а также для импульсных тиристоров со средним током в открытом состоянии до 20 А условные обозначения в различные периоды регламентировались ГОСТ 10862–64 и ГОСТ 10862–72.

В соответствии с ГОСТ 10862–64 приборам присваивались обозначения типов из трех элементов:

первый элемент – буква или цифра, обозначающая исходный материал: К или 2 – кремний;

второй элемент – буква, обозначающая вид прибора: Н – динистор, У – тиристор;

третий элемент – число, обозначающее назначение или электрические свойства прибора: от 101 до 199 – малой мощности; от 201 до 299 – средней мощности; от 301 до 399 – большой мощности.

Для обозначения сочетания основных параметров введен четвертый элемент – буквы А, Б, В и т. д.

Пример условного обозначения по ГОСТ 10862–64:

КУ201А – кремниевый тиристор средней мощности с сочетанием параметров А.

Начиная с 1973 г. вновь разработанным тиристорам присваивались обозначения по ГОСТ 10862–72, состоящие также из четырех элементов:

первый элемент – буква или цифра, обозначающие исходный материал: Г или 1 – германий; К или 2 – кремний; А или 3 – арсенид галлия;

второй элемент – буква, обозначающая вид прибора: Н – динистор, У – тиристор;

третий элемент – число, обозначающее назначение и качественные свойства приборов, а также порядковый номер разработки. Так:

от 101 до 199 – динисторы или тиристоры малой мощности со средним (постоянным) током в открытом состоянии менее 0,3 А;

от 201 до 299 – динисторы и тиристоры средней мощности со средним (постоянным) током в открытом состоянии от 0,3 до 10 А;

от 301 до 399 – запираемые тиристоры малой мощности с запираемым током менее 0,3 А;

от 401 до 499 – запираемые тиристоры средней мощности с запираемым током от 0,3 до 10 А;

от 501 до 599 – симисторы малой мощности с действующим током до 0,3 А;

от 601 до 699 – симисторы средней мощности с действующим током от 0,3 до 10 А.

Назначение четвертого элемента и его обозначение остались прежними. В 1985 г. для обозначения мощных импульсных тиристоров со средним (постоянным) током в открытом состоянии до 20 А и импульсным током в открытом состоянии 100 А и более введены в третьем элементе числа от 701 до 799.

Условные обозначения силовых тиристоров (со средним током в открытом состоянии 10 А и более) регламентировались ГОСТ 14069–68, ГОСТ 14069–72, ГОСТ 20859–75, ГОСТ 20859–79. До 1968 г. обозначения этих тиристоров состояли из следующих элементов:

первый элемент – группа букв, обозначающих вид тиристора (ВКУ, ВКДУ, ВКДУС, где В – вентиль, К – кремниевый, У – управляемый, Д – диффузионный, С – симметричный). После букв могла следовать цифра, обозначающая номер конструктивного исполнения. Для приборов с водяным охлаждением в группу букв вводилась буква В (ВКДУВ);

второй элемент – число, равное значению номинального тока в амперах;

третий элемент – число, обозначающее класс по номинальному напряжению (сотни вольт);

четвертый элемент – число, равное значению (среднему) напряжения в открытом состоянии при номинальном токе. Число в четвертом элементе можно было заменять буквой, соответствующей группе по напряжению в открытом состоянии:

| Группа | А | Б | В | Г |
|---|---|---|---|---|
| $U_{ос}$, В | $\leqslant$0,65 | 0,65 $\leqslant$ 0,75 | 0,75 $\leqslant$ 0,85 | 0,85 $\leqslant$ 1,4 |

Пример условного обозначения:

ВКДУ 150-4-0,65 или ВКДУ 150-4А – вентиль кремниевый диффузионный управляемый на номинальный ток 150 А, номинальное напряжение 400 В, среднее значение напряжения в открытом состоянии 0,65 В.

ГОСТ 14069–68 ввел некоторые коррективы в рассмотренную систему. В первом элементе группы букв заменены на следующие: Т – тиристор, ТС – симистор, ТЛ – тиристор лавинный. Введен дополнительный пятый элемент – римские циф-

ры, обозначающие группы по времени выключения при температуре 25° С: I – не более 25 мкс, II – от 25 до 70 мкс, III – от 70 до 250 мкс.

Пример условного обозначения по ГОСТ 14069–68:

Т10-4-0,75-II – тиристор на номинальный ток 10 А, номинальное напряжение 400 В, среднее значение напряжения в открытом состоянии 0,75 В, время выключения от 25 до 70 мкс.

ГОСТ 14069–72 установил новую систему условных обозначений силовых тиристоров, сохранившую структуру условного обозначения по ГОСТ 14068–68:

первый элемент – буква или группа букв, обозначающих вид (Т – тиристор; ТС – симистор; ТЛ – тиристор лавинный). Для приборов с водяным охлаждением вводится буква В (ТВ или ТЛВ);

второй элемент – буква Ч (для высокочастотных тиристоров);

третий элемент – цифра (от 2 до 9), обозначающая номер конструктивного исполнения приборов на одинаковое значение тока (для первого исполнения цифра 1 не указывается);

четвертый элемент – число, равное значению предельного тока в открытом состоянии в амперах. Между третьим и четвертым элементами (если введен третий) ставится дефис;

пятый элемент – число, обозначающее класс по повторяющемуся напряжению (сотни вольт);

шестой элемент – группа цифр, из которых первая обозначает группу по $(du_{зс}/dt)_{кр}$, вторая – группу по $t_{выкл}$, третья – группу по $(di_{ос}/dt)_{кр}$.

Обозначение классификационных параметров по ГОСТ 14069–72:

| Условное обозначение группы | Классификационный параметр (ГОСТ 14069–72) | | |
|---|---|---|---|
| | $(du_{зс}/dt)_{кр}$ В/мкс, не менее | $t_{выкл}$, мкс не более | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс, не менее |
| 0 | Не нормируется | | |
| 1 | 20 | 250 | 20 |
| 2 | 50 | 150 | 40 |
| 3 | 100 | 100 | 70 |
| 4 | 200 | 70 | 100 |
| 5 | 500 | 50 | 200 |
| 6 | 1000 | 30 | 400 |
| 7 | | 20 | 600 |
| 8 | | 15 | 800 |
| 9 | | 12 | 1000 |

Маркировка тиристоров, предназначенных для параллельного соединения, дополняется значением импульсного напряжения в открытом состоянии.

Пример обозначения тиристора по ГОСТ 14069–72:

ТВ2-1000-6-121 – низкочастотный тиристор, с водяным охлаждением, второго конструктивного исполнения, на предельный ток 1000 А, повторяющееся напряжение 600 В, с критической скоростью нарастания напряжения в закрытом состоянии 20 В/мкс, временем выключения до 150 мкс и критической скоростью нарастания тока в открытом состоянии 20 А/мкс.

Система условных обозначений силовых тиристоров по ГОСТ 20859–75 практически повторяет систему ГОСТ 14069–72 со следующими дополнениями: в первом элементе добавлено обозначение оптотиристоров – ТО; во втором элементе – обозначение импульсных тиристоров – буква И; для тиристоров с обратной полярностью (катод на корпусе) после предельного тока без дефиса введена буква X.

Начиная с 1980 г. введена новая, действующая до настоящего времени система условных обозначений унифицированных силовых полупроводниковых приборов по ГОСТ 20859–79. Буквенно-цифровой код новой системы состоит из следующих элементов:

первый элемент – буква или буквы, обозначающие вид прибора: Т – тиристор; ТЛ – лавинный тиристор; ТС – симистор; ТО – оптотиристор; ТЗ – запираемый тиристор; ТБК – комбинированно-выключаемый тиристор; ТД – тиристор-диод;

второй элемент – буква, обозначающая подвид тиристора по коммутационным характеристикам: Ч – вычокочастотный (быстровыключающийся) тиристор; Б – быстродействующий; И – импульсный;

третий элемент – цифра (от 1 до 9), обозначающая порядковый номер модификации (разработки);

четвертый элемент – цифра (от 1 до 9), обозначающая классификационный размер корпуса прибора;

| Условное обозначение размера | Конструктивное исполнение (ГОСТ 20589–79) | | |
|---|---|---|---|
| | Штыревое | Таблеточное | Фланцевое |
| | Размер шестигранника "под ключ", мм | Диаметр корпуса, мм | Диаметр окружности расположения отверстий для монтажа, мм |
| 1 | 11 | | 24 |
| 2 | 14 | 40 | 26 |
| 3 | 17 | 52 | 30 |
| 4 | 22 | 58 | 34 |
| 5 | 27 | 73 | 42 |
| 6 | 32 | 85 | 50 |
| 7 | 41 | 105 | 61 |
| 8 | | 125 | 72 |
| 9 | | | 85 |

пятый элемент – цифра (от 0 до 5), обозначающая конструктивное исполнение;

| Условное обозначение корпуса | Конструктивное исполнение ГОСТ 20589–79 | Условное обозначение корпуса | Конструктивное исполнение (ГОСТ 20589–79) |
|---|---|---|---|
| 0 | Бескорпусное | 3 | Таблеточное |
| 1 | Штыревое с гибким выводом | 4 | Под запрессовку |
| 2 | Штыревое с жестким выводом | 5 | Фланцевое |

шестой элемент – число, равное значению максимально допустимого среднего тока в открытом состоянии для тиристоров, лавинных тиристоров, оптотиристоров, комбинированно-выключаемых тиристоров, максимально допустимого импульсного тока для импульсных тиристоров, максимально допустимого действующего тока для симисторов и импульсного запираемого тока для запираемых тиристоров. Для тиристоров-диодов шестой элемент состоит из дроби, в числителе которой значение максимально допустимого среднего тока в открытом состоянии, а в знаменателе значение максимально допустимого среднего тока в обратном проводящем состоянии;

седьмой элемент – буква X для приборов с обратной полярностью (основание корпуса – катод);

восьмой элемент – число, обозначающее класс по повторяющемуся импульсному напряжению в закрытом состоянии (сотни вольт);

девятый элемент – группа цифр, обозначающая сочетание классификационных параметров: $(du_{зс}/dt)_{кр}$ для низкочастотных приборов); $(du_{зс}/dt)_{кр}$ и $t_{выкл}$ для высокочастотных приборов; $(du_{зс}/dt)_{кр}$, $t_{вкл}$ и $t_{выкл}$ для быстродействующих приборов; для симисторов и тиристоров-диодов вместо $(du_{зс}/dt)_{кр}$ классификационным параметром является $(du_{зс}/dt)_{ком}$:

| Условное обозначение группы | Классификационный параметр (ГОСТ 20858–79) | | | |
|---|---|---|---|---|
| | $(du/dt)_{кр}$, В/мкс, не менее | $t_{выкл}$, мкс, не более | $t_{вкл}$, мкс, не более | $(du_{зс}/dt)_{ком}$, А/м·с, не менее |
| 0 | Не нормируется | | | |
| 1 | 20 | 63 | 4 | 2,5 |
| 2 | 50 | 50 | 3,2 | 4 |
| 3 | 100 | 40 | 2,5 | 6,3 |
| 4 | 200 | 32 | 2 | 10 |
| 5 | 320 | 25 | 1,6 | 16 |
| 6 | 500 | 20 | 1,2 | 25 |
| 7 | 1000 | 16 | 1 | 50 |
| 8 | 1600 | 12,5 | 0,63 | 100 |
| 9 | 2500 | 8 | 0,4 | 200 |

Примеры условных обозначений тиристоров по ГОСТ 20859–79:

ТЛ171-320-10-6 – тиристор лавинный первой модификации, размер шестигранника "под ключ" 41 мм, конструктивное исполнение – штыревое с гибким катодным выводом, максимально допустимый средний ток в открытом состоянии 320 А, повторяющееся импульсное напряжение в закрытом состоянии 1000 В (10-й класс), критическая скорость нарастания напряжения в закрытом состоянии 500 В/мкс;

ТБ151-63-6-445 – тиристор быстродействующий первой модификации, размер шестигранника "под ключ" 27 мм, конструктивное исполнение – штыревое с гибким катодным выводом, максимально допустимый средний ток в открытом состоянии 63 А, повторяющееся импульсное напряжение в закрытом состоянии 600 В (6-й класс), критическая скорость нарастания напряжения в закрытом состоянии 200 В/мкс (4-я группа), время выключения не более 32 мкс (4-я группа), время включения не более 1,6 мкс (5-я группа).

# СИСТЕМА ПАРАМЕТРОВ ТИРИСТОРОВ

Термины, определения и условные обозначения параметров тиристоров, помещенных в справочнике, приведены в соответствии с ГОСТ 20332–84. Введение этого стандарта позволило осуществить терминологическую унификацию параметров приборов.

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| **Параметры тиристоров и предельно допустимых режимов в закрытом состоянии** | | | |
| Напряжение переключения | $U_{прк}$ | $U_{(BO)}$ | Основное напряжение на тиристоре в точке переключения |
| Напряжение включения | $U_{вкл}$ | $U_{L}$ | Основное напряжение на динисторе, при котором он переходит из закрытого состояния в открытое |
| Неповторяющееся импульсное напряжение в закрытом состоянии | $U_{зс,\,нп}$ | $U_{DSM}$ | Наибольшее мгновенное значение любого неповторяющегося переходного напряжения в закрытом состоянии |
| Повторяющееся импульсное напряжение в закрытом состоянии | $U_{зс,\,п}$ | $U_{DRM}$ | Наибольшее мгновенное значение напряжения в закрытом состоянии, прикладываемого к тиристору, включая все повторяющиеся переходные напряжения |
| Критическая скорость нарастания напряжения в закрытом состоянии | $(du_{зс}/dt)_{кр}$ | $(du_{D}/dt)_{crit}$ | Наибольшее значение скорости нарастания напряжения в закрытом состоянии, которое не вызывает переключения тиристора из закрытого состояния в открытое |
| Критическая скорость нарастания коммутационного напряжения | $(du_{зс}/dt)_{ком}$ | $(du_{D}/dt)_{com}$ | Наибольшее значение скорости нарастания основного напряжения, которое непосредственно после нагрузки током в открытом состоянии или в обратном проводящем состоянии в противоположном направлении не вызывает переключения тиристора из закрытого состояния в открытое |
| Ток переключения | $I_{прк}$ | $I_{(BO)}$ | Основной ток тиристора в момент переключения |
| Постоянный ток в закрытом состоянии | $I_{зс}$ | $I_{D}$ | Постоянный ток тиристора, обусловленный постоянным напряжением в закрытом состоянии |
| Повторяющийся импульсный ток в за- | $I_{зс,\,и}$ | $I_{DRM}$ | Импульсный ток в закрытом состоянии, обусловленный по- |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| крытом состоянии | | | вторяющимся импульсным напряжением в закрытом состоянии |
| **Параметры тиристоров и предельно допустимых режимов в обратном непроводящем состоянии** | | | |
| Постоянное обратное напряжение | $U_{обр}$ | $U_R$ | Отрицательное постоянное анодное напряжение |
| Обратное напряжение пробоя | $U_{проб}$ | $U_{(BR)}$ | Обратное напряжение тиристора, при котором обратный ток достигает заданного значения |
| Неповторяющееся импульсное обратное напряжение | $U_{обр, нп}$ | $U_{RSM}$ | Наибольшее мгновенное значение неповторяющегося переходного обратного напряжения, прикладываемого к тиристору |
| Повторяющееся импульсное обратное напряжение | $U_{обр, п}$ | $U_{RRM}$ | Наибольшее мгновенное значение обратного напряжения, включая только повторяющиеся переходные напряжения |
| Постоянный обратный ток | $I_{обр}$ | $I_R$ | Постоянный анодный ток в непроводящем состоянии |
| Повторяющийся импульсный обратный ток | $I_{обр, п}$ | $I_{RRM}$ | Обратный ток тиристора, обусловленный повторяющимся импульсным обратным напряжением |
| **Параметры тиристоров и предельно допустимых режимов в открытом состоянии** | | | |
| Постоянное напряжение в открытом состоянии | $U_{ос}$ | $U_T$ | Основное напряжение на тиристоре, обусловленное постоянным током в открытом состоянии |
| Импульсное напряжение в открытом состоянии | $U_{ос, и}$ | $U_{TM}$ | Наибольшее мгновенное значение напряжения в открытом состоянии, обусловленное импульсным током в закрытом состоянии заданного значения |
| Пороговое напряжение | $U_{пор}$ | $U_{T(TO)}$ | Значение напряжения, определяемое точкой пересечения линии прямолинейной аппроксимации ВАХ открытого состояния с осью напряжения |
| Ток удержания | $I_{уд}$ | $I_H$ | Наименьший основной ток, необходимый для поддержания тиристора в открытом состоянии |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| Ток включения | $I_{вкл}$ | $I_L$ | Наименьший основной ток, необходимый для поддержания тиристора в открытом состоянии непосредственно после окончания действия импульса тока управления после переключения тиристора из закрытого состояния в открытое |
| Постоянный ток в открытом состоянии | $I_{ос}$ | $I_T$ | Основной постоянный ток в открытом состоянии |
| Средний ток в открытом состоянии | $I_{ос,\,ср}$ | $I_{TAV}$ | Среднее за период значение тока в открытом состоянии |
| Действующий ток в открытом состоянии | $I_{ос,\,д}$ | $I_{TRMS}$ | |
| Повторяющийся импульсный ток в открытом состоянии | $I_{ос,\,п}$ | $I_{TRM}$ | Наибольшее мгновенное значение тока в открытом состоянии, включая все повторяющиеся переходные токи |
| Ток перегрузки в открытом состоянии | $I_{ос,\,прг}$ | $I_{(OV)}$ | Ток в открытом состоянии, который при длительном протекании вызвал бы превышение максимально допустимой температуры перехода, но который так ограничен по времени, что эта температура не превышается |
| Ударный неповторяющийся ток в открытом состоянии | $I_{ос,\,удр}$ | $I_{TSM}$ | Наибольший импульсный ток в открытом состоянии, протекание которого вызывает превышение максимально допустимой температуры перехода, но воздействие которого за время срока службы тиристора предполагается редким, с ограниченным числом повторений |
| Критическая скорость нарастания тока в открытом состоянии | $(di_{ос}/dt)_{кр}$ | $(di_T/dt)_{crit}$ | Наибольшее значение скорости нарастания тока в открытом состоянии, при котором тиристор остается в рабочем состоянии |
| Запираемый ток | $I_з$ | $I_{TQ}$ | Наибольшее значение тока в открытом состоянии, при котором обеспечивается запирание тиристора по управляющему электроду |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| Динамическое сопротивление в открытом состоянии | $r_{дин}$ | $r_T$ | Сопротивление, определяемое по наклону прямой, аппроксимирующей ВАХ в открытом состоянии |
| **Параметры тиристоров и предельно допустимых режимов в обратном проводящем состоянии** | | | |
| Постоянное напряжение в обратном проводящем состоянии | $U_{пс}$ | $U_{RC}$ | |
| Импульсное напряжение в обратном проводящем состоянии | $U_{пс, и}$ | $U_{RCM}$ | Наибольшее мгновенное значение напряжения в обратном проводящем состоянии, обусловленное импульсным током в обратном проводящем состоянии заданного значения |
| Пороговое напряжение в обратном проводящем состоянии | $U_{обр, пор}$ | $U_{RC(TO)}$ | Значение напряжения, определяемое точкой пересечения линии прямолинейной аппроксимации ВАХ обратного проводящего состояния с осью напряжения |
| Постоянный ток в обратном проводящем состоянии | $I_{пс}$ | $I_{RC}$ | |
| Средний ток в обратном проводящем состоянии | $I_{пс, ср}$ | $I_{RC(AV)}$ | Среднее за период значение тока в обратном проводящем состоянии |
| Действующий ток в обратном проводящем состоянии | $I_{пс, д}$ | $I_{RC(RMS)}$<br>$I_{RC\ RMS}$ | |
| Повторяющийся импульсный ток в обратном проводящем состоянии | $I_{пс, и}$ | $I_{RCRM}$ | Наибольшее мгновенное значение тока в обратном проводящем состоянии, включая все повторяющиеся переходные токи |
| Ток перегрузки в обратном проводящем состоянии | $I_{пс, прг}$ | $I_{RC(OV)}$ | Ток в обратном проводящем состоянии, который при длительном протекании вызвал бы превышение максимально допустимой температуры перехода, но который так ограничен по времени, что эта температура не превышается |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| Ударный неповторяющийся ток в обратном проводящем состоянии | $I_{пс, удр}$ | $I_{RCSM}$ | Наибольший импульсный ток в обратном проводящем состоянии, протекание которого вызывает превышение максимально допустимой температуры перехода, но воздействие которого за время службы тиристора предполагается редким, с ограниченным числом повторений |
| Динамическое сопротивление в обратном проводящем состоянии | $r_{пс, дин}$ | $r_{RC}$ | Сопротивление, определяемое по наклону прямой, аппроксимирующей ВАХ обратного проводящего состояния |
| **Параметры динамических процессов включения и выключения** | | | |
| Время включения | $t_{вкл}$ | $t_{gt}$, $t_t$ | Интервал времени, в течение которого тиристор включается импульсом тока управления. (Интервал времени измеряют от момента в начале импульса тока управления до момента, когда основное напряжение понижается до заданного напряжения. Время включения может быть определено по нарастанию тока в открытом состоянии до заданного значения.) |
| Время задержки | $t_{зд}$<br>$t_{у, зд}$ | $t_d$, $t_{gd}$ | Интервал времени между заданным моментом в начале импульса тока управления и моментом, когда основное напряжение понижается до заданного значения, близкого к начальному |
| Время нарастания | $t_{нр}$, $t_{у, нр}$ | $t_r$, $t_{gr}$ | Интервал времени между моментом, когда основное напряжение понижается до значения, близкого к начальному, и моментом, когда оно достигает заданного низкого значения при включении тиристора импульсом тока управления. Примечание: в практике принято считать началом импульса тока или напряжения |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| | | | управления момент, когда их значение достигает 0,1 от амплитуды. За время задержки считают интервал до момента спада напряжения до 0,9 от амплитуды или до момента возрастания тока до 0,1 от амплитуды. Время нарастания определяется в интервале спада напряжения от 0,9 до 0,1 от начального значения, а по току – от 0,1 до 0,9 от амплитуды. Время включения равно сумме времен задержки и нарастания |
| Время выключения | $t_{\text{выкл}}$ | $t_q$ | Наименьший интервал времени между моментом, когда основной ток после внешнего переключения основных цепей понизился до нуля, и моментом, когда тиристор способен выдерживать напряжение в закрытом состоянии с определенной скоростью его нарастания |
| Время обратного восстановления | $t_{\text{вос, обр}}$ | $t_{rr}$ | Интервал времени между моментом, когда основной ток проходит через нулевое значение, изменяя направление от прямого на обратное, и моментом, когда обратный ток уменьшается с его амплитудного значения до заданного значения, или когда экстраполированный обратный ток достигает нуля |
| Время прямого восстановления | $t_{\text{вос, пр}}$ | $t_{dr}$ | Время, необходимое для достижения током или напряжением заданного значения после мгновенного переключения с заданного тока в обратном проводящем состоянии на заданное прямое напряжение |
| Время выключения по управляющему электроду | $t_{\text{у, выкл}}$ | $t_{gq}$ | Интервал времени, в который тиристор переключается из открытого состояния в закрытое с помощью импульса запирающего тока управления |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| Обратный ток восстановления | $I_{вос,обр}$ | $I_{rr}$ | Обратный ток тиристора, протекающий во время обратного восстановления |
| Ток прямого восстановления | $I_{вос,пр}$ | $I_{dr}$ | Анодный ток тиристора, протекающий во время прямого восстановления |
| **Параметры тиристоров и предельно допустимых режимов по цепи управления** | | | |
| Отпирающее постоянное напряжение управления | $U_{у,от}$ | $U_{GT}$ | Постоянное напряжение управления, соответствующее отпирающему постоянному току управления |
| Отпирающее импульсное напряжение управления | $U_{у,от,и}$ | $U_{GTM}$ | Импульсное напряжение управления, соответствующее импульсному отпирающему току управления |
| Прямое импульсное напряжение управления | $U_{у,пр,и}$ | $U_{FGM}$ | Импульсное напряжение управления, при котором эмиттерный переход находится в открытом состоянии |
| Неотпирающее постоянное напряжение управления | $U_{у,нот}$ | $U_{GD}$ | Наибольшее постоянное напряжение управления, не вызывающее включения тиристора |
| Неотпирающее импульсное напряжение управления | $U_{у,нот,и}$ | $U_{GDM}$ | Наибольшее импульсное напряжение управления, не вызывающее включения тиристора |
| Запирающее постоянное напряжение управления | $U_{у,з}$ | $U_{GQ}$ | Постоянное напряжение управления, соответствующее запирающему постоянному току управления |
| Запирающее импульсное напряжение управления | $U_{у,з,и}$ | $U_{GQM}$ | Импульсное напряжение управления, соответствующее запирающему импульсному току управления |
| Незапирающее постоянное напряжение управления | $U_{у,нз}$ | $U_{GH}$ | Наибольшее постоянное напряжение управления, не обеспечивающее выключение тиристора |
| Незапирающее импульсное напряжение управления | $U_{у,нз,и}$ | $U_{GHM}$ | Наибольшее импульсное напряжение управления, не обеспечивающее выключение тиристора |
| Отпирающий постоянный ток управления | $I_{у,от}$ | $I_{GT}$ | Наименьший постоянный ток управления, необходимый для включения тиристора |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| Отпирающий импульсный ток управления | $I_{у, от, и}$ | $I_{GTM}$ | Наименьший импульсный ток управления, необходимый для включения тиристора |
| Прямой импульсный ток управления | $I_{у, пр, и}$ | $I_{FGM}$ | Импульсный ток управления, соответствующий прямому импульсному напряжению управления |
| Неотпирающий постоянный ток управления | $I_{у, нот}$ | $I_{GD}$ | Наибольший постоянный ток управления, не вызывающий включения тиристора |
| Неотпирающий импульсный ток управления | $I_{у, нот, и}$ | $I_{GDM}$ | Наибольший импульсный ток управления, не вызывающий включения тиристора |
| Запирающий постоянный ток управления | $I_{у, з}$ | $I_{GQ}$ | Наименьший постоянный ток управления, необходимый для выключения тиристора |
| Запирающий импульсный ток управления | $I_{у, з, и}$ | $I_{GQM}$ | Наименьший импульсный ток управления, необходимый для выключения тиристора |
| Незапирающий постоянный ток управления | $I_{у, нз}$ | $I_{GH}$ | Наибольший постоянный ток управления, не вызывающий выключения тиристора |
| Незапирающий импульсный ток управления | $I_{у, нз, и}$ | $I_{HM}$ | Наибольший импульсный ток управления, не вызывающий выключения тиристора |
| **Мощностные и энергетические характеристики** | | | |
| Средняя рассеиваемая мощность | $P_{ср}$ | $P_{tot}$ | Сумма всех средних мощностей, рассеиваемых тиристором |
| Средняя рассеиваемая мощность в закрытом состоянии | $P_{зс, ср}$ | $P_{DAV}$<br>$P_{D(AV)}$ | Произведение мгновенных значений тока и напряжения в закрытом состоянии, усредненное по всему периоду |
| Средняя рассеиваемая мощность в открытом состоянии | $P_{ос, ср}$ | $P_{TAV}$<br>$P_{T(AV)}$ | Произведение мгновенных значений тока и напряжения в открытом состоянии, усредненное по всему периоду |
| Средняя рассеиваемая мощность в обратном непроводящем состоянии | $P_{нпс, ср}$ | $P_{RAV}$<br>$P_{R(AV)}$ | Произведение мгновенных значений тока и напряжения в обратном непроводящем состоянии, усредненное по всему периоду |
| Ударная рассеиваемая мощность в | $P_{обр, удр}$ | $P_{RSM}$ | Наибольшее мгновенное значение рассеиваемой мощности в |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| обратном непроводящем состоянии | | | обратном непроводящем состоянии в области пробоя при нагрузке одиночными импульсами тока |
| Средняя рассеиваемая мощность в обратном проводящем состоянии | $P_{пс, ср}$ | $P_{RCAV}$ | Произведение мгновенных значений тока и напряжения в обратном проводящем состоянии, усредненное по всему периоду |
| Рассеиваемая мощность при включении | $P_{вкл}$ | $P_{TT}$ | Мощность, рассеиваемая тиристором при его переключении с заданного напряжения в закрытом состоянии на заданный ток в открытом состоянии |
| Рассеиваемая мощность при выключении | $P_{выкл}$ | $P_{RQ}$, $P_{DQ}$ | Мощность, рассеиваемая тиристором во время перехода из открытого состояния в закрытое или обратное непроводящее состояние при переключении тиристора с заданного тока в открытом состоянии на заданное напряжение в закрытом состоянии противоположной полярности или на заданное обратное напряжение |
| Средняя рассеиваемая мощность управления | $P_{у, ср}$ | $P_{G(AV)}$ | Произведение мгновенных значений тока и напряжения управления, усредненное по всему периоду |
| Импульсная рассеиваемая мощность управления | $P_{у, и}$ | $P_{GM}$ | Произведение мгновенных значений тока и напряжения управления |
| Прямая рассеиваемая мощность управления | $P_{у, пр}$ | $P_{FG}$ | |
| Обратная рассеиваемая мощность управления | $P_{у, обр}$ | $P_{RG}$ | |
| Средняя энергия потерь | $E_{ср}$ | $E_{tot}$ | Сумма всех средних энергий потерь в тиристоре |
| Энергия потерь в открытом состоянии | $E_{ос}$ | $E_{T}$ | Энергия потерь, обусловленная током в открытом состоянии |
| Энергия потерь при включении | $E_{вкл}$ | $E_{TT}$ | Энергия потерь в тиристоре при его переключении с заданного напряжения в открытом состоянии |

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| | | | на заданный ток в открытом состоянии |
| Энергия потерь при выключении | $E_{выкл}$ | $E_{RQ}$ | Энергия потерь в тиристоре при его переходе из открытого состояния в закрытое или обратное состояние при переключении тиристора с заданного тока в открытом состоянии на заданное напряжение в закрытом состоянии противоположной полярности или на заданное обратное напряжение |
| | **Тепловые параметры тиристоров** | | |
| Температура окружающей среды* | $T_c$ | $T_a$ | – |
| Температура корпуса* | $T_к$ | $T_c$ | Температура в заданной точке корпуса тиристора |
| Температура перехода* | $T_п$ | $T_j$ | – |
| Максимально допустимая температура окружающей среды* | $T_{c\,max}$ | $T_{a\,max}$ | – |
| Максимально допустимая температура перехода* | $T_{п\,max}$ | $T_{j\,max}$ | – |
| Максимально допустимая температура корпуса* | $T_{к\,max}$ | $T_{c\,max}$ | – |
| Тепловое сопротивление переход-среда | $R_{T\,п\text{-}с}$ | $R_{thja}$ | Отношение разности между температурой перехода и температурой окружающей среды к мощности, рассеиваемой тиристором в заданном режиме |
| Тепловое сопротивление переход-корпус | $R_{T\,п\text{-}к}$ | $R_{thjc}$ | Отношение разности между температурой перехода и температурой корпуса к мощности, рассеиваемой тиристором в заданном режиме |
| Тепловое сопротивление переход-анод | $R_{T\,п\text{-}А}$ | $R_{thjA}$ | |
| Тепловое сопротивление переход-катод | $R_{T\,п\text{-}К}$ | $R_{thjK}$ | |

*Термины и обозначения, не предусмотренные ГОСТ 20332–84.

| Термин | Буквенное обозначение | | Определение |
|---|---|---|---|
| | отечественное | международное | |
| **Дополнительные термины и буквенные обозначения параметров** | | | |
| Скорость спада тока в открытом состоянии | $(di_{oc}/dt)_{сп}$ | $(di_T/dt)_f$ | |
| Скорость нарастания импульсного тока управления | $di_y/dt$ | $di_G/dt$ | |
| Длительность импульса тока или напряжения в закрытом состоянии | $t_{и, зс}$ | $t_{id}$ | |
| Длительность импульса тока или напряжения в открытом состоянии | $t_и$ | $t_i$ | |
| Длительность импульса тока или напряжения управления | $t_y$ | $t_G$ | |

П р и м е ч а н и е: Если речь идет о предельно допустимом значении параметра. то к термину добавляются слова "максимально допустимый" (ая, ое) или "минимально допустимый" (ая, ое), к буквенному обозначению добавляют индекс "max" или "min" соответственно.

## ТАБЛИЦЫ ПАРАМЕТРОВ ТИРИСТОРОВ

### Динисторы

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{c\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{oc,\,cp\,max}$, мА | $I_{oc,\,п\,max}$, А при $I_{oc,\,cp}$=50 мА, $t_и$=2 мкс | $U_{зс}$, В | $U_{обр}$, В | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | | $T_{c\,max}$, °С |
| | | | | | $T_c$=25° С | $T_c$=100° С | |
| 2Н102А | 200 | 10 | 5 | 2 | 0,3 | 0,08 | 100 |
| КН102А | 200 | 10 | 5 | | | | 85 |
| 2Н102Б | 200 | 10 | 7 | 3 | 0,5 | 0,12 | 100 |
| КН102Б | 200 | 10 | 7 | | | | 85 |
| 2Н102В | 200 | 10 | 10 | 4 | 0,7 | 0,16 | 100 |
| КН102Б | 200 | 10 | 10 | | | | 85 |
| 2Н102Г | 200 | 10 | 14 | 6 | 0,9 | 0,23 | 100 |
| КН102Г | 200 | 10 | 14 | | | | 85 |
| 2Н102Д | 200 | 10 | 20 | 8 | 1,3 | 0,33 | 100 |
| КН102Д | 200 | 10 | 20 | | | | 85 |
| 2Н102Е | 200 | 10 | 30 | 7,5 | 2 | 0,5 | 100 |
| 2Н102Ж | 200 | 10 | 30 | 12 | 2 | 0,5 | 100 |
| КН102Ж | 200 | 10 | 30 | | | | 85 |
| 2Н102И | 200 | 10 | 50 | 15 | 3,3 | 0,83 | 100 |
| КН102И | 200 | 10 | 50 | | | | 85 |

Таблица 1

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_c = 25°C$ | | | | | при $T_{c\,max}$ | | | | | |
| $U_{oc}$, В | $I_{oc}$, А | $Q_{вкл}$, мкКл | $U_{отп,и}$, В при $t_и = 2$ мкс | $t_{выкл}$, мкс | $U_{нот}$, В при $t_и = 2$ мкс | $I_{уд}$, мА | $I_{зс}$, мА | $I_{обр}$, мА | |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 20 | 40 | 2 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 20 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 28 | 40 | 3 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 28 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 40 | 40 | 4 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 40 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 56 | 40 | 6 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 56 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 80 | 40 | 8 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 80 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 75 | 40 | 7,5 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 120 | 40 | 12 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 120 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 150 | 40 | 15 | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |
| 1,5 | 0,2 | 110 | 150 | 40 | | 0,1...15 | 0,15 | 0,5 | 1 |

## Тиристоры низкочастотные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| КУ202А | (10 | 50 | 25 | | 5 | | 100 |
| КУ202Б | (10) | 50 | 25 | | 5 | | 100 |
| КУ202В | (10) | 50 | 50 | | 5 | | 100 |
| КУ202Г | (10) | 50 | 50 | | 5 | | 100 |
| 2У202Д | (10) | 70 | 100 | | 5 | | 125 |
| 2У202Е | (10) | 70 | 100 | | 5 | | 125 |
| КУ202Д | (10) | 50 | 100 | | 5 | | 100 |
| КУ202Е | (10) | 50 | 100 | | 5 | | 100 |
| 2У202Ж | (10) | 70 | 200 | | 5 | | 125 |
| 2У202И | (10) | 70 | 200 | | 5 | | 125 |
| КУ202Ж | (10) | 50 | 200 | | 5 | | 100 |
| КУ202И | (10) | 50 | 200 | | 5 | | 100 |
| 2У202К | (10) | 70 | 300 | | 5 | | 125 |
| 2У202Л | (10) | 70 | 300 | | 5 | | 125 |
| КУ202К | (10) | 50 | 300 | | 5 | | 100 |
| КУ202Л | (10) | 50 | 300 | | 5 | | 100 |
| 2У202М | (10) | 70 | 400 | | 5 | | 125 |
| 2У202Н | (10) | 70 | 400 | | 5 | | 125 |
| КУ202М | (10) | 50 | 400 | | 5 | | 100 |
| КУ202Н | (10) | 50 | 400 | | 5 | | 100 |
| 2Т112-10-1 | 10 | 85 | 100 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т106-10-1 | 10 | 85 | 100 | 200 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-1 | 10 | 85 | 100 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-2 | 10 | 85 | 200 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т106-10-2 | 10 | 85 | 200 | 160 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-2 | 10 | 85 | 200 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-3 | 10 | 85 | 300 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т106-10-3 | 10 | 85 | 300 | 200 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-3 | 10 | 85 | 300 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-4 | 10 | 85 | 400 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-4 | 10 | 85 | 400 | 200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т106-10-4 | 10 | 85 | 400 | 160 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-4 | 10 | 85 | 400 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-5 | 10 | 85 | 500 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25° C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 300 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| | 200 | (1,5) | 100 | 5 | 7,5 | | 200 | (10) | | 3 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 1,9 | 31 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| Т10-10-5 | 10 | 85 | 500 | 200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т106-10-5 | 10 | 85 | 500 | 160 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-5 | 10 | 85 | 500 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-6 | 10 | 85 | 600 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-6 | 10 | 85 | 600 | 200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т106-10-6 | 10 | 85 | 600 | 160 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-6 | 10 | 85 | 600 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-7 | 10 | 85 | 700 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-7 | 10 | 85 | 700 | 150 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т106-10-7 | 10 | 85 | 700 | 160 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-7 | 10 | 85 | 700 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-8 | 10 | 85 | 800 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-8 | 10 | 85 | 800 | 200 | 20...1000 | 40...100 | 125 |
| Т106-10-8 | 10 | 85 | 800 | 160 | 50...320 | 160 | 125 |
| Т112-10-8 | 10 | 85 | 800 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-9 | 10 | 85 | 900 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-9 | 10 | 85 | 900 | 200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т112-10-9 | 10 | 85 | 900 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т112-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т112-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 150 | 50...1000 | 100 | 125 |
| 2Т112-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 150 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т10-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 150 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т112-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т2-12-05 | 12,5 | 85 | 50 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-1 | 12,5 | 85 | 100 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-2 | 12,5 | 85 | 200 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-3 | 12,5 | 85 | 300 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-4 | 12,5 | 85 | 400 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-5 | 12,5 | 85 | 500 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-6 | 12,5 | 85 | 600 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25° C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,\,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,\,от}$, мА | $U_{у,\,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 1,9 | 31 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 1,9 | 31 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 1,9 | 31 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 100…150 | 3 | 1,9 | 31 |
| | | 1,8 | 25 | 2,5 | | | | 1,5 | 2 | 12 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 100…150 | 3 | 1,9 | 31 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 1,9 | 31 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 63…100 | 3 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 1,9 | 31 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 1,9 | 31 |
| 100 | 70 | 1,85 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 2,5 | 1,8 | 13 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т2-12-7 | 12,5 | 85 | 700 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-8 | 12,5 | 85 | 800 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-9 | 12,5 | 85 | 900 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-10 | 12,5 | 85 | 1000 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-11 | 12,5 | 85 | 1100 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т2-12-12 | 12,5 | 85 | 1200 | 250 | 20...200 | 40...200 | 125 |
| Т112-16-1 | 16 | 85 | 100 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-2 | 16 | 85 | 200 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-3 | 16 | 85 | 300 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-4 | 16 | 85 | 400 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-5 | 16 | 85 | 500 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-6 | 16 | 85 | 600 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-7 | 16 | 85 | 700 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-8 | 16 | 85 | 800 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-9 | 16 | 85 | 900 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-10 | 16 | 85 | 1000 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-11 | 16 | 85 | 1100 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т112-16-12 | 16 | 85 | 1200 | 200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т132-16-13 | 16 | 85 | 1300 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т232-16-13 | 16 | 85 | 1300 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т132-16-14 | 16 | 85 | 1400 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т232-16-14 | 16 | 85 | 1400 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т132-16-15 | 16 | 85 | 1500 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т232-16-15 | 16 | 85 | 1500 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т132-16-16 | 16 | 85 | 1600 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т232-16-16 | 16 | 85 | 1600 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т132-16-18 | 16 | 85 | 1800 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т232-16-18 | 16 | 85 | 1800 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т132-16-20 | 16 | 85 | 2000 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т232-16-20 | 16 | 85 | 2000 | 220 | 50...1000 | 100 | 125 |
| | | 85 | | | | | 125 |
| | | 85 | | | | | 125 |
| Т122-20-1 | 20 | 85 | 100 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-1 | 20 | 85 | 100 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-2 | 20 | 85 | 200 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25° С | | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,\ ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,6 | 39 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 100 | 70 | 1,8 | 40 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 1,5 | 13 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 100…250 | 9 | 1 | 14 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{oc,\ ср\ max}$, А ($I_{oc\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{oc,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{oc}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т222-20-2 | 20 | 85 | 200 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-3 | 20 | 85 | 300 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-3 | 20 | 85 | 300 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-4 | 20 | 85 | 400 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-4 | 20 | 85 | 400 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-5 | 20 | 85 | 500 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-5 | 20 | 85 | 500 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-6 | 20 | 85 | 600 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-6 | 20 | 85 | 600 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-7 | 20 | 85 | 700 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-7 | 20 | 85 | 700 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-8 | 20 | 85 | 800 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-8 | 20 | 85 | 800 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-9 | 20 | 85 | 900 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-9 | 20 | 85 | 900 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-10 | 20 | 85 | 1000 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-10 | 20 | 85 | 1000 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-11 | 20 | 85 | 1100 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-11 | 20 | 85 | 1100 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т122-20-12 | 20 | 85 | 1200 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т222-20-12 | 20 | 85 | 1200 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| Т2-25-05 | 25 | 85 | 50 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т2-25-1 | 25 | 85 | 100 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т122-25-1 | 25 | 85 | 100 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т25-1 | 25 | 85 | 100 | 800 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т122-25-1 | 25 | 85 | 100 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-1 | 25 | 85 | 100 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-2 | 25 | 85 | 200 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-2 | 25 | 85 | 200 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т25-2 | 25 | 85 | 200 | 800 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т122-25-2 | 25 | 85 | 200 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-2 | 25 | 85 | 200 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-3 | 25 | 85 | 300 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-3 | 25 | 85 | 300 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т25-3 | 25 | 85 | 300 | 800 | 20...1000 | 40...200 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$ = 25° С | | | | | | при $Т_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…100 | 3 | 0,9 | 16 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 30…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 30…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 30…150 | 10 | 0,9 | 26 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс.\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т122-25-3 | 25 | 85 | 300 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-3 | 25 | 85 | 300 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-4 | 25 | 85 | 400 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-4 | 25 | 85 | 400 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-4 | 25 | 85 | 400 | 350 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т25-4 | 25 | 85 | 400 | 800 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т122-25-4 | 25 | 85 | 400 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-4 | 25 | 85 | 400 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-5 | 25 | 85 | 500 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-5 | 25 | 85 | 500 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-5 | 25 | 85 | 500 | 350 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т25-5 | 25 | 85 | 500 | 800 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-5 | 25 | 85 | 500 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-5 | 25 | 85 | 500 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-6 | 25 | 85 | 600 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-6 | 25 | 85 | 600 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-6 | 25 | 85 | 600 | 350 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т25-6 | 25 | 85 | 600 | 800 | 20...500 | 40...200 | 125 |
| Т122-25-6 | 25 | 85 | 600 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-6 | 25 | 85 | 600 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-7 | 25 | 85 | 700 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-7 | 25 | 85 | 700 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-7 | 25 | 85 | 700 | 350 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т25-7 | 25 | 85 | 700 | 800 | 20..500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-7 | 25 | 85 | 700 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-7 | 25 | 85 | 700 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-8 | 25 | 85 | 800 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-8 | 25 | 85 | 800 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-8 | 25 | 85 | 800 | 350 | 20...1000 | 40...100 | 125 |
| Т25-8 | 25 | 85 | 800 | 800 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-8 | 25 | 85 | 800 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-8 | 25 | 85 | 800 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-9 | 25 | 85 | 900 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-9 | 25 | 85 | 900 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-9 | 25 | 85 | 900 | 350 | 20...500 | 40...70 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Т\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25° C | | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,\ ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 30…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 50…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,0 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 50…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…10 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1,0 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 50…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…100 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 70…150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 50…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…100 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 0,9 | 31 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| Т25-9 | 25 | 85 | 900 | 800 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-9 | 25 | 85 | 900 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-9 | 25 | 85 | 900 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 350 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т25-10 | 25 | 85 | 1000 | 800 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 350 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т25-11 | 25 | 85 | 1100 | 800 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т122-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т2-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 500 | 500...1000 | 40...200 | 125 |
| Т10-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 350 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т25-12 | 25 | 85 | 1200 | 800 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т122-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т222-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-25-13 | 25 | 85 | 1300 | 330 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т132-25-13 | 25 | 85 | 1300 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-25-13 | 25 | 85 | 1300 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-25-14 | 25 | 85 | 1400 | 330 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т132-25-14 | 25 | 85 | 1400 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-25-14 | 25 | 85 | 1400 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-25-15 | 25 | 85 | 1500 | 330 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т132-25-15 | 25 | 85 | 1500 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-25-15 | 25 | 85 | 1500 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-25-16 | 25 | 85 | 1600 | 330 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т132-25-16 | 25 | 85 | 1600 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-25-16 | 25 | 85 | 1600 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-25-18 | 25 | 85 | 1800 | 330 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т132-25-18 | 25 | 85 | 1800 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-25-18 | 25 | 85 | 1800 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 70…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…100 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 70…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…100 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 70…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | | | 63…100 | 3 | 0,9 | 16 |
| | 120 | 1,75 | 150 | 5 | 10 | 1,5 | 15…70 | 2 | 1 | 29 |
| 130 | 80 | 1,85 | 75 | 3 | 10 | 4 | 150 | 3 | 0,9 | 31 |
| 400 | 220 | 1,9 | 150 | 5 | 10 | 5 | 70…150 | 10 | 0,9 | 26 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 130 | 80 | 1,75 | 60 | 3 | 10 | 2 | 100 | 3 | 0,8 | 16 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 3 | | | 100…250 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 3 | | | 100…250 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 3 | | | 100…250 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 3 | | | 100…250 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 3 | | | 100…250 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| 2Т132-25-20 | 25 | 85 | 2000 | 330 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т132-15-20 | 25 | 85 | 2000 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-25-20 | 25 | 85 | 2000 | 330 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-32-4 | 32 | 85 | 400 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-5 | 32 | 85 | 500 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-6 | 32 | 85 | 600 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-7 | 32 | 85 | 700 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-8 | 32 | 85 | 800 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-9 | 32 | 85 | 900 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-10 | 32 | 85 | 1000 | 800 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т15-32-11 | 32 | 85 | 1100 | 800 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т15-32-12 | 32 | 85 | 1200 | 800 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т15-32-13 | 32 | 85 | 1300 | 800 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т142-32-13 | 32 | 85 | 1300 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-32-13 | 32 | 85 | 1300 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-32-14 | 32 | 85 | 1400 | 800 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т142-32-14 | 32 | 85 | 1400 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-32-14 | 32 | 85 | 1400 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-32-15 | 32 | 85 | 1500 | 800 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т142-32-15 | 32 | 85 | 1500 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-32-15 | 32 | 85 | 1500 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-32-16 | 32 | 85 | 1600 | 800 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т142-32-16 | 32 | 85 | 1600 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-32-16 | 32 | 85 | 1600 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-32-18 | 32 | 85 | 1800 | 800 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т142-32-18 | 32 | 85 | 1800 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-32-18 | 32 | 85 | 1800 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-32-20 | 32 | 85 | 2000 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-32-20 | 32 | 85 | 2000 | 380 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т131-40-1 | 40 | 85 | 100 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-1 | 40 | 85 | 100 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-1 | 40 | 85 | 100 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т131-40-2 | 40 | 85 | 200 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-2 | 40 | 85 | 200 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-2 | 40 | 85 | 200 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т131-40-3 | 40 | 85 | 300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25$°C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}=3{,}14 I_{ос,\,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 3 | | | 100...250 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 150 | 90 | 2,2 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,8 | 14 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 1000 | 300 | 2,4 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 2,1 | 120 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,65 | 17 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т132-40-3 | 40 | 85 | 300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-3 | 40 | 85 | 300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-4 | 40 | 85 | 400 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-4 | 40 | 85 | 400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т131-40-4 | 40 | 85 | 400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-4 | 40 | 85 | 400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-5 | 40 | 85 | 500 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-5 | 40 | 85 | 500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-5 | 40 | 85 | 500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-5 | 40 | 85 | 500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-6 | 40 | 85 | 600 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-6 | 40 | 85 | 600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-6 | 40 | 85 | 600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-6 | 40 | 85 | 600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-7 | 40 | 85 | 700 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-7 | 40 | 85 | 700 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-7 | 40 | 85 | 700 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-7 | 40 | 85 | 700 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-8 | 40 | 85 | 800 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-8 | 40 | 85 | 800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-8 | 40 | 85 | 800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-8 | 40 | 85 | 800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-9 | 40 | 85 | 900 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-9 | 40 | 85 | 900 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-9 | 40 | 85 | 900 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-9 | 40 | 85 | 900 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 1000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т131-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-11 | 40 | 85 | 1100 | 1000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т131-40-11 | 40 | 85 | 1100 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-11 | 40 | 85 | 1100 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-11 | 40 | 85 | 1100 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 1000 | 2000...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Т\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$ = 25°С | | | | | | при $Т_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70…150 | 10 | 0,6 | 33 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| Т131-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-13 | 40 | 85 | 1300 | 1000 | 2000...1000 | 100 | 125 |
| Т141-40-13 | 40 | 85 | 1300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-40-13 | 40 | 85 | 1300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-40-13 | 40 | 85 | 1300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-14 | 40 | 85 | 1400 | 1000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т141-40-14 | 40 | 85 | 1400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-40-14 | 40 | 85 | 1400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-40-14 | 40 | 85 | 1400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-15 | 40 | 85 | 1500 | 1000 | 200...1000 | 70 | 125 |
| Т141-40-15 | 40 | 85 | 1500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-40-15 | 40 | 85 | 1500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-40-15 | 40 | 85 | 1500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-16 | 40 | 85 | 1600 | 1000 | 200...1000 | 70 | 125 |
| Т141-40-16 | 40 | 85 | 1600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-40-16 | 40 | 85 | 1600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-40-16 | 40 | 85 | 1600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т15-40-18 | 40 | 85 | 1800 | 1000 | 200...1000 | 70 | 125 |
| Т141-40-18 | 40 | 85 | 1800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-40-18 | 40 | 85 | 1800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-40-18 | 40 | 85 | 1800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-40-20 | 40 | 85 | 2000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-40-20 | 40 | 85 | 2000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-40-20 | 40 | 85 | 2000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-1 | 50 | 85 | 100 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т50-1 | 50 | 85 | 100 | 1500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т131-50-1 | 50 | 85 | 100 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-1 | 50 | 85 | 100 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-1 | 50 | 85 | 100 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-2 | 50 | 85 | | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т50-2 | 50 | 85 | 200 | 1500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т131-50-2 | 50 | 85 | 200 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-2 | 50 | 85 | 200 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-2 | 50 | 85 | 200 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Т\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25$°C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 100 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,62 | 14 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 400 | 300 | 1,9 | 250 | 3 | 20 | 3 | 70...150 | 10 | 0,6 | 33 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 9 | 0,5 | 17 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63...100 | 6 | 0,5 | 14 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30...250 | 15 | 0,5 | 27 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63...100 | 6 | 0,5 | 14 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30...250 | 15 | 0,5 | 27 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при t± = 10 мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| 2Т132-50-3 | 50 | 85 | 300 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т50-3 | 50 | 85 | 300 | 1500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т131-50-3 | 50 | 85 | 300 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-3 | 50 | 85 | 300 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-3 | 50 | 85 | 300 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-4 | 50 | 85 | 400 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-4 | 50 | 85 | 400 | 900 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т50-4 | 50 | 85 | 400 | 1500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т131-50-4 | 50 | 85 | 400 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-4 | 50 | 85 | 400 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-4 | 50 | 85 | 400 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-5 | 50 | 85 | 500 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-5 | 50 | 85 | 500 | 900 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т50-5 | 50 | 85 | 500 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-5 | 50 | 85 | 500 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-5 | 50 | 85 | 500 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-5 | 50 | 85 | 500 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-6 | 50 | 85 | | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-6 | 50 | 85 | 600 | 900 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т50-6 | 50 | 85 | 600 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-6 | 50 | 85 | 600 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-6 | 50 | 85 | 600 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-6 | 50 | 85 | 600 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-7 | 50 | 85 | 700 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-7 | 50 | 85 | 700 | 900 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т50-7 | 50 | 85 | 700 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-7 | 50 | 85 | 700 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-7 | 50 | 85 | 700 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-7 | 50 | 85 | 700 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-8 | 50 | 85 | 800 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-8 | 50 | 85 | 800 | 900 | 20...1000 | 40...100 | 125 |
| Т50-8 | 50 | 85 | 800 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-8 | 50 | 85 | 800 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-8 | 50 | 85 | 800 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-8 | 50 | 85 | 800 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-9 | 50 | 85 | 900 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30…250 | 15 | 0,5 | 27 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70…150 | 6 | 0,6 | 32 | |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30…250 | 15 | 0,5 | 27 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70…150 | 6 | 0,6 | 32 | |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 15 | 0,5 | 27 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,755 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70…150 | 6 | 0,6 | 32 | |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 15 | 0,5 | 27 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70…150 | 6 | 0,6 | 32 | |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 15 | 0,5 | 27 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 100…150 | 6 | 0,6 | 32 | |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 15 | 0,5 | 27 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 | |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63…100 | 6 | 0,5 | 14 | |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т10-50-9 | 50 | 85 | 900 | 900 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т50-9 | 50 | 85 | 900 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-9 | 50 | 85 | 900 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-9 | 50 | 85 | 900 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-9 | 50 | 85 | 900 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-10 | 50 | 85 | | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 900 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т50-10 | 50 | 85 | 1000 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 900 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т50-11 | 50 | 85 | 1100 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т132-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 800 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 900 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т50-12 | 50 | 85 | 1200 | 1500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т131-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т132-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т232-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 800 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-50-13 | 50 | 85 | 1300 | 750 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т141-50-13 | 50 | 85 | 1300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-50-13 | 50 | 85 | 1300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-50-13 | 50 | 85 | 1300 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-50-14 | 50 | 85 | 1400 | 750 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т141-50-14 | 50 | 85 | 1400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-50-14 | 50 | 85 | 1400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-50-14 | 50 | 85 | 1400 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-50-15 | 50 | 85 | 1500 | 750 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т141-50-15 | 50 | 85 | 1500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-50-15 | 50 | 85 | 1500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-50-15 | 50 | 85 | 1500 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-50-16 | 50 | 85 | 1600 | 750 | 200...1600 | 125 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,6 | 32 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 100...250 | 15 | 0,5 | 27 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63...100 | 6 | 0,5 | 14 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,6 | 32 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 100...250 | 15 | 0,5 | 27 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63...100 | 6 | 0,5 | 14 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,6 | 32 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 100...250 | 15 | 0,5 | 27 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | | | 63...100 | 6 | 0,5 | 14 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,6 | 32 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 100...250 | 15 | 0,5 | 27 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 18 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 150 | 90 | 1,75 | 110 | 3,5 | 10 | 2 | 100 | 5 | 0,5 | 14 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | | | 100...250 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | | | 100...250 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | | | 100...250 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | | | 100...250 | 15 | 0,4 | 17 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т141-50-16 | 50 | 85 | 1600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-50-16 | 50 | 85 | 1600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-50-16 | 50 | 85 | 1600 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-50-18 | 50 | 85 | 1800 | 750 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т141-50-18 | 50 | 85 | 1800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-50-18 | 50 | 85 | 1800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-50-18 | 50 | 85 | 1800 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-50-20 | 50 | 85 | 2000 | 750 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т141-50-20 | 50 | 85 | 2000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-50-20 | 50 | 85 | 2000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-50-20 | 50 | 85 | 2000 | 750 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-1 | 63 | 85 | 100 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-1 | 63 | 85 | 100 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-1 | 63 | 85 | 100 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-2 | 63 | 85 | 200 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-2 | 63 | 85 | 200 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-2 | 63 | 85 | 200 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-3 | 63 | 85 | 300 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-3 | 63 | 85 | 300 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-3 | 63 | 85 | 300 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-4 | 64 | 85 | 400 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-4 | 63 | 85 | 400 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-4 | 63 | 85 | 400 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-5 | 63 | 85 | 500 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-5 | 63 | 85 | 500 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-5 | 63 | 85 | 500 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-6 | 63 | 85 | 600 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-6 | 63 | 85 | 600 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-6 | 63 | 85 | 600 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-7 | 63 | 85 | 700 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-7 | 63 | 85 | 700 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-7 | 63 | 85 | 700 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-8 | 63 | 85 | 800 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-8 | 63 | 85 | 800 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-8 | 63 | 85 | 800 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-9 | 63 | 85 | 900 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | | | 100…250 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | | | 100…250 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 2,1 | 150 | 4 | 20 | 3 | 150 | 15 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т142-63-9 | 63 | 85 | 900 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-9 | 63 | 85 | 900 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т141-63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т151-63-13 | 63 | 85 | 1300 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-63-13 | 63 | 85 | 1300 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-63-13 | 63 | 85 | 1300 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т151-63-14 | 63 | 85 | 1400 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-63-14 | 63 | 85 | 1400 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-63-14 | 63 | 85 | 1400 | 100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т151-63-15 | 63 | 85 | 1500 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-63-15 | 63 | 85 | 1500 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-63-15 | 63 | 85 | 1500 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т151-63-16 | 63 | 85 | 1600 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-63-16 | 63 | 85 | 1600 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-63-16 | 63 | 85 | 1600 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т151-63-18 | 63 | 85 | 1800 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-63-18 | 63 | 85 | 1800 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-63-18 | 63 | 85 | 1800 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т151-63-20 | 63 | 85 | 2000 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-63-20 | 63 | 85 | 2000 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-63-20 | 63 | 85 | 2000 | 1100 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-1 | 80 | 85 | 100 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т141-80-1 | 80 | 85 | 100 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-1 | 80 | 85 | 100 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-1 | 80 | 85 | 100 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-2 | 80 | 85 | 200 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т141-80-2 | 80 | 85 | 200 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-2 | 80 | 85 | 200 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63…100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63…100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,4 | 17 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,32 | 25 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т242-80-2 | 80 | 85 | 200 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-3 | 80 | 85 | 300 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т141-80-3 | 80 | 85 | 300 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-3 | 80 | 85 | 300 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-3 | 80 | 85 | 300 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-4 | 80 | 85 | 400 | 1200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т15-80-4 | 80 | 85 | 400 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-5 | 80 | 85 | | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-5 | 80 | 85 | 500 | 1200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т15-80-5 | 80 | 85 | 500 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-5 | 80 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-5 | 80 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-5 | 80 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-6 | 80 | 85 | 600 | 1200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т15-80-6 | 80 | 85 | 600 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-7 | 80 | 85 | 700 | 1200 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т15-80-7 | 80 | 85 | 700 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-8 | 80 | 85 | 800 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-8 | 80 | 85 | 800 | 1200 | 20...1000 | 40...1000 | 125 |
| Т15-80-8 | 80 | 85 | 800 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-8 | 80 | 85 | 800 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-8 | 80 | 8 | 800 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-8 | 80 | 85 | 800 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-9 | 80 | 85 | 900 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,\ ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70...150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70...150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70...150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 70...150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,25 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 100...150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т10-80-9 | 80 | 85 | 900 | 1200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т15-80-9 | 80 | 85 | 900 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-9 | 80 | 85 | 900 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-9 | 80 | 85 | 900 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-9 | 80 | 85 | 900 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т15-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1700 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т141-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т15-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1700 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т141-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т142-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 200...1000 | 125 | 125 |
| Т10-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1200 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т15-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1700 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т141-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т142-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т242-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т152-80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1200 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т15-80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1700 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т151-80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т152-80-14 | 80 | 85 | 1300 | 1200 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т15-80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1700 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т151-80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т152-80-15 | 80 | 85 | 1500 | 1200 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т15-80-15 | 80 | 85 | 1500 | 1700 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т151-80-15 | 80 | 85 | 1500 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 120 | 4 | | | 63...100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,75 | 150 | 4 | 10 | 4 | 150 | 6 | 0,35 | 32 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 19 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,65 | 150 | 4 | 10 | 2 | 100 | 6 | 0,3 | 17 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | | | 100...250 | 20 | 0,26 | 25 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | | | 100...250 | 20 | 0,26 | 25 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | | | 100...250 | 20 | 0,26 | 25 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 24 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| Т152-80-15 | 80 | 85 | 1500 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-80-15 | 80 | 85 | 1500 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т152-80-16 | 80 | 85 | 1600 | 1200 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т15-80-16 | 80 | 85 | 1600 | 1700 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т151-80-16 | 80 | 85 | 1600 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-80-16 | 80 | 85 | 1600 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-80-16 | 80 | 85 | 1600 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т152-80-18 | 80 | 85 | 1800 | 1200 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т15-80-18 | 80 | 85 | 1800 | 1700 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т151-80-18 | 80 | 85 | 1800 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-80-18 | 80 | 85 | 1800 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-80-18 | 80 | 85 | 1800 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| 2Т152-80-20 | 80 | 85 | 2000 | 1200 | 200...1600 | 125 | 125 |
| Т151-80-20 | 80 | 85 | 2000 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т152-80-20 | 80 | 85 | 2000 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т252-80-20 | 80 | 85 | 2000 | 1200 | 50...1000 | 125 | 125 |
| Т100-1 | 100 | 85 | 100 | 3000 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т100-2 | 100 | 85 | 200 | 3000 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т151-100-3 | 100 | 85 | 300 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т100-3 | 100 | 85 | 300 | 3000 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т151-100-3 | 100 | 85 | 300 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-4 | 100 | 85 | 400 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т15-100-4 | 100 | 85 | 400 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т100-4 | 100 | 85 | 400 | 3000 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т151-100-4 | 100 | 85 | 400 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-5 | 100 | 85 | 500 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т15-100-5 | 100 | 85 | 500 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т100-5 | 100 | 85 | 500 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-5 | 100 | 85 | 500 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-6 | 100 | 85 | 600 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т15-100-6 | 100 | 85 | 600 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т100-6 | 100 | 85 | 600 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-6 | 100 | 85 | 600 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-7 | 100 | 85 | 700 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| 2Т223-100-7 | 100 | 85 | 700 | 2000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-100-7 | 100 | 85 | 700 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25°C$ | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | | | 100...250 | 20 | 0,26 | 25 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | | | 100...250 | 20 | 0,26 | 25 |
| 1300 | 300 | 2 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | | | 100...250 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 24 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 210 | 120 | 1,95 | 180 | 4 | 20 | 3 | 150 | 20 | 0,26 | 25 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 1000 | 300 | 1,75 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, A ($I_{ос\ max}$, A) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, B; $U_{обр,п}$, B | $I_{ос,\ удр}$, A при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, B/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, A/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т100-7 | 100 | 85 | | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-7 | 100 | 85 | 700 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-8 | 100 | 85 | 800 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| 2Т223-100-8 | 100 | 85 | 800 | 2000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-100-8 | 100 | 85 | 800 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т100-8 | 100 | 85 | 800 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-8 | 100 | 85 | 800 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-9 | 100 | 85 | 900 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| 2Т223-100-9 | 100 | 85 | 900 | 2000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-100-9 | 100 | 85 | 900 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т100-9 | 100 | 85 | 900 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-9 | 100 | 85 | 900 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| 2Т223-100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2100 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т100-10 | 100 | 85 | 1000 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| 2Т223-100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2100 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т100-11 | 100 | 85 | 1100 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-12 | 100 | 85 | | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| 2Т223-100-12 | 100 | 85 | 1200 | 2000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-100-12 | 100 | 85 | 1200 | 2100 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т100-12 | 100 | 85 | 1200 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-12 | 100 | 85 | 1200 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-13 | 100 | 85 | 1300 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т15-100-13 | 100 | 85 | 1300 | 2100 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т100-13 | 100 | 85 | 1300 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-13 | 100 | 85 | 1300 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-14 | 100 | 85 | 1400 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т15-100-14 | 100 | 85 | 1400 | 2100 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т100-14 | 100 | 85 | 1400 | 3000 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т151-100-14 | 100 | 85 | 1400 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-15 | 100 | 85 | 1500 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 1000 | 300 | 1,75 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 1000 | 300 | 1,75 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 1000 | 300 | 1,75 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 1000 | 300 | 1,75 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 1000 | 300 | 1,75 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,95 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| Т15-100-15 | 100 | 85 | 1500 | 2100 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т151-100-15 | 100 | 85 | 1500 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т151-100-16 | 100 | 85 | 1600 | 2000 | 100...1000 | 100 | 140 |
| Т15-100-16 | 100 | 85 | 1600 | 2100 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т151-100-16 | 100 | 85 | 1600 | 2000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-3 | 125 | 85 | 300 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т161-125-3 | 125 | 85 | 300 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-4 | 125 | 85 | 400 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-4 | 125 | 85 | 400 | 2900 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т161-125-4 | 125 | 85 | 400 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-5 | 125 | 85 | 500 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-5 | 125 | 85 | 500 | 2900 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т161-125-5 | 125 | 85 | 500 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-6 | 125 | 85 | 600 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-6 | 125 | 85 | 600 | 2900 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т161-125-6 | 125 | 85 | 600 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-7 | 125 | 85 | 700 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-7 | 125 | 85 | 700 | 2900 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т161-125-7 | 125 | 85 | 700 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-8 | 125 | 85 | 800 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-8 | 125 | 85 | 800 | 2900 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т161-125-8 | 125 | 85 | 800 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-9 | 125 | 85 | 900 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-9 | 125 | 85 | 900 | 2900 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т161-125-9 | 125 | 85 | 900 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-10 | 125 | 85 | 1000 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-10 | 125 | 85 | 1000 | 2900 | 200...500 | 200 | 125 |
| Т161-125-10 | 125 | 85 | 1000 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-11 | 125 | 85 | 1100 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-11 | 125 | 85 | 1100 | 2900 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т161-125-11 | 125 | 85 | 1100 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-12 | 125 | 85 | 1200 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-12 | 125 | 85 | 1200 | 2900 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т161-125-12 | 125 | 85 | 1200 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-13 | 125 | 85 | 1300 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-13 | 125 | 85 | 1300 | 2900 | 200...500 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,\,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,\,от}$, мА | $U_{у,\,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,85 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 800 | 300 | 1,6 | 300 | 4 | 20 | 3 | 70...150 | 15 | 0,28 | 34 |
| 500 | 220 | 1,85 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,3 | 36 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{oc,\ cp\ max}$, А ($I_{oc\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{oc,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{oc}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т161-125-13 | 125 | 85 | 1300 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-14 | 125 | 85 | 1400 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-14 | 125 | 85 | 1400 | 2900 | 200...5000 | 100 | 125 |
| Т161-125-14 | 125 | 85 | 1400 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-15 | 125 | 85 | 1500 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-15 | 125 | 85 | 1500 | 2900 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т161-125-15 | 125 | 85 | 1500 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-125-16 | 125 | 85 | 1600 | 2500 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-125-16 | 125 | 85 | 1600 | 2900 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т161-125-16 | 125 | 85 | 1600 | 2500 | 20...1000 | 80 | 125 |
| Т15-125-18 | 125 | 85 | 1800 | 2900 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т160-1 | 160 | 85 | 100 | 3500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т160-2 | 160 | 85 | 200 | 3500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т161-160-3 | 160 | 85 | 300 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т160-3 | 160 | 85 | 300 | 3500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т161-160-3 | 160 | 85 | 300 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-4 | 160 | 85 | 400 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-4 | 160 | 85 | 400 | 3300 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т15-160-4 | 160 | 85 | 400 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-4 | 160 | 85 | 400 | 3500 | 20...1000 | 40...200 | 125 |
| Т161-160-4 | 160 | 85 | 400 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-5 | 160 | 85 | 500 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-5 | 160 | 85 | 500 | 3300 | 20...500 | 40...1000 | 125 |
| Т15-160-5 | 160 | 85 | 500 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-5 | 160 | 85 | 500 | 3500 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т161-160-5 | 160 | 85 | 500 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-6 | 160 | 85 | 600 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-6 | 160 | 85 | 600 | 3300 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т15-160-6 | 160 | 85 | 600 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-6 | 160 | 85 | 600 | 3500 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т161-160-6 | 160 | 85 | 600 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-7 | 160 | 85 | 700 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-7 | 160 | 85 | 700 | 3300 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т15-160-7 | 160 | 85 | 700 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-7 | 160 | 85 | 700 | 3500 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т161-160-7 | 160 | 85 | 700 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 2000 | 300 | 2,05 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150…250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 30…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150…250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150…250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150…250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70…150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70…250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| 2Т161-160-8 | 160 | 85 | 800 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-8 | 160 | 85 | 800 | 3300 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т15-160-8 | 160 | 85 | 800 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-8 | 160 | 85 | 800 | 3500 | 20...500 | 40...100 | 125 |
| Т161-160-8 | 160 | 85 | 800 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-9 | 160 | 85 | 900 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-9 | 160 | 85 | 900 | 3300 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т15-160-9 | 160 | 85 | 900 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-9 | 160 | 85 | 900 | 3500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т161-160-9 | 160 | 85 | 900 | 4000 | 20....1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-10 | 160 | 85 | 1000 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-160-10 | 160 | 85 | 1000 | 3300 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т15-160-10 | 160 | 85 | 1000 | 3400 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т160-10 | 160 | 85 | 1000 | 3500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т161-160-10 | 160 | 85 | 1000 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-11 | 160 | 85 | 1100 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-160-11 | 160 | 85 | 1100 | 3400 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т160-11 | 160 | 85 | 1100 | 3500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т161-160-11 | 160 | 85 | 1100 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-12 | 160 | 85 | 1200 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-160-12 | 160 | 85 | 1200 | 3400 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т160-12 | 160 | 85 | 1200 | 3500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т161-160-12 | 160 | 85 | 1200 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-13 | 160 | 85 | 1300 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-160-13 | 160 | 85 | 1300 | 3400 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т160-13 | 160 | 85 | 1300 | 3500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т161-160-13 | 160 | 85 | 1300 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-14 | 160 | 85 | 1400 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-160-14 | 160 | 85 | 1400 | 3400 | 200...500 | 100 | 125 |
| Т160-14 | 160 | 85 | 1400 | 3500 | 20...500 | 40...70 | 125 |
| Т161-160-14 | 160 | 85 | 1400 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-15 | 160 | 85 | 1500 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-160-15 | 160 | 85 | 1500 | 3400 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т161-160-15 | 160 | 85 | 1500 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т161-160-16 | 160 | 85 | 1600 | 4000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-160-16 | 160 | 85 | 1600 | 3400 | 200...500 | 70 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Т\,п-к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150...250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150...250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70....250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 500 | 220 | 1,6 | 300 | 6 | 10 | 5 | 150...250 | 20 | 0,16 | 30 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 500 | 220 | 1,75 | 300 | 5 | 10 | 5 | 70...250 | 20 | 0,16 | 28 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 15 | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | 0,18 | 35 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс. $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т161-160-16 | 160 | 85 | 1600 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| Т15-160-18 | 160 | 85 | 1800 | 3400 | 200...500 | 70 | 125 |
| Т161-160-18 | 160 | 85 | 1800 | 4000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т171-200-3 | 200 | 85 | 300 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-3 | 200 | 125 | 300 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т171-200-3 | 200 | 85 | 300 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-4 | 200 | 85 | 400 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-4 | 200 | 85 | 400 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-4 | 200 | 125 | 400 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-4 | 200 | 85 | 400 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-4 | 200 | 95 | 400 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-4 | 200 | 85 | 400 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-5 | 200 | 85 | 500 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-5 | 200 | 85 | 500 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-5 | 200 | 125 | 500 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-5 | 200 | 85 | 500 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-5 | 200 | 95 | 500 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-5 | 200 | 85 | 500 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-6 | 200 | 85 | 600 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-6 | 200 | 85 | 600 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-6 | 200 | 125 | 600 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-6 | 200 | 85 | 600 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-6 | 200 | 95 | 600 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-6 | 200 | 85 | 600 | 5000 | 200...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-7 | 200 | 85 | 700 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-7 | 200 | 85 | 700 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-7 | 200 | 125 | 700 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-7 | 200 | 85 | 700 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-7 | 200 | 95 | 700 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-7 | 200 | 85 | 700 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-8 | 200 | 85 | 800 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-8 | 200 | 85 | 800 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-8 | 200 | 125 | 800 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-8 | 200 | 85 | 800 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-8 | 200 | 95 | 800 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-8 | 200 | 85 | 800 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25°C$ | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | | |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | | 0,15 | 37 |
| 600 | 300 | 1,8 | 300 | 3 | 20 | 4,5 | 70...150 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 15 | | 0,15 | 37 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50...100 | 50 | | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 35 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,1 | 40 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс. $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| 2Т123-200-9 | 200 | 85 | 900 | 3000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-9 | 200 | 85 | 900 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-9 | 200 | 125 | 900 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-9 | 200 | 85 | 900 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-9 | 200 | 95 | 900 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-9 | 200 | 85 | 900 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-10 | 200 | 125 | 1000 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 4000 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т123-200-10 | 200 | 93 | 1000 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 5000 | 200...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-11 | 200 | 125 | 1100 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 4000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т123-200-11 | 200 | 93 | 1100 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 5000 | 200...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| 2Т223-200-12 | 200 | 125 | 1200 | 4000 | 500...1000 | 160 | 165 |
| Т15-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 4000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т123-200-12 | 200 | 93 | 1200 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 5000 | 200...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-13 | 200 | 85 | 1300 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-13 | 200 | 85 | 1300 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-200-13 | 200 | 85 | 1300 | 4000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т123-200-13 | 200 | 93 | 1300 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-13 | 200 | 85 | 1300 | 5000 | 200...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-14 | 200 | 85 | 1400 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-14 | 200 | 85 | 1400 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-200-14 | 200 | 85 | 1400 | 4000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т123-200-14 | 200 | 95 | 1400 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-14 | 200 | 85 | 1400 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-15 | 200 | 85 | 1500 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-15 | 200 | 85 | 1500 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50…100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50…100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50…100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 5 | | | 50…100 | 50 | 0,08 | 38 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…600 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,08 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т15-200-15 | 200 | 85 | 1500 | 4000 | 200...1000 | 70 | 125 |
| Т123-200-15 | 200 | 95 | 1500 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-15 | 200 | 85 | 1500 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-200-16 | 200 | 85 | 1600 | 3300 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-200-16 | 200 | 85 | 1600 | 5000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т15-200-16 | 200 | 85 | 1600 | 4000 | 200...1000 | 70 | 125 |
| Т123-200-16 | 200 | 95 | 1600 | 4000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-200-16 | 200 | 85 | 1600 | 5000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| Т15-200-18 | 200 | 85 | 1800 | 4000 | 200...1000 | 70 | 125 |
| Т2-250-1 | 250 | 85 | 100 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-1 | 250 | 70 | 100 | 5000 | 20...500 | 20...200 | 110 |
| Т2-250-2 | 250 | 85 | 200 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-2 | 250 | 85 | 200 | 5000 | 20...500 | 20...200 | 110 |
| 2Т171-250-3 | 250 | 85 | 300 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-3 | 250 | 85 | 300 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-3 | 250 | 70 | 300 | 4000 | 50...500 | 40...250 | 110 |
| Т171-250-3 | 250 | 85 | 300 | 6000 | 20...1000 | 80 | |
| 2Т123-250-4 | 250 | 85 | 400 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-4 | 250 | 85 | 400 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-4 | 250 | 85 | 400 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-4 | 250 | 70 | 400 | 5000 | 20...500 | 20...200 | 110 |
| Т9-250-4 | 250 | 85 | 400 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-4 | 250 | 85 | 400 | 4500 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-4 | 250 | 85 | 400 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-4 | 250 | 92 | 400 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-4 | 250 | 85 | 400 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-250-5 | 250 | 85 | 500 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-5 | 250 | 85 | 500 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-5 | 250 | 85 | 500 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-5 | 250 | 70 | 500 | 5000 | 20...500 | 20...200 | 110 |
| Т9-250-5 | 250 | 85 | 500 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-5 | 250 | 85 | 500 | 4500 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-5 | 250 | 85 | 500 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-5 | 250 | 92 | 500 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-5 | 250 | 85 | 500 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-250-6 | 250 | 85 | 600 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,08 | 40 |
| | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| 700 | 300 | 1,9 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 1000 | 300 | 2,05 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12…50 | 30 | 0,053 | 42 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12…50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | 200 | 2,2 | 400 | 5 | 7 | 2 | 12…50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12…50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70…250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63…250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12…50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70…250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70…150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| 2Т171-250-6 | 250 | 85 | 600 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-6 | 250 | 85 | 600 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-6 | 250 | 70 | 600 | 5000 | 20...500 | 20...200 | 110 |
| Т9-250-6 | 250 | 85 | 600 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-6 | 250 | 85 | 600 | 5500 | 20...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-6 | 250 | 85 | 600 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-6 | 250 | 92 | 600 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-6 | 250 | 85 | 600 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-250-7 | 250 | 85 | 700 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-7 | 250 | 85 | 700 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-7 | 250 | 85 | 700 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-7 | 250 | 70 | 700 | 5000 | 20...500 | 20...100 | 110 |
| Т9-250-7 | 250 | 85 | 700 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-7 | 250 | 85 | 700 | 5500 | 20...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-7 | 250 | 85 | 700 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-7 | 250 | 92 | 700 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-7 | 250 | 85 | 700 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-250-8 | 250 | 85 | 800 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-8 | 250 | 85 | 800 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-8 | 250 | 85 | 800 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-8 | 250 | 70 | 800 | 5000 | 20...500 | 20...100 | 110 |
| Т9-250-8 | 250 | 85 | 800 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-8 | 250 | 85 | 800 | 4500 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-8 | 250 | 85 | 800 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-8 | 250 | 92 | 800 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-8 | 250 | 85 | 800 | 6000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т123-250-9 | 250 | 85 | 900 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-9 | 250 | 85 | 900 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-9 | 250 | 85 | 900 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-9 | 250 | 70 | 900 | 5000 | 20...500 | 20...100 | 110 |
| Т9-250-9 | 250 | 85 | 900 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-9 | 250 | 85 | 900 | 4500 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-9 | 250 | 85 | 900 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-9 | 250 | 92 | 900 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-9 | 250 | 85 | 900 | 6000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т123-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$ = 25°С | | | | | | при $Т_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | $R_{Т\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12...50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12...50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250...3 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12...50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12...50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| 2Т171-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т6-250-10 | 250 | 70 | 1000 | 5000 | 20...500 | 20...1000 | 110 |
| Т9-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 4500 | 200...1000 | 200 | 125 |
| Т16-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-10 | 250 | 92 | 1000 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т9-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т16-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-11 | 250 | 92 | 1100 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т9-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т16-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-250-12 | 250 | 92 | 1200 | 4500 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т171-250-13 | 250 | 85 | 1300 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-13 | 250 | 85 | 1300 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т9-250-13 | 250 | 85 | 1300 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-13 | 250 | 85 | 1300 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т16-250-13 | 250 | 85 | 1300 | 5500 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т171-250-13 | 250 | 85 | 1300 | 6000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т171-250-14 | 250 | 85 | 1400 | 6000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-14 | 250 | 85 | 1400 | 4000 | 20...1000 | 20...40 | 125 |
| Т9-250-14 | 250 | 85 | 1400 | 5500 | 20...1000 | 20...200 | 125 |
| Т15-250-14 | 250 | 85 | 1400 | 4500 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т16-250-14 | 250 | 85 | 1400 | 5500 | 200...1000 | 70...200 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Т\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| | | 2,2 | 400 | 5 | 7 | | 12...50 | 30 | 0,053 | 42 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 7000 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |

| Тип прибора | Прелельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т171-250-14 | 250 | 85 | 1400 | 6000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т171-250-15 | 250 | 85 | 1500 | 6000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-15 | 250 | 85 | 1500 | 4000 | 20…1000 | 20…40 | 125 |
| Т9-250-15 | 250 | 85 | 1500 | 5500 | 20…1000 | 20…200 | 125 |
| Т15-250-15 | 250 | 85 | 1500 | 4500 | 200…1000 | 70 | 125 |
| Т16-250-15 | 250 | 85 | 1500 | 5500 | 200…1000 | 70…200 | 125 |
| Т171-250-15 | 250 | 85 | 1500 | 6000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т171-250-16 | 250 | 85 | 1600 | 6000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-250-16 | 250 | 85 | 1600 | 4000 | 20…1000 | 20…40 | 125 |
| Т9-250-16 | 250 | 85 | 1600 | 5500 | 20…1000 | 20…200 | 125 |
| Т15-250-16 | 250 | 85 | 1600 | 4500 | 200…1000 | 70 | 125 |
| Т16-250-16 | 250 | 85 | 1600 | 5500 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т171-250-16 | 250 | 85 | 1600 | 6000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| Т15-250-17 | 250 | 85 | 1700 | 4500 | 200…1000 | 70 | 125 |
| Т16-250-17 | 250 | 85 | 1700 | 5500 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т15-250-18 | 250 | 85 | 1800 | 4500 | 200…1000 | 70 | 125 |
| Т16-250-18 | 250 | 85 | 1800 | 5500 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т2-320-1 | 320 | 85 | 100 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| Т2-320-2 | 320 | 85 | 200 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т171-320-3 | 320 | 85 | 300 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-3 | 320 | 85 | 300 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| Т171-320-3 | 320 | 85 | 300 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-320-4 | 320 | 85 | 400 | 5000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-4 | 320 | 85 | 400 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-4 | 320 | 85 | 400 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| Т16-320-4 | 320 | 85 | 400 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т123-320-4 | 320 | 90 | 400 | 5000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-4 | 320 | 85 | 400 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-320-5 | 320 | 85 | 500 | 5000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-5 | 320 | 85 | 500 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-5 | 320 | 85 | 500 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| Т16-320-5 | 320 | 85 | 500 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т123-320-5 | 320 | 90 | 500 | 5000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-5 | 320 | 85 | 500 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-320-6 | 320 | 85 | 600 | 5000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-6 | 320 | 85 | 600 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t'_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 63...250 | 30 | 0,1 | 40 |
| | | 1,64 | 400 | 8 | 30 | | 150; 250 | 50 | 0,09 | 44 |
| 350 | 150 | 1,85 | 300 | 5 | 30 | 5 | 70...250 | 15 | 0,057 | 42 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 250 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,1 | 40 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 1000 | 300 | 1,7 | 300 | 4 | 20 | 5 | 70...150 | 25 | 0,1 | 41 |
| | | 2,75 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,05 | 45 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,05 | 45 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 160...500 | 15 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 15 | 0,07 | 38 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70...250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 38 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63...250 | 30 | 0,09 | 40 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т2-320-6 | 320 | 85 | 600 | 3500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т16-320-6 | 320 | 85 | 600 | 6000 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-320-6 | 320 | 90 | 600 | 5000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-6 | 320 | 85 | 600 | 7000 | 20...1000 | 90 | 125 |
| 2Т123-320-7 | 320 | 85 | 700 | 5000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-7 | 320 | 85 | 700 | 7000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-7 | 320 | 85 | 700 | 8500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т16-320-7 | 320 | 85 | 700 | 6000 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-320-7 | 320 | 90 | 700 | 5000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-7 | 320 | 85 | 700 | 7000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т123-320-8 | 320 | 85 | 800 | 5000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-8 | 320 | 85 | 800 | 7000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-8 | 320 | 85 | 800 | 8500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т16-320-8 | 320 | 85 | 800 | 6000 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т123-320-8 | 320 | 90 | 800 | 5000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-8 | 320 | 85 | 800 | 7000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-9 | 320 | 85 | 900 | 6000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-9 | 320 | 85 | 900 | 7000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-9 | 320 | 85 | 900 | 3500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т16-320-9 | 320 | 85 | 900 | 6000 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т133-320-9 | 320 | 93 | 900 | 6000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-9 | 320 | 85 | 900 | 7000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 6000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 7000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 8500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т16-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 6000 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т133-320-10 | 320 | 93 | 1000 | 6000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 7000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 6000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 7000 | 100...1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 8500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т16-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 6000 | 100...1000 | 70...200 | 125 |
| Т133-320-11 | 320 | 93 | 1100 | 6000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 7000 | 20...1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 6000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 7000 | 100...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25°C$ | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | $R_{Т\,п\,к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 580 | 300 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,07 | 38 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,07 | 38 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | | | 100…500 | 15 | 0,08 | 38 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 1,65 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160…500 | 15 | 0,07 | 38 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | 0,09 | 40 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| Т2-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| Т16-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т133-320-12 | 320 | 93 | 1200 | 6000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-13 | 320 | 85 | 1300 | 6000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-13 | 320 | 85 | 1300 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-13 | 320 | 85 | 1300 | 8500 | 20…1000 | 20…100 | 125 |
| Т16-320-13 | 320 | 85 | 1300 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т133-320-13 | 320 | 93 | 1300 | 6000 | 20…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-13 | 320 | 85 | 1300 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-14 | 320 | 85 | 1400 | 6000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-14 | 320 | 85 | 1400 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т2-320-14 | 320 | 85 | 1400 | 8500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| Т16-320-14 | 320 | 85 | 1400 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т133-320-14 | 320 | 93 | 1400 | 6000 | 20…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-14 | 320 | 85 | 1400 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-15 | 320 | 85 | 1500 | 6000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-15 | 320 | 85 | 1500 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т16-320-15 | 320 | 85 | 1500 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т133-320-15 | 320 | 93 | 1500 | 6000 | 20…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-15 | 320 | 85 | 1500 | 7000 | 20…1000 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-16 | 320 | 85 | 1600 | 6000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| 2Т171-320-16 | 320 | 85 | 1600 | 7000 | 100…1000 | 100 | 125 |
| Т3-320-16 | 320 | 75 | 1600 | 6800 | 200…1000 | 20…100 | 110 |
| Т16-320-16 | 320 | 85 | 1600 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т133-320-16 | 320 | 93 | 1600 | 6000 | 20…1600 | 200 | 125 |
| Т171-320-16 | 320 | 85 | 1600 | 7000 | 20…1600 | 80 | 125 |
| 2Т133-320-18 | 320 | 85 | 1800 | 6000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т3-320-18 | 320 | 75 | 1800 | 6800 | 200…1000 | 20…100 | 110 |
| Т16-320-18 | 320 | 85 | 1800 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т133-320-18 | 320 | 93 | 1800 | 6000 | 20…1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-320-20 | 320 | 85 | 2000 | 6000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т3-320-20 | 320 | 75 | 2000 | 6800 | 200…1000 | 20…100 | 110 |
| Т133-320-20 | 320 | 93 | 2000 | 6000 | 100…1000 | 70…200 | 125 |
| Т3-320-22 | 320 | 75 | 2200 | 6800 | 200…1000 | 20…100 | 110 |
| Т3-320-24 | 320 | 75 | 2400 | 6800 | 200…1000 | 20…100 | 110 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_п$ max | | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | | |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100…250 | 20 | | 0,05 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,6 | 200 | 3,5 | | | 63…250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| 350 | 100 | 2,3 | 400 | 6 | 25 | 5 | 250 | 40 | | 0,04 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 250 | 1,6 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 250 | 30 | | 0,09 | 40 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 350 | 100 | 2,3 | 400 | 6 | 25 | 5 | 250 | 40 | | 0,04 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 43 |
| 700 | 300 | 2 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 150; 500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 2 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 35 | | 0,045 | 46 |
| 350 | 100 | 2,3 | 400 | 6 | 25 | 5 | 250 | 40 | | 0,045 | 45 |
| | | 2 | 300 | 3 | 20 | 5 | 70…250 | 30 | | 0,06 | 46 |
| 350 | 100 | 2,3 | 400 | 6 | 25 | 5 | 250 | 40 | | 0,045 | 45 |
| 350 | 100 | 2,3 | 400 | 6 | 25 | 5 | 250 | 40 | | 0,045 | 45 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$ А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, Б; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| 2Т133-400-4 | 400 | 85 | 400 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-4 | 400 | 93 | 400 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-5 | 400 | 85 | 500 | 7000 | 200; 520 | 100 | 125 |
| Т133-400-5 | 400 | 93 | 500 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-6 | 400 | 85 | 600 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-6 | 400 | 93 | 600 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-7 | 400 | 85 | 700 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-7 | 400 | 93 | 700 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-8 | 400 | 85 | 800 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-8 | 400 | 93 | 800 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-9 | 400 | 85 | 900 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-9 | 400 | 93 | 900 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-10 | 400 | 85 | 1000 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-10 | 400 | 93 | 1000 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-11 | 400 | 85 | 1100 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-11 | 400 | 93 | 1100 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-12 | 400 | 85 | 1200 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-12 | 400 | 93 | 1200 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-13 | 400 | 85 | 1300 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-13 | 400 | 93 | 1300 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-14 | 400 | 85 | 1400 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-14 | 400 | 93 | 1400 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-15 | 400 | 85 | 1500 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-15 | 400 | 93 | 1500 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т133-400-16 | 400 | 85 | 1600 | 7000 | 200; 320 | 100 | 125 |
| Т133-400-16 | 400 | 93 | 1600 | 8000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-400-18 | 400 | 85 | 1800 | 8000 | 500...1000 | 100 | 125 |
| Т143-400-18 | 400 | 96 | 1800 | 13000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-400-20 | 400 | 85 | 2000 | 8000 | 500...1000 | 100 | 125 |
| Т143-400-20 | 400 | 96 | 2000 | 13000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-400-22 | 400 | 85 | 2200 | 8000 | 500...1000 | 100 | 125 |
| Т143-400-22 | 400 | 96 | 2000 | 13000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-400-24 | 400 | 85 | 2400 | 8000 | 500...1000 | 100 | 125 |
| Т143-400-24 | 400 | 96 | 2400 | 13000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т500-1 | 500 | 85 | 100 | 9500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |
| Т500-2 | 500 | 85 | 200 | 9500 | 20...1000 | 70...400 | 125 |

*Продолжение табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25°C$ | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3,14 I_{ос,\ ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | | |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 35 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| 700 | 300 | 1,75 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | | 0,045 | 46 |
| | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | | | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | | | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | | | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | | | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 2,15 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | | 0,038 | 45 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | | 0,038 | 45 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т500-3 | 500 | 85 | 300 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-4 | 500 | 85 | 400 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-4 | 500 | 94 | 400 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-4 | 500 | 85 | 400 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-5 | 500 | 85 | 500 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-5 | 500 | 94 | 500 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-5 | 500 | 85 | 500 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-6 | 500 | 85 | 600 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-6 | 500 | 94 | 600 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-6 | 500 | 85 | 600 | 9500 | 20…500 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-7 | 500 | 85 | 700 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-7 | 500 | 94 | 700 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-7 | 500 | 85 | 700 | 9500 | 20…500 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-8 | 500 | 85 | 800 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-8 | 500 | 94 | 800 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-8 | 500 | 85 | 800 | 9500 | 20…500 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-9 | 500 | 85 | 900 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-9 | 500 | 94 | 900 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-9 | 500 | 85 | 900 | 9500 | 20…500 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-10 | 500 | 85 | 1000 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-10 | 500 | 94 | 1000 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-10 | 500 | 85 | 1000 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-11 | 500 | 85 | 1100 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-11 | 500 | 94 | 1100 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-11 | 500 | 85 | 1100 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-12 | 500 | 85 | 1200 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-12 | 500 | 94 | 1200 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-12 | 500 | 85 | 1200 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-13 | 500 | 85 | 1300 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-13 | 500 | 94 | 1300 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-13 | 500 | 85 | 1300 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-14 | 500 | 85 | 1400 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-14 | 500 | 94 | 1400 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-14 | 500 | 85 | 1400 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-15 | 500 | 85 | 1500 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-15 | 500 | 94 | 1500 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п-к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 300 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160 ...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 200 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В; $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т500-15 | 500 | 85 | 1500 | 9500 | 20…1000 | 70…400 | 125 |
| 2Т143-500-16 | 500 | 85 | 1600 | 10000 | 500; 1000 | 100 | 125 |
| Т143-500-16 | 500 | 94 | 1600 | 11000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т500-16 | 500 | 85 | 1600 | 9500 | 20…1000 | 20…70 | 125 |
| 2Т143-630-4 | 630 | 85 | 400 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-4 | 630 | 93 | 400 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-5 | 630 | 85 | 500 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-5 | 630 | 93 | 500 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-6 | 630 | 85 | 600 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-6 | 630 | 93 | 600 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-7 | 630 | 85 | 700 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-7 | 630 | 93 | 700 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-8 | 630 | 85 | 800 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-8 | 630 | 93 | 800 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-9 | 630 | 85 | 900 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-9 | 630 | 93 | 900 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-10 | 630 | 85 | 1000 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-10 | 630 | 93 | 1000 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-11 | 630 | 85 | 1100 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-11 | 630 | 93 | 1100 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| 2Т143-630-12 | 630 | 85 | 1200 | 12000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т143-630-12 | 630 | 93 | 1200 | 13000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т630-16 | 630 | 85 | 2600 | 13000 | 200…1000 | 20…200 | 125 |
| Т630-18 | 630 | 85 | 1800 | 13000 | 200…1000 | 20…200 | 125 |
| 2Т153-630-20 | 630 | 85 | 2000 | 14000 | 200…1000 | 200 | 125 |
| Т153-630-20 | 630 | 93 | 2000 | 15000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т630-20 | 630 | 85 | 2000 | 13000 | 200…1000 | 20…200 | 125 |
| 2Т153-630-22 | 630 | 85 | 2200 | 14000 | 200…1000 | 200 | 125 |
| Т153-630-22 | 630 | 93 | 2200 | 15000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т630-22 | 630 | 85 | 2200 | 13000 | 200…1000 | 20…200 | 125 |
| 2Т153-630-24 | 630 | 85 | 2400 | 14000 | 200…1000 | 200 | 125 |
| Т153-630-24 | 630 | 93 | 2400 | 15000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т630-24 | 630 | 85 | 2400 | 13000 | 200…1000 | 20…200 | 125 |
| 2Т153-800-10 | 800 | 85 | 1000 | 16000 | 200…1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-10 | 800 | 90 | 1000 | 20000 | 200…1600 | 200 | 125 |
| Т800-10 | 800 | 85 | 1000 | 14000 | 200…1000 | 20…200 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | при $T_п$ max | | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | | | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,8 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 580 | 350 | 2,1 | 300 | 6 | 20 | 5 | 100...250 | 20 | 0,038 | 45 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 700 | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| 300 | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| 300 | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| | 300 | 1,75 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 100...500 | 30 | 0,034 | 47 |
| | 300 | 1,65 | 250 | 3,5 | 25 | 5 | 160...500 | 30 | 0,03 | 47 |
| 420 | 200 | 2,3 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| 420 | 200 | 2,3 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| 700 | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,3 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,3 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250; 500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,3 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А ($I_{ос\,max}$, А) | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, В; $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| 2Т153-800-11 | 800 | 85 | 1100 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-11 | 800 | 90 | 1100 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-11 | 800 | 85 | 1100 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т153-800-12 | 800 | 85 | 1200 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-12 | 800 | 90 | 1200 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-12 | 800 | 85 | 1200 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т153-800-13 | 800 | 85 | 1300 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-13 | 800 | 90 | 1300 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-13 | 800 | 85 | 1300 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т153-800-14 | 800 | 85 | 1400 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-14 | 800 | 90 | 1400 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-14 | 800 | 85 | 1400 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т153-800-15 | 800 | 85 | 1500 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-15 | 800 | 90 | 1500 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-15 | 800 | 85 | 1500 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т153-800-16 | 800 | 85 | 1600 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-16 | 800 | 90 | 1600 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-16 | 800 | 85 | 1600 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т153-800-18 | 800 | 85 | 1800 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т153-800-18 | 800 | 90 | 1800 | 20000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т800-18 | 800 | 85 | 1800 | 14000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| Т2-800-18 | 800 | 85 | 1800 | 16000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-800-20 | 800 | 85 | 2000 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-800-20 | 800 | 81 | 2000 | 17000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т2-800-20 | 800 | 85 | 2000 | 16000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т253-800-22 | 800 | 85 | 2200 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-800-22 | 800 | 91 | 2200 | 17000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т2-800-22 | 800 | 85 | 2200 | 16000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| 2Т253-800-24 | 800 | 85 | 2400 | 16000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-800-24 | 800 | 91 | 2400 | 17000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т353-800-24 | 800 | 88 | 2400 | 17000 | 2500 | 100 | 125 |
| Т2-800-24 | 800 | 85 | 2400 | 16000 | 200...1000 | 20...200 | 125 |
| Т353-800-28 | 800 | 88 | 2800 | 17000 | 2500 | 100 | 125 |
| Т353-800-32 | 800 | 88 | 3200 | 17000 | 2500 | 100 | 125 |
| 2Т253-1000-10 | 1000 | 85 | 1000 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-10 | 1000 | 90 | 1000 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\,max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,026 | 49 |
| | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 50 | 0,026 | 48 |
| 700 | 300 | 1,9 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 50 | 0,024 | 48 |
| 420 | 200 | 2,1 | 400 | 3,5 | 30 | 5 | 250 | 50 | 0,024 | 49 |
| 400 | 200 | 2,3 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,024 | 50 |
| | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | | | 250...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,3 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,024 | 50 |
| | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | | | 250...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,3 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,024 | 50 |
| | 300 | 2,1 | 300 | 3,5 | | | 250...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 200 | 2,1 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 250...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 500 | 300 | 2,2 | 300 | 5 | 10 | 5 | 350...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,3 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,024 | 50 |
| 500 | 300 | 2,2 | 300 | 5 | 10 | 5 | 350...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 500 | 300 | 2,2 | 300 | 5 | 10 | 5 | 350...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А ($I_{ос\ max}$, А) | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В; $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| Т1000-10 | 1000 | 85 | 1000 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-11 | 1000 | 85 | 1100 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-11 | 1000 | 90 | 1100 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-11 | 1000 | 85 | 1100 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-12 | 1000 | 85 | 1200 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-12 | 1000 | 90 | 1200 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-12 | 1000 | 85 | 1200 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-13 | 1000 | 85 | 1300 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-13 | 1000 | 90 | 1300 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-13 | 1000 | 85 | 1300 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-14 | 1000 | 85 | 1400 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-14 | 1000 | 90 | 1400 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-14 | 1000 | 85 | 1400 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-15 | 1000 | 85 | 1500 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-15 | 1000 | 90 | 1500 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-15 | 1000 | 85 | 1500 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-16 | 1000 | 85 | 1600 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-16 | 1000 | 90 | 1600 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-16 | 1000 | 85 | 1600 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1000-18 | 1000 | 85 | 1800 | 20000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1000-18 | 1000 | 90 | 1800 | 22000 | 200...1600 | 200 | 125 |
| Т1000-18 | 1000 | 85 | 1800 | 18000 | 200...1000 | 40...200 | 125 |
| 2Т253-1250-4 | 1250 | 85 | 400 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-4 | 1250 | 92 | 400 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-5 | 1250 | 85 | 500 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-5 | 1250 | 92 | 500 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-6 | 1250 | 85 | 600 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-6 | 1250 | 92 | 600 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-7 | 1250 | 85 | 700 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-7 | 1250 | 92 | 700 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-8 | 1250 | 85 | 800 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-8 | 1250 | 92 | 800 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-9 | 1250 | 85 | 900 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-9 | 1250 | 92 | 900 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-10 | 1250 | 85 | 1000 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-10 | 1250 | 92 | 1000 | 28000 | 200...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,\ ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{г\ кл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА; ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,8 | 300 | 3,5 | 30 | 10 | 160...500 | 70 | 0,02 | 48 |
| 400 | 200 | 2,1 | 300 | 5 | 30 | 5 | 250 | 70 | 0,021 | 50 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160...500 | 70 | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160...500 | 70 | 0,018 | 48 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$, A ($I_{ос\,max}$, A) | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, B; $U_{обр,п}$, B | $I_{ос,удр}$, A при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| 2Т253-1250-11 | 1250 | 85 | 1100 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-11 | 1250 | 92 | 1100 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| 2Т253-1250-12 | 1250 | 85 | 1200 | 26000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т253-1250-12 | 1250 | 85 | 1200 | 28000 | 200...1600 | 100 | 125 |
| Т173-1250-28 | 1250 | 85 | 2800 | 30000 | 200...1000 | 100 | 125 |
| Т173-1250-30 | 1250 | 85 | 3000 | 30000 | 2500 | 200; 300 | 100 |
| Т173-1250-40 | 1250 | 85 | 4000 | 30000 | | | 100 |

## Тиристоры высокочастотные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$ ($I_{ос\,max}$), A | $T_к$ ($T_с$), °C | $I_{ос,п\,max}$, A | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), B | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), B | $I_{ос,удр}$, A при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| 2У105Б | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (10) | (10) | | 10 | | 125 |
| 2У105Г | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (10) | (5) | | 10 | | 125 |
| 2У105Е | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (10) | 5 | | 10 | | 125 |
| КУ105Б | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (10) | (10) | | 10 | | 85 |
| КУ105Г | 0,05 | (40) | 2 | 10 | 50 | (10) | (5) | | 10 | | 85 |
| КУ105Е | 0,05 | (40) | 2 | 10 | 50 | (10) | 5 | | 10 | | 85 |
| 2У105А | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (20) | (20) | | 10 | | 125 |
| 2У105В | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (20) | (5) | | 10 | | 125 |
| 2У105Д | 0,05 | (70) | 2 | 10 | 50 | (20) | 5 | | 10 | | 125 |

*Окончание табл. 2*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и} = 3{,}14 I_{ос,ср\ max}$ ($U_{ос}$, В) | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА, ($I_{зс}$, $I_{обр}$), мА | | | |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 70 | | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160…500 | 70 | | 0,018 | 48 |
| | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | | | 160…500 | 70 | | 0,022 | 48 |
| 700 | 300 | 1,6 | 300 | 3,5 | 30 | 5 | 160…500 | 70 | | 0,018 | 48 |
| | | 2,3 | 400 | 5 | 30 | | 400 | 200 | | 0,015 | 51 |
| | | 2,3 | 400 | 5 | 15 | | 400 | 100 | | 0,015 | 51 |
| | | 2,3 | 400 | 5 | | | | | | 0,015 | 51 |

Таблица 3

| $I_{у,пр,и}$, А | | $U_{у,пр,и\ max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| | | | | | при $U_{зс}$ = 12 В | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В | $I_{ос,и}$ ($I_{ос}$), А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, мА | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$ ($I_{обр}$), мА | | |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,06) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,6) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,06) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,6) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,06) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,6) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | | | 5 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,ср\,max}$ ($I_{ос\,max}$), А | $T_к$ ($T_с$), °С | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| КУ105А | 0,05 | (40) | 2 | 10 | 50 | (20) | (20) | | 10 | | 85 |
| КУ105В | 0,05 | (40) | 2 | 10 | 50 | (20) | (5) | | 10 | | 85 |
| КУ105Д | 0,05 | (40) | 2 | 10 | 50 | (20) | 5 | | 10 | | 85 |
| Д235А | (2) | 70 | 60 | 50 | | (40) | | 10 | 5 | | 100 |
| Д235В | (2) | 70 | 60 | 50 | | (40) | (40) | 10 | 5 | | 100 |
| Д235Б | (2) | 70 | 60 | 50 | | (80) | | 10 | 5 | | 100 |
| Д235Г | (2) | 70 | 60 | 50 | | (80) | (80) | 10 | 5 | | 100 |
| ТЧ25-3 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 300 | 300 | 700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ25-4 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 400 | 400 | 700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ25-5 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 500 | 500 | 700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ25С-5 | 25 | 70 | | | | 500 | 500 | 580 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-6 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 600 | 600 | 700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ25С-6 | 25 | 70 | | | | 600 | 600 | 580 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-7 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 700 | 700 | 700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25С-7 | 25 | 70 | | | | 700 | 700 | 580 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-8 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 800 | 800 | 700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25С-8 | 25 | 70 | | | | 800 | 800 | 580 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-9 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 900 | 900 | 700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-10 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 1000 | 1000 | 700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-11 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 1100 | 1100 | 700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ25-12 | 25 | 70 | 200 | 40 | 630 | 1200 | 1200 | 700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ40-3 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 300 | 300 | 900 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ40-4 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 400 | 400 | 900 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ40-5 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 500 | 500 | 900 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ40-6 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 600 | 600 | 900 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ40-7 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 700 | 700 | 900 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ40-8 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 800 | 800 | 900 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ40-9 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 900 | 900 | 900 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ40-10 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 1000 | 1000 | 900 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ40-11 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 1100 | 1100 | 900 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ40-12 | 40 | 70 | 250 | 40 | 630 | 1200 | 1200 | 900 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-3 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 300 | 300 | 1700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ50-4 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 400 | 400 | 1700 | 100...500 | 200 | 110 |

*Продолжение табл. 3*

| | | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $I_{у,пр,и}$, А | | | при $T_п = 25°C$ | | | | | | при $T_п$ max | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | |
| min | max | $U_{у,пр,и\ max}$, В | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В | $I_{ос,и}$ ($I_{ос}$), А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, мА | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$ ($I_{обр}$), мА | | |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,06) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | (0,6) | | 5 |
| 0,05 | | 1,3 | (1,1) | (0,05) | 4 | 0,9 | | 0,1 | 1,5 | (0,02) | | | 5 |
| 0,25 | | | 2 | 2 | 30 | | | 5 | 35 | 3 | 3 | | 7 |
| 0,25 | | | 2 | 2 | 30 | | | 5 | 35 | 3 | 3 | | 7 |
| 0,25 | | | 2 | 2 | 30 | | | 5 | 35 | 3 | 3 | | 7 |
| 0,25 | | | 2 | 2 | 30 | | | 5 | 35 | 3 | 3 | | 7 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 12..30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| | | | 3 | 78 | 400 | 2 | 200 | 5 | 20 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| | | | 3 | 78 | 400 | 2 | 200 | 5 | 20 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| | | | 3 | 78 | 400 | 2 | 200 | 5 | 20 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| | | | 3 | 78 | 400 | 2 | 200 | 5 | 20 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 3,05 | 78 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 15…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 20…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 20…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 20…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 20…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 20…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 2 | 10 | 24 | 1,95 | 125 | 500 | 2,5 | 250 | 5 | 20…30 | 20 | 20 | 0,6 | 33 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$ ($I_{ос\,max}$), А | $T_к$ ($T_с$), °С | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| ТЧ50-5 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 500 | 500 | 1700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ50С-5 | 50 | 70 | | | | 500 | 500 | 1400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-6 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 600 | 600 | 1700 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ50С-6 | 50 | 70 | | | | 600 | 600 | 1400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-7 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 700 | 700 | 1700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50С-7 | 50 | 70 | | | | 700 | 700 | 1400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-8 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 800 | 800 | 1700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50С-8 | 50 | 70 | | | | 800 | 800 | 1400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-9 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 900 | 900 | 1700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-10 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 1000 | 1000 | 1700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-11 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 1100 | 1100 | 1700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ50-12 | 50 | 70 | 500 | 60 | 630 | 1200 | 1200 | 1700 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ63-3 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 300 | 300 | 2000 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ63-4 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 400 | 400 | 2000 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ63-5 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 500 | 500 | 2000 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ63-6 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 600 | 600 | 2000 | 100...500 | 200 | 110 |
| ТЧ63-7 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 700 | 700 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ63-8 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 800 | 800 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ63-9 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 900 | 900 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ63-10 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 1000 | 1000 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ63-11 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 1100 | 1100 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ63-12 | 63 | 70 | 600 | 80 | 630 | 1200 | 1200 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ80-3 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 300 | 300 | 2400 | 100...500 | 100; 200 | 110 |
| ТЧ80-4 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 400 | 400 | 2400 | 100...500 | 100; 200 | 100 |
| ТЧ80-5 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 500 | 500 | 2400 | 100...500 | 100; 200 | 110 |
| ТЧ80-6 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 600 | 600 | 2400 | 100...500 | 100; 200 | 110 |
| ТЧ80-7 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 700 | 700 | 2400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ80-8 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 800 | 800 | 2400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ80-9 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 900 | 900 | 2400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ80-10 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 1000 | 1000 | 2400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ80-11 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 1100 | 1100 | 2400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ80-12 | 80 | 70 | 800 | 100 | 630 | 1200 | 1200 | 2400 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ100-3 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 300 | 300 | 2800 | 50...500 | 100; 200 | 110 |
| ТЧ100-4 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 400 | 400 | 2800 | 50...500 | 100; 200 | 110 |

| $I_{у,пр,и}$, А | | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_п$ max | | | | | |
| | | | | | при $U_{зс}$ = 12 В | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В | $I_{ос,и}$ ($I_{ос}$), А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, мА | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$ ($I_{обр}$), мА | | | |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| | | | 2,9 | 157 | 600 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| | | | 2,9 | 157 | 600 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| | | | 2,9 | 157 | 600 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| | | | 2,9 | 157 | 600 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,9 | 157 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 4 | 25 | 24 | 2,35 | 198 | 750 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 30 | 30 | 0,28 | 34 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 12…30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2,6 | 251 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$ ($I_{ос\,max}$), А | $T_к$ ($T_c$), °C | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| ТЧ100-5 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 500 | 500 | 2800 | 50…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ100С-5 | 100 | 70 | | | | 500 | 500 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ100-6 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 600 | 600 | 2800 | 50…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ100С-6 | 100 | 70 | | | | 600 | 600 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ100-7 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 700 | 700 | 2800 | 50…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ100С-7 | 100 | 70 | | | | 700 | 700 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ100-8 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 800 | 800 | 2800 | 50…500 | 100 | 110 |
| ТЧ100С-8 | 100 | 70 | | | | 800 | 800 | 2000 | 100; 200 | 100 | 110 |
| ТЧ100-9 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 900 | 900 | 2800 | 50…500 | 100 | 110 |
| ТЧ100-10 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 1000 | 1000 | 2800 | 50…500 | 100 | 110 |
| ТЧ100-11 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 1100 | 1100 | 2800 | 50…500 | 100 | 110 |
| ТЧ100-12 | 100 | 70 | 900 | 80 | 630 | 1200 | 1200 | 2800 | 50…500 | 100 | 110 |
| ТЧ125-3 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 300 | 300 | 3400 | 100…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ125-4 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 400 | 400 | 3400 | 100…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ125-5 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 500 | 500 | 3400 | 100…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ125-6 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 600 | 600 | 3400 | 100…500 | 100;200 | 110 |
| ТЧ125-7 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 700 | 700 | 3400 | 100…500 | 100 | 110 |
| ТЧ125-8 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 800 | 800 | 3400 | 100…500 | 100 | 110 |
| ТЧ125-9 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 900 | 900 | 3400 | 100…500 | 100 | 110 |
| ТЧ125-10 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 1000 | 1000 | 3400 | 100…500 | 100 | 110 |
| ТЧ125-11 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 1100 | 1100 | 3400 | 100…500 | 100 | 110 |
| ТЧ125-12 | 125 | 70 | 1000 | 80 | 630 | 1200 | 1200 | 3400 | 100…500 | 100 | 110 |

| $I_{у,пр,и}$, А |  | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры |  |  |  |  |  |  |  |  | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
|  |  |  | при $T_п = 25°С$ |  |  |  |  |  | при $T_{п\,max}$ |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  | при $U_{зс} = 12$ В |  |  |  |  |  |  |  |  |
| min | max |  | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В | $I_{ос,и}$ ($I_{ос}$), А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, мА | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$ ($I_{обр}$), мА |  |  |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
|  |  |  | 2,3 | 314 | 650 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 35 | 35 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
|  |  |  | 2,3 | 314 | 650 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 35 | 35 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
|  |  |  | 2,3 | 314 | 650 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 35 | 35 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
|  |  |  | 2,3 | 314 | 650 | 2 | 200 | 5 | 20…30 | 35 | 35 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 2 | 314 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 20; 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |
| 5 | 30 | 24 | 1,85 | 392 | 900 | 2,5 | 250 | 5 | 30 | 40 | 40 | 0,18 | 52 |

## Тиристоры быстродействующие

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °C | $I_{ос,\,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,\,п}$, В | $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| 2ТБ151-50-5 | 50 | 85 | | | | 500 | 500 | 950 | 100...500 | 200 | 125 |
| ТБ151-50-5 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 500 | 500 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ151-50-6 | 50 | 85 | | | | 600 | 600 | 950 | 100...500 | 200 | 125 |
| ТБ151-50-6 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 600 | 600 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ151-50-7 | 50 | 85 | | | | 700 | 700 | 950 | 100...500 | 200 | 125 |
| ТБ151-50-7 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 700 | 700 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ151-50-8 | 50 | 85 | | | | 800 | 800 | 950 | 100; 200 | 100 | 125 |
| ТБ151-50-8 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 800 | 800 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ151-50-9 | 50 | 85 | | | | 900 | 900 | 950 | 100; 200 | 100 | 125 |
| ТБ151-50-9 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 900 | 900 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ151-50-10 | 50 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 950 | 100; 200 | 100 | 125 |
| ТБ151-50-10 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 1000 | 1000 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ151-50-11 | 50 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 950 | 100; 200 | 100 | 125 |
| ТБ151-50-11 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 1100 | 1100 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-50-12 | 50 | 85 | 600 | 50 | 630 | 1200 | 1200 | 1000 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-5 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 500 | 500 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-6 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 600 | 600 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-7 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 700 | 700 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-8 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 800 | 800 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-9 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 900 | 900 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-10 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 1000 | 1000 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-11 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 1100 | 1100 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| ТБ151-63-12 | 63 | 85 | 800 | 50 | 630 | 1200 | 1200 | 1100 | 200...1000 | 400 | 125 |
| 2ТБ161-80-5 | 80 | 85 | | | | 500 | 500 | 1900 | 100...500 | 400 | 125 |
| ТБ161-80-5 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 500 | 500 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ261-80-5 | 80 | 85 | | | | 500 | 500 | 1900 | 100...500 | 400 | 125 |
| 2ТБ161-80-6 | 80 | 85 | | | | 600 | 600 | 1900 | 100...500 | 400 | 125 |
| 2ТБ261-80-6 | 80 | 85 | | | | 600 | 600 | 1900 | 100...500 | 400 | 125 |
| ТБ161-80-6 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 600 | 600 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-80-6 | 80 | 90 | | | | 600 | 600 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| 2ТБ161-80-7 | 80 | 85 | | | | 700 | 700 | 1900 | 100...500 | 400 | 125 |
| 2ТБ261-80-7 | 80 | 85 | | | | 700 | 700 | 1900 | 100...500 | 400 | 125 |
| ТБ161-80-7 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 700 | 700 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |

Таблица 4

| | | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $I_{у,\,пр,\,и}$, А | | $U_{у,\,пр,\,и\,max}$, В | при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_п$ max | | | | | |
| | | | | | при $U_{зс}$ = 12 В | | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,\,и}$, В | $I_{ос,\,и}$, А | $I_{у,\,от}$, мА | $U_{у,\,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,\,и}$, мА | $I_{обр,\,и}$, мА | | | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 16; 20 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 16; 20 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 16; 20 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 20...32 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 20...32 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 20...32 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 20...32 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,3 | 157 | 200 | 3 | 0,3 | 3,2 | | 40 | 20 | 20 | 0,4 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 20...32 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,5 | 157 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 20...32 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 16...25 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 20...32 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 20...32 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| 0,5 | 12 | 30 | 2,15 | 198 | 120 | 2,5 | 0,2 | 2 | 1 | 20...32 | 20 | 20 | 0,32 | 20 | |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 16...32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 | |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 | |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 16...32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 | |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 16...32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 | |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 16...32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 | |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 | |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 | |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 16...32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 | |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 16...32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 | |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 | |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос,п\ max}$, А | $t_и$, мкс | $f$, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТБ251-80-7 | 80 | 90 | | | | 700 | 700 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| 2ТБ161-80-8 | 80 | 85 | | | | 800 | 800 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| 2ТБ261-80-8 | 80 | 85 | | | | 800 | 800 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| ТБ161-80-8 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 800 | 800 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-80-8 | 80 | 90 | | | | 800 | 800 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| 2ТБ161-80-9 | 80 | 85 | | | | 900 | 900 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| 2ТБ261-80-9 | 80 | 85 | | | | 900 | 900 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| ТБ161-80-9 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 900 | 900 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-80-9 | 80 | 90 | | | | 900 | 900 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| 2ТБ161-80-10 | 80 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| 2ТБ261-80-10 | 80 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| ТБ161-80-10 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 1000 | 1000 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-80-10 | 80 | 90 | | | | 1000 | 1000 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| 2ТБ161-80-11 | 80 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| 2ТБ261-80-11 | 80 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 1900 | 100; 200 | 200 | 125 |
| ТБ161-80-11 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 1100 | 1100 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-80-11 | 80 | 90 | | | | 1100 | 1100 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-80-12 | 80 | 85 | 800 | 40 | 1000 | 1200 | 1200 | 2200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-80-12 | 80 | 90 | | | | 1200 | 1200 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ251-80-13 | 80 | 90 | | | | 1300 | 1300 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ251-80-14 | 80 | 90 | | | | 1400 | 1400 | 1600 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-5 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 500 | 500 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ161-100-6 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 600 | 600 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-100-6 | 100 | 90 | | | | 600 | 600 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-7 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 700 | 700 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-100-7 | 100 | 90 | | | | 700 | 700 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-8 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 800 | 800 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-100-8 | 100 | 90 | | | | 800 | 800 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-9 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 900 | 900 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-100-9 | 100 | 90 | | | | 900 | 900 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-10 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 1000 | 1000 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-100-10 | 100 | 90 | | | | 1000 | 1000 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-11 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 1100 | 1100 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ251-100-11 | 100 | 90 | | | | 1100 | 1100 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ161-100-12 | 100 | 85 | 1000 | 30 | 1000 | 1200 | 1200 | 2500 | 200...1000 | 800 | 125 |

| $I_{у,пр,и}$, А min | $I_{у,пр,и}$, А max | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры при $T_п$ = 25 °С: $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | при $U_{зс}$ = 12 В: $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | при $T_{п\,max}$: $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 32 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 20...32 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 40 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 200 | 3 | 0,35 | 3,2 | | 40 | 30 | 30 | 0,24 | 53 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 20...32 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 53 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,6 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 20...32 | 30 | 30 | 0,2 | 20 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 53 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 2,2 | 251 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 16...25 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 53 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 20...32 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 20...32 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| 0,5 | 15 | 32 | 2,15 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 2 | 1 | 20...32 | 30 | 30 | 0,2 | 53 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос,п\ max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТБ251-100-12 | 100 | 90 | | | | 1200 | 1200 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ251-100-13 | 100 | 90 | | | | 1300 | 1300 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ251-100-14 | 100 | 90 | | | | 1400 | 1400 | 2000 | 500; 1000 | 1250 | 125 |
| ТБ261-125-6 | 125 | 88 | | | | 600 | 600 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-7 | 125 | 88 | | | | 700 | 700 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-8 | 125 | 88 | | | | 800 | 800 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-9 | 125 | 88 | | | | 900 | 900 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-10 | 125 | 88 | | | | 1000 | 1000 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-11 | 125 | 88 | | | | 1100 | 1100 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-12 | 125 | 88 | | | | 1200 | 1200 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-13 | 125 | 88 | | | | 1300 | 1300 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-125-14 | 125 | 88 | | | | 1400 | 1400 | 3500 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-3 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 300 | 300 | 4000 | 100...1000 | 400 | 110 |
| ТБ2-160-4 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 400 | 400 | 4000 | 100...1000 | 400 | 110 |
| ТБ2-160-5 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 500 | 500 | 4000 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ171-160-5 | 160 | 85 | | | | 500 | 500 | 4000 | 100...500 | 800 | 125 |
| ТБ171-160-5 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 500 | 500 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ2-160-6 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 600 | 600 | 4000 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ171-160-6 | 160 | 85 | | | | 600 | 600 | 4000 | 100...500 | 800 | 125 |
| ТБ171-160-6 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 600 | 600 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-6 | 160 | 88 | | | | 600 | 600 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-7 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 700 | 700 | 4000 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ171-160-7 | 160 | 85 | | | | 700 | 700 | 4000 | 100...500 | 800 | 125 |
| ТБ171-160-7 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 700 | 700 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-7 | 160 | 88 | | | | 700 | 700 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-8 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 800 | 800 | 4000 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ171-160-8 | 160 | 85 | | | | 800 | 800 | 4000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-160-8 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 800 | 800 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-8 | 160 | 88 | | | | 800 | 800 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-9 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 900 | 900 | 4000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ171-160-9 | 160 | 85 | | | | 900 | 900 | 4000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-160-9 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 900 | 900 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-9 | 160 | 88 | | | | 900 | 900 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-10 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 1000 | 1000 | 4000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ171-160-10 | 160 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 4000 | 100; 200 | 400 | 125 |

| $I_{у,пр,и}$, А min | $I_{у,пр,и}$, А max | $U_{у,пр,и\ max}$, В | Электрические и временные параметры при $T_п = 25°C$: $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | при $U_{зс} = 12$ В: $I_{у,от}$, мА | при $U_{зс} = 12$ В: $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | при $T_{п\ max}$: $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | $R_{T\ п-к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 1,8 | 314 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 20 | 20 | 0,21 | 20 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 2,2 | 392 | 150 | 2,5 | 0,25 | 3,2 | | 20; 25 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос,\ п\ max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,\ п}$, В | $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТБ171-160-10 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 1000 | 1000 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-10 | 160 | 88 | | | | 1000 | 1000 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-11 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 1100 | 1100 | 4000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ171-160-11 | 160 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 4000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-160-11 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 1100 | 1100 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-11 | 160 | 88 | | | | 1100 | 1100 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ2-160-12 | 160 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 1200 | 1200 | 4000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ171-160-12 | 160 | 85 | 3500 | 40 | 630 | 1200 | 1200 | 4000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ261-160-12 | 160 | 88 | | | | 1200 | 1200 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-160-13 | 160 | 88 | | | | 1300 | 1300 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ261-160-14 | 160 | 88 | | | | 1400 | 1400 | 4000 | 500; 1000 | 1000 | 125 |
| ТБ200-3 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 300 | 300 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ3-200-3 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 300 | 300 | 4500 | 100...1000 | 400 | 110 |
| ТБ200-4 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 400 | 400 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ3-200-4 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 400 | 400 | 4500 | 100...1000 | 400 | 110 |
| ТБ200-5 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 500 | 500 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ3-200-5 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 500 | 500 | 4500 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ133-200-5 | 200 | 85 | | | | 500 | 500 | 4500 | 200...500 | 400 | 125 |
| 2ТБ171-200-5 | 200 | 85 | | | | 500 | 500 | 4500 | 100...500 | 800 | 125 |
| ТБ171-200-5 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 500 | 500 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-6 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 600 | 600 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ3-200-6 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 600 | 600 | 4500 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ133-200-6 | 200 | 85 | | | | 600 | 600 | 4500 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-200-6 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 600 | 600 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ171-200-6 | 200 | 85 | | | | 600 | 600 | 4500 | 100...500 | 800 | 125 |
| ТБ171-200-6 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 600 | 600 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-6 | 200 | 90 | | | | 600 | 600 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-7 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 700 | 700 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ3-200-7 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 700 | 700 | 4500 | 100...1000 | 400 | 110 |
| 2ТБ133-200-7 | 200 | 85 | | | | 700 | 700 | 4500 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-200-7 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 700 | 700 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ171-200-7 | 200 | 85 | | | | 700 | 700 | 4500 | 100...500 | 800 | 125 |
| ТБ171-200-7 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 700 | 700 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-7 | 200 | 90 | | | | 700 | 700 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-8 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 800 | 800 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |

| $I_{у,пр,и}$, А | | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п = 25$°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | | |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | | |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32…50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,3 | 502 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 40…63 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32…50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 2 | 25 | 50 | 2 | 502 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 502 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32…50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| | | | 1,8 | 502 | 150 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 25 | 25 | 0,12 | 53 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6…3,2 | | 20…32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 250 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 20…32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20…32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6…3,2 | | 20…32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20…32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 20…32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20…32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5,5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5,5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6…3,2 | | 20…32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20…32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 20…32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20…32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20…50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$, А | $T_к$, °C | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| ТБ3-200-8 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 800 | 800 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ133-200-8 | 200 | 85 | | | | 800 | 800 | 4500 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-200-8 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 800 | 800 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ171-200-8 | 200 | 85 | | | | 800 | 800 | 4500 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-200-8 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 800 | 800 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-8 | 200 | 90 | | | | 800 | 800 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-9 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 900 | 900 | 4500 | 100...1000 | 100 | 110 |
| ТБ3-200-9 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 900 | 900 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ133-200-9 | 200 | 85 | | | | 900 | 900 | 4500 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-200-9 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 900 | 900 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ171-200-9 | 200 | 85 | | | | 900 | 900 | 4500 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-200-9 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 900 | 900 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-9 | 200 | 90 | | | | 900 | 900 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-10 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 1000 | 1000 | 4500 | 100...1000 | 100 | 110 |
| ТБ3-200-10 | 200 | 70 | 1500 | 80 | 630 | 1000 | 1000 | 4500 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ133-200-10 | 200 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 4500 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-200-10 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 1000 | 1000 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ171-200-10 | 200 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 4500 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-200-10 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 1000 | 1000 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-10 | 200 | 90 | | | | 1000 | 1000 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-11 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 1100 | 1100 | 4500 | 100...1000 | 100 | 110 |
| 2ТБ133-200-11 | 200 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 4500 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ133-200-11 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 1100 | 1100 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ171-200-11 | 200 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 4500 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ171-200-11 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 1100 | 1100 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-11 | 200 | 90 | | | | 1100 | 1100 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ200-12 | 200 | 70 | 1000 | 100 | 1000 | 1200 | 1200 | 4500 | 100...1000 | 100 | 110 |
| ТБ133-200-12 | 200 | 85 | 2000 | 60 | 1000 | 1200 | 1200 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ171-200-12 | 200 | 85 | 2000 | 40 | 630 | 1200 | 1200 | 5200 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-12 | 200 | 90 | | | | 1200 | 1200 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-13 | 200 | 90 | | | | 1300 | 1300 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-200-14 | 200 | 90 | | | | 1400 | 1400 | 6000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ250-3 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 300 | 300 | 5000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ250-4 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 400 | 400 | 5000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ250-5 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 500 | 500 | 5000 | 100...1000 | 200 | 110 |

| $I_{у,пр,и}$, A | | $U_{у,пр,и\ max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | $R_{T\ п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п = 25$°С | | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | | |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | | |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 25...40 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 25...40 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 2 | 25 | 50 | 1,7 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,14 | 41 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 25...40 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| | | | 2,4 | 628 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,9 | 628 | 200 | 3 | 0,4 | 3,2 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2,4 | 628 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2,4 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 1,75 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,12 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| | | | 2,2 | 628 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 25; 32 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С • |
| 2ТБ133-250-5 | 250 | 85 | | | | 500 | 500 | 5000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ250-6 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 600 | 600 | 5000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ133-250-6 | 250 | 85 | | | | 600 | 600 | 5000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-250-6 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 600 | 600 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-6 | 250 | 90 | | | | 600 | 600 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ250-7 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 700 | 700 | 5000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ133-250-7 | 250 | 85 | | | | 700 | 700 | 5000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-250-7 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 700 | 700 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-7 | 250 | 90 | | | | 700 | 700 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ250-8 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 800 | 800 | 5000 | 100...1000 | 100 | 110 |
| 2ТБ133-250-8 | 250 | 85 | | | | 800 | 800 | 5000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-250-8 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 800 | 800 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-8 | 250 | 90 | | | | 800 | 800 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ250-9 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 900 | 900 | 5000 | 100...1000 | 100 | 110 |
| 2ТБ133-250-9 | 250 | 85 | | | | 900 | 900 | 5000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-250-9 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 900 | 900 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-9 | 250 | 90 | | | | 900 | 900 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ250-10 | 250 | 70 | 1400 | 60 | 500 | 1000 | 1000 | 5000 | 100...1000 | 100 | 110 |
| 2ТБ133-250-10 | 250 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 5000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ133-250-10 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 1000 | 1000 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-10 | 250 | 90 | | | | 1000 | 1000 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ133-250-11 | 250 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 5000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ133-250-11 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 1100 | 1100 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-11 | 250 | 90 | | | | 1100 | 1100 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ133-250-12 | 250 | 85 | 2000 | 40 | 1600 | 1200 | 1200 | 5500 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-12 | 250 | 90 | | | | 1200 | 1200 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-13 | 250 | 90 | | | | 1300 | 1300 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ271-250-14 | 250 | 90 | | | | 1400 | 1400 | 7000 | 500; 1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-3 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 300 | 300 | 6000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ320-4 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 400 | 400 | 6000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ320-5 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 500 | 500 | 6000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ143-320-5 | 320 | 85 | | | | 500 | 500 | 6000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ320-6 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 600 | 600 | 6000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ143-320-6 | 320 | 85 | | | | 600 | 600 | 6000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-320-6 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 600 | 600 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-7 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 700 | 700 | 6000 | 100...1000 | 200 | 110 |

| $I_{у,пр,и}$, А | | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\,п-к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п = 25$°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | | |
| min | max | $U_{у,пр,и\,max}$, В | $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | | |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 20...50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 25...40 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 25...40 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 20...32 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,4 | 20 | 50 | 2 | 785 | 350 | 5,5 | 0,07 | 5 | 1 | 30; 50 | 30 | 30 | 0,091 | 55 |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 25...40 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| | | | 2,2 | 785 | 250 | 3 | 0,5 | 1,6...3,2 | | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 0,5 | 23 | 24 | 2 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 2 | 1 | 32...50 | 40 | 40 | 0,08 | 56 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| | | | 1,8 | 785 | 250 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | | 32; 40 | 35 | 35 | 0,075 | 54 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2...4 | | 25...40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2...4 | | 25...40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25...40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос, ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос, п\ max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс, п}$, В | $U_{обр, п}$, В | $I_{ос, удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| 2ТБ143-320-7 | 320 | 85 | | | | 700 | 700 | 6000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-320-7 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 700 | 700 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-8 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 800 | 800 | 6000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ143-320-8 | 320 | 85 | | | | 800 | 800 | 6000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-320-8 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 800 | 800 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-9 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 900 | 900 | 6000 | 100...500 | 100 | 110 |
| 2ТБ143-320-9 | 320 | 85 | | | | 900 | 900 | 6000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-320-9 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 900 | 900 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-10 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 1000 | 1000 | 6000 | 100...500 | 100 | 110 |
| 2ТБ143-320-10 | 320 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 6000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-320-10 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 1000 | 1000 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-11 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 1100 | 1100 | 6000 | 100...500 | 100 | 110 |
| 2ТБ143-320-11 | 320 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 6000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ143-320-11 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 1100 | 1100 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ320-12 | 320 | 70 | 1000 | 60 | 1000 | 1200 | 1200 | 6000 | 100...500 | 100 | 110 |
| ТБ143-320-12 | 320 | 85 | 4500 | 40 | 630 | 1200 | 1200 | 6000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ400-3 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 300 | 300 | 7000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ400-4 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 400 | 400 | 7000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| ТБ400-5 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 500 | 500 | 7000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ143-400-5 | 400 | 85 | | | | 500 | 500 | 7000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ400-6 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 600 | 600 | 7000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ143-400-6 | 400 | 85 | | | | 600 | 600 | 7000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-400-6 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 600 | 600 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ400-7 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 700 | 700 | 7000 | 100...1000 | 200 | 110 |
| 2ТБ143-400-7 | 400 | 85 | | | | 700 | 700 | 7000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-400-7 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 700 | 700 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ400-8 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 800 | 800 | 7000 | 100...500 | 100 | 110 |
| 2ТБ143-400-8 | 400 | 85 | | | | 800 | 800 | 7000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-400-8 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 800 | 800 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ400-9 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 900 | 900 | 7000 | 100...500 | 100 | 110 |
| 2ТБ143-400-9 | 400 | 85 | | | | 900 | 900 | 7000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-400-9 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 900 | 900 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ400-10 | 400 | 70 | 2000 | 80 | 630 | 1000 | 1000 | 7000 | 100...500 | 100 | 110 |
| 2ТБ143-400-10 | 400 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 7000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ143-400-10 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 1000 | 1000 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |

| $I_{у,пр,и}$, А min | $I_{у,пр,и}$, А max | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры при $T_п = 25°C$: $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | при $U_{зс} = 12$ В: $I_{у,от}$, мА | при $U_{зс} = 12$ В: $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | при $T_{п\,max}$: $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30…50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0.06 | 58 |
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 32…50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,5 | 1005 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 32…50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 32…50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,8 | 1005 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,5 | 1005 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 32…50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5,5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 2 | 40 | 50 | 2,1 | 1256 | 400 | 5.5 | 0,08 | 5 | 1,5 | 30; 50 | 35 | 35 | 0,06 | 58 |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2…4 | | 25…40 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 32…50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос,п\ max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| 2ТБ143-400-11 | 400 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 7000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ143-400-11 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 1100 | 1100 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ143-400-12 | 400 | 85 | 5000 | 80 | 630 | 1200 | 1200 | 7000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-5 | 630 | 85 | | | | 500 | 500 | 9000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-6 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 600 | 600 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-6 | 630 | 85 | | | | 600 | 600 | 9000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-7 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 700 | 700 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-7 | 630 | 85 | | | | 700 | 700 | 9000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-8 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 800 | 800 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-8 | 630 | 85 | | | | 800 | 800 | 9000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-9 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 900 | 900 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-9 | 630 | 85 | | | | 900 | 900 | 9000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-10 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1000 | 1000 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-10 | 630 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 9000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-11 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1100 | 1100 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-630-11 | 630 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 9000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ153-630-12 | 630 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1200 | 1200 | 10000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ353-630-12 | 630 | 85 | | | | 1200 | 1200 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-630-13 | 630 | 85 | | | | 1300 | 1300 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-630-14 | 630 | 85 | | | | 1400 | 1400 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-630-15 | 630 | 85 | | | | 1500 | 1500 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-630-16 | 630 | 85 | | | | 1600 | 1600 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ363-630-18 | 630 | 85 | | | | 1800 | 1800 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-630-20 | 630 | 85 | | | | 2000 | 2000 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| 2ТБ253-800-5 | 800 | 85 | | | | 500 | 500 | 10000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ153-800-6 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 600 | 600 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-800-6 | 800 | 85 | | | | 600 | 600 | 10000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ253-800-6 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 600 | 600 | 20000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ153-800-7 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 700 | 700 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-800-7 | 800 | 85 | | | | 700 | 700 | 10000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ253-800-7 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 700 | 700 | 20000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ153-800-8 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 800 | 800 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-800-8 | 800 | 85 | | | | 800 | 800 | 10000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ253-800-8 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 800 | 800 | 20000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ153-800-9 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 900 | 900 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |

| $I_{у,пр,и}$, А | | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п = 25°С$ | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{уд}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | | |
| | | | 2,1 | 1256 | 280 | 3 | 0,6 | 2...4 | | 32...50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 32...50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,1 | 1256 | 280 | 2,5 | 0,3 | 2,5 | 1,3 | 32...50 | 50 | 50 | 0,05 | 59 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 50; 63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 2,2 | 1978 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 32...50 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 32...50 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 32...50 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 40...63 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 40...63 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 40...63 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,5 | 1978 | 300 | 3 | 0,3 | 4 | | 40...63 | 100 | 100 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32...63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32...63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2...4 | | 40...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32...63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 32...63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $I_{ос.п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| 2ТБ253-800-9 | 800 | 85 | | | | 900 | 900 | 10000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ253-800-9 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 900 | 900 | 20000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ153-800-10 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 1000 | 1000 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-800-10 | 800 | 85 | | | | 1000 | 1000 | 10000 | 200...500 | 400 | 125 |
| ТБ253-800-10 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1000 | 1000 | 20000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ153-800-11 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 1100 | 1100 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| 2ТБ253-800-11 | 800 | 85 | | | | 1100 | 1100 | 10000 | 100; 200 | 400 | 125 |
| ТБ253-800-11 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1100 | 1100 | 20000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ153-800-12 | 800 | 85 | 7000 | 100 | 1000 | 1200 | 1200 | 12000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ253-800-12 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1200 | 1200 | 20000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ353-800-12 | 800 | 82 | | | | 1200 | 1200 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ253-800-13 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1300 | 1300 | 20000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ353-800-13 | 800 | 82 | | | | 1300 | 1300 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ253-800-14 | 800 | 85 | 6000 | 90 | 1000 | 1400 | 1400 | 20000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ353-800-14 | 800 | 82 | | | | 1400 | 1400 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-800-15 | 800 | 82 | | | | 1500 | 1500 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-800-16 | 800 | 82 | | | | 1600 | 1600 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-800-18 | 800 | 82 | | | | 1800 | 1800 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-800-20 | 800 | 82 | | | | 2000 | 2000 | 17000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ253-1000-6 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 600 | 600 | 21000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ253-1000-7 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 700 | 700 | 21000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ253-1000-8 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 800 | 800 | 21000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ253-1000-9 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 900 | 900 | 21000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ253-1000-10 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 1000 | 1000 | 21000 | 200...1000 | 800 | 125 |
| ТБ253-1000-11 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 1100 | 1100 | 21000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ253-1000-12 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 1200 | 1200 | 21000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ353-1000-12 | 1000 | 82 | | | | 1200 | 1200 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ253-1000-13 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 1300 | 1300 | 21000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ353-1000-13 | 1000 | 82 | | | | 1300 | 1300 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ253-1000-14 | 1000 | 85 | 7000 | 80 | 1000 | 1400 | 1400 | 21000 | 200...700 | 800 | 125 |
| ТБ353-1000-14 | 1000 | 82 | | | | 1400 | 1400 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-1000-15 | 1000 | 82 | | | | 1500 | 1500 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-1000-16 | 1000 | 82 | | | | 1600 | 1600 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-1000-18 | 1000 | 82 | | | | 1800 | 1800 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |
| ТБ353-1000-20 | 1000 | 82 | | | | 2000 | 2000 | 18000 | 320...1000 | 1250 | 125 |

| $I_{у,пр,и}$, А | | $U_{у,пр,и\,max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | $R_{T\,п\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п = 25$°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | | |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $I_{у,д}$, А | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, мА | $I_{обр,и}$, мА | | |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2…4 | | 40…63 | 70 | 70 | 0.03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 40…63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2…4 | | 40…63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 40…63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| | | | 2,2 | 2512 | 300 | 3 | 0,7 | 3,2…4 | | 50; 63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 0,5 | 23 | 30 | 1,8 | 2512 | 280 | 2,5 | 0,3 | 3,2 | 1,7 | 40…63 | 70 | 70 | 0,03 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 2,25 | 2512 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,8 | 2512 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32.. 63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0.025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| 1 | 23 | 26 | 1,9 | 3140 | 250 | 2,5 | 0,3 | 4 | 2,1 | 32…63 | 70 | 70 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |
| | | | 2,3 | 3140 | 240 | 4 | 0,3 | 4 | | 50; 63 | 180 | 180 | 0,025 | 60 |

## Тиристоры импульсные малой мощности

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$ ($I_{ос\ max}$), А | $T_с$ ($T_к$), °C | $I_{ос,п\ max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс}$, В | $U_{обр}$, В | $P_{ос,\ ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $T_с(T_к)_{max}$, °C |
| КУ103А | | 85 | 0,001 | | 150 | | 0,15 | | 85 |
| 2У103В | | 70 | 0,001 | | 300 | 300 | 0,15 | | 70 |
| КУ103В | | 85 | 0,001 | | 300 | | 0,15 | | 85 |
| 2У101А | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 50 | 10 | 0,15 | 100 | 125 |
| 2У101Б | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 50 | 50 | 0,15 | 100 | 125 |
| 2У101Ж | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 50 | 10 | 0,15 | 100 | 125 |
| 2У101И | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 50 | 50 | 0,15 | 100 | 125 |
| КУ101А | 0,075 | 50 | 1 | 10 | 50 | 10 | 0,15 | 100 | 85 |
| КУ101Б | 0,075 | 50 | 1 | 10 | 50 | 50 | 0,15 | 100 | 85 |
| 2У106А | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 50 | 10 | 0,4 | 10 | 125 |
| 2У106Б | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 50 | 10 | 0,4 | 10 | 125 |
| КУ106А | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 50 | | 0,4 | 10 | 70 |
| КУ106Б | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 50 | | 0,4 | 10 | 70 |
| 2У101Г | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 80 | 80 | 0,15 | 100 | 125 |
| КУ101Г | 0,075 | 50 | 1 | 10 | 80 | 80 | 0,15 | 100 | 85 |
| 2У106В | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 100 | 10 | 0,4 | 10 | 125 |
| 2У106Г | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 100 | 10 | 0,4 | 10 | 125 |
| КУ106В | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 100 | | 0,4 | 10 | 70 |
| КУ106Г | 0,075 | 35 | 1 | 500 | 100 | | 0,4 | 10 | 70 |
| 2У101Д | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 150 | 150 | 0,15 | 100 | 125 |
| 2У101Е | 0,075 | 70 | 1 | 10 | 150 | 150 | 0,15 | 100 | 125 |
| КУ101Е | 0,075 | 50 | 1 | 10 | 150 | 150 | 0,15 | 100 | 85 |
| 2У104А | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 15 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| КУ104А | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 15 | 10 | 0,2 | 10 | 85 |
| 2У104Б | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 30 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| КУ104Б | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 30 | 10 | 0,2 | 10 | 85 |
| 2У104В | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 60 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| КУ104В | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 60 | 10 | 0,2 | 10 | 85 |
| 2У107Д | 0,1 | 65 | 0,6 | 5 | 60 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| 2У107Е | 0,1 | 65 | 0,6 | 5 | 60 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| 2У104Г | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 100 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| КУ104Г | 0,1 | 70 | 3 | 10 | 100 | 10 | 0,2 | 10 | 85 |
| 2У107В | 0,1 | 65 | 0,6 | 5 | 150 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| 2У107Г | 0,1 | 65 | 0,6 | 5 | 150 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| 2У107А | 0,1 | 65 | 0,6 | 5 | 250 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |
| 2У107Б | 0,1 | 65 | 0,6 | 5 | 250 | 10 | 0,2 | 10 | 125 |

Таблица 5

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $T_c = 25°C$ | | | | | $T_{c\ max}$ ($T_c = 25°C$) | | | |
| $U_{oc}(U_{oc,и})$, В | $I_{oc}(I_{oc,и})$, А | $I_{у,от,и}$ $(I_{у,от})$, мА | $U_{у,от,и}$ $(U_{у,от})$, В | $t_{вкл}$ $(t_{нр})$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс}$, мА | $I_{обр}$, мА | |
| | | | 2 | | | 0,15 | | 4 |
| | | | 2 | | | 0,15 | 0,15 | 4 |
| | | | 2 | | | 0,15 | | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (8) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (8) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (4,5) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (4,5) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (10) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (10) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (4,5) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (10) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2 | 0,1 | (10) | | 1 | (25) | 0,1 | | 61 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (8) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (4,5) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2,25 | 0,075 | 12 | (10) | 2 | 70 | 0,5 | 0,5 | 4 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 1,5 | 0,1 | (0,03) | (0,55) | | 40 | | | 62 |
| 1,5 | 0,1 | (0,01) | (0,55) | | 40 | | | 62 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 2 | 0,1 | 15 | 2 | 0,29 | (2,5) | 0,5 | | 2 |
| 1,5 | 0,1 | (0,03) | (0,55) | | 40 | | | 62 |
| 1,5 | 0,1 | (0,03) | (0,55) | | 40 | | | 62 |
| 1,5 | 0,1 | (0,02) | (0,55) | | 40 | | | 62 |
| 1,5 | 0,1 | (0,02) | (0,55) | | 40 | | | 62 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\ max}$ ($I_{ос\ max}$), А | $T_с$ ($T_к$), °С | $I_{ос,п\ max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс}$, В | $U_{обр}$, В | $P_{ос,ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $T_с(T_к)_{max}$, °С |
| 2У110В | (0,3) | 60 | 50 | 1 | 100 | 10 | | | 125 |
| КУ110В | (0,3) | | 0,6 | (5) | 100 | 10 | | | (85) |
| 2У110Б | (0,3) | 60 | 50 | 1 | 200 | 10 | | | 125 |
| КУ110Б | (0,3) | | 0,6 | (5) | 200 | 100 | | | (85) |
| КУ111Б | 0,3 | | | | 200 | 100 | | 50 | 100 |
| 2У114А | 0,3 | 60 | 15 | (10) | 200 | (100) | 0,3 | 50 | 125 |
| 2У110А | (0,3) | 60 | 50 | 1 | 300 | 10 | | | 125 |
| КУ110А | (0,3) | | 0,6 | (5) | 300 | 10 | | | (85) |
| 2У111А | (0,3) | 50 | 15 | | 400 | 100 | | 50 | 125 |
| 2У111Б | (0,3) | 50 | 15 | | 400 | 100 | | 50 | 125 |
| 2У111В | (0,3) | 50 | 15 | | 400 | 100 | | 50 | 125 |
| 2У111Г | (0,3) | 50 | 15 | | 400 | 100 | | 50 | 125 |
| КУ111А | (0,3) | 50 | 15 | | 400 | 100 | | 50 | 100 |
| 2У113Б | (0,3) | 60 | 100 | 20 | 400 | 100 | | 100 | 125 |
| 2У113А | (0,3) | 60 | 100 | 20 | 600 | 100 | | 100 | 125 |
| КУ112А | 0,32 | | 6 | (1) | 30 | | 0,75 | 10 | 85 |

## Тиристоры импульсные средней и большой мощности

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{к\ max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос.ср\ max}$ ($I_{ос\ max}$), А | $T_к$ ($T_с$), °С | $I_{ос,п\ max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $P_{ос,ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{max}$, А/мкс | $T_{к\ max}$, °С | $P_{у,и\ max}$, Вт |
| КУ224А | 1 | 40 | 150 | (1) | (400) | 50 | | 50 | 100 | 85 | |
| 2У201А | 2 | 70 | 30 | 50 | (25) | | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| 2У201Б | 2 | 70 | 30 | 50 | (25) | (25) | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |

*Окончание табл. 5*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $T_c$ = 25°C | | | | | $T_{c\,max}$ ($T_c$ = 25°C) | | | |
| $U_{oc}(U_{oc,и})$, В | $I_{oc}(I_{oc,и})$, А | $I_{у,от,и}$ $(I_{у,от})$, мА | $U_{у,от,и}$ $(U_{у,от})$, В | $t_{вкл}$ $(t_{нр})$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс}$, мА | $I_{обр}$, мА | |
| 2 | 0,3 | (0,5) | 1 | | 8 | 0,2 | | 62 |
| 1,7 | 0,3 | (0,1) | (0,6) | 1 | 40 | (0,075) | 0,2 | 62 |
| 2 | 0,3 | (0,5) | 1 | | 8 | 0,2 | | 62 |
| 1,7 | 0,3 | (0,1) | (0,6) | 1 | 40 | (0,075) | 0,2 | 62 |
| (5) | (15) | 100 | | | 8 | 0,5 | 0,5 | 62 |
| (4) | (15) | 100 | | (0,15) | 75 | 0,3 | (0,1) | 62 |
| 2 | 0,3 | (0,5) | 1 | | | 0,2 | 0,2 | 62 |
| 1,7 | | (0,1) | (0,6) | 1 | 40 | (0,075) | 0,2 | 62 |
| (5) | (15) | 80 | | 1 | (20) | 1 | 1 | 62 |
| (5) | (15) | 80 | | 1 | (20) | 1 | 1 | 62 |
| (5) | (15) | 80 | | 1 | (100) | 1 | 1 | 62 |
| (5) | (15) | 80 | | 1 | (100) | 1 | 1 | 62 |
| (5) | (15) | 100 | | 1 | (20) | 0,5 | 0,5 | 62 |
| (4) | (15) | 100 | | (0,15) | (10) | 0,2 | | 62 |
| (4) | (15) | 100 | | (0,15) | (10) | 0,2 | | 62 |
| 2,4 | | (0,2) | (0,8) | 1,2 | 7 | (0,01) | | 63 |

Таблица 6

| $U_{у,пр,и\,max}$, В | $I_{у,пр,и}$, А | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_к$ $(T_c)$ = 25°C | | | | | при $T_{к\,max}$ | | | |
| | min | max | $U_{oc}(U_{oc,и})$, В | $I_{oc}(I_{oc,и})$, А | $I_{у,от}(I_{у,от,и})$, мА | $U_{у,от}(U_{у,от,и})$, В | $t_{вкл}$ $(t_{нр})$, мкс | $t_{выкл}$, мкс (при $T_к$ = 25°C) | $I_{зс,п}$ $(I_{зс})$, мА | $I_{обр,п}$ $(I_{обр})$, мА | |
| 15 | 0,15 | 2 | (15) | (150) | 0,1 | 3 | 10 | 10 | (0,3) | | 6 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_к$ max | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос, ср\, max}$ ($I_{ос\, max}$), А | $T_к$ ($T_с$), °С | $I_{ос, п\, max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс, п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр, п}$ ($U_{обр}$), В | $P_{ос, ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{max}$, А/мкс | $T_{к\, max}$, °С | $P_{у, и\, max}$, Вт |
| КУ201А | 2 | 50 | 30 | 50 | (25) | | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| КУ201Б | 2 | 50 | 30 | 50 | (25) | (25) | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| 2У201В | 2 | 70 | 30 | 50 | (50) | | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| 2У201Г | 2 | 70 | 30 | 50 | (50) | (50) | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| КУ201В | 2 | 50 | 30 | 50 | (50) | | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| КУ201Г | 2 | 50 | 30 | 50 | (50) | (50) | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| 2У201Д | 2 | 70 | 30 | 50 | (100) | | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| 2У201Е | 2 | 70 | 30 | 50 | (100) | (100) | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| КУ201Д | 2 | 50 | 30 | 50 | (100) | | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| КУ201Е | 2 | 50 | 30 | 50 | (100) | (100) | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| 2У201Ж | 2 | 70 | 30 | 50 | (200) | | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| 2У201И | 2 | 70 | 30 | 50 | (200) | (200) | 4 | 5 | 3 | 110 | 5 |
| КУ201Ж | 2 | 50 | 30 | 50 | (200) | | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| КУ201И | 2 | 50 | 30 | 50 | (200) | (200) | 4 | 5 | 3 | 85 | 5 |
| 2У201К | 2 | 70 | 30 | 50 | (300) | | 4 | 5 | 3 | 110 | |
| 2У201Л | 2 | 70 | 30 | 50 | (300) | (300) | 4 | 5 | 3 | 110 | |
| КУ201К | 2 | 50 | 30 | 50 | (300) | | 4 | 5 | 3 | 85 | |
| КУ201Л | 2 | 50 | 30 | 50 | (300) | (300) | 4 | 5 | 3 | 85 | |
| 2У205А | 2 | 85 | 100 | 40 | (400) | (100) | | 30 | | 100 | 80 |
| 2У205Б | 2 | 85 | 100 | 40 | (600) | (100) | | 30 | | 100 | 80 |
| 2У205В | 2 | 85 | 100 | 30 | (800) | (400) | | 30 | | 100 | 80 |
| 2У205Г | 2 | 85 | 100 | 30 | (800) | (800) | | 30 | | 100 | 80 |
| 2У229К | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 600 | 300 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229Л | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 600 | 300 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Ф | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 600 | 300 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Ц | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 600 | 300 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229Е | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 800 | 400 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229Ж | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 800 | 400 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229И | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 800 | 400 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Л | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 800 | 400 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108М | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 800 | 400 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Н | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 800 | 400 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Р | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 800 | 400 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229А | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 1000 | 500 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229Б | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 1000 | 500 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229В | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 1000 | 500 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| 2У229Г | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 1000 | 500 | | 50 | 500 | 90 | 150 |

| | | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{у, пр, и}$, А | | при $T_к$ ($T_c$) = 25°C | | | | | при $T_к$ max | | | |
| $U_{у, пр, и}$ max, В | min | max | $U_{ос}$ ($U_{ос, и}$), В | $I_{ос}$ ($I_{ос, и}$), А | $I_{у, от}$ ($I_{у, от, и}$), мА | $U_{у, от}$ ($U_{у, от, и}$), В | $t_{вкл}$ ($t_{нр}$), мкс | $t_{выкл}$, мкс (при $T_к$ = 25°C) | $I_{зс, п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр, п}$ ($I_{обр}$), мА | |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| 10 | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | | 3 |
| | 0,1 | 2 | 2 | 2 | 70 | | 10 | (100) | (5) | (5) | 3 |
| | 2 | | 4 | | 150 | 3 | (0,5) | (45) | (5) | (5) | 3 |
| | 2 | | 4 | | 150 | 3 | (0,35) | (30) | (5) | (5) | 3 |
| | 2 | | 4 | | 150 | 3 | (0,2) | (30) | (5) | (5) | 3 |
| | 2 | | 4 | | 150 | 3 | (0,2) | (30) | (5) | (5) | 3 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | (0,3) | 15 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | (0,3) | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | (0,3) | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | (0,5) | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | (0,15) | 15 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | (0,15) | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,1 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,3 | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 15 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,1 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,1 | 50 | 2,5 | 3 | 9 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{к\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,ср\,max}$ ($I_{ос\,max}$), А | $T_к$ ($T_с$), °C | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $P_{ос,ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{max}$, А/мкс | $T_{к\,max}$, °C | $P_{у,и\,max}$, Вт |
| 2У229Д | 2,5 | 80 | 200 | 50 | 1000 | 500 | | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108А | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 1000 | 500 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108В | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 1000 | 500 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Е | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 1000 | 500 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108Ж | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 1000 | 500 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ108И | 2,5 | 80 | 150 | 100 | 1000 | 500 | 15 | 50 | 500 | 90 | 150 |
| КУ109Г | (3) | 70 | 12 | | 500 | 50 | | 50 | | 95 | |
| КУ109В | (3) | 70 | 12 | | 600 | 50 | | 50 | | 85 | |
| КУ109А | (3) | 70 | 12 | | 700 | 50 | | 500 | | 85 | |
| КУ109Б | (3) | 70 | 12 | | 700 | 50 | | 200 | | 85 | |
| КУ221Д | 3,2 | 75 | 100 | 2 | 500 | 50 | | 200 | 900 | 85 | |
| 2У221В | 3,2 | 80 | 100 | 2 | 600 | 50 | | 200 | 1300 | 85 | |
| КУ221Г | 3,2 | 75 | 100 | 2 | 600 | 50 | | 200 | 1050 | 85 | |
| КУ221А | 3,2 | 75 | 100 | 2 | 700 | 50 | | 500 | 1150 | 85 | |
| КУ221В | 3,2 | 75 | 100 | 2 | 700 | 50 | | 200 | 1150 | 85 | |
| КУ221Б | 3,2 | 75 | 100 | 2 | 750 | 50 | | 200 | 1250 | 85 | |
| 2У221А | 3,2 | 80 | 100 | 2 | 800 | 50 | | 700 | 1300 | 85 | |
| 2У221Б | 3,2 | 80 | 100 | 2 | 800 | 50 | | 200 | 1300 | 85 | |
| КУ220Г | 4 | 75 | 100 | | 800 | | | 100 | 1600 | 85 | |
| КУ220Д | 4 | 75 | 100 | | 800 | | | 100 | 1600 | 85 | |
| КУ220А | 4 | 75 | 100 | | 1000 | | | 100 | 2700 | 85 | |
| КУ220Б | 4 | 75 | 100 | | 1000 | | | 100 | 2700 | 85 | |
| КУ220В | 4 | 75 | 100 | | 1000 | | | 100 | 1600 | 85 | |
| Д238А | 5 | 70 | 100 | 50 | (50) | | 20 | 5 | | 100 | |
| Д238Г | 5 | 70 | 100 | 50 | (50) | (50) | 20 | 5 | | 100 | |
| 2У207А | 5 | 70 | 100 | 50 | (100) | | 20 | 10 | | 110 | |
| 2У207Б | 5 | 70 | 100 | 50 | (100) | (100) | 20 | 10 | | 100 | |
| Д238Б | 5 | 70 | 100 | 50 | (100) | | 20 | 5 | | 100 | |
| Д238Д | 5 | 70 | 100 | 50 | (100) | (100) | 20 | 5 | | 100 | |
| КУ601А | (5) | | 30 | (10) | (100) | (10) | 10 | 10 | 5 | 85 | 6 |
| Д238В | 5 | 70 | 100 | 50 | (150) | | 20 | 5 | | 100 | |
| Д238Е | 5 | 70 | 100 | 50 | (150) | (150) | 20 | 5 | | 100 | |
| 2У207В | 5 | 70 | 100 | 50 | (200) | | 20 | 10 | | 110 | |
| 2У207Г | 5 | 70 | 100 | 50 | (200) | (200) | 20 | 10 | | 110 | |
| КУ601Б | (5) | | 30 | (10) | (200) | (10) | 10 | 10 | 5 | 85 | 6 |
| 2У207Д | 5 | 70 | 100 | 50 | (300) | | 20 | 10 | | 110 | |
| 2У207Е | 5 | 70 | 100 | 50 | (300) | (300) | 20 | 10 | | 110 | |

*Продолжение табл. 6*

| | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{у,пр,и}$, А | | при $T_к$ ($T_с$) = 25°C | | | | | при $T_к$ max | | | |
| $U_{у,пр,и\ max}$, В | min | max | $U_{ос}$ ($U_{ос,и}$), В | $I_{ос}$ ($I_{ос,и}$), А | $I_{у,от}$ ($I_{у,от,и}$), мА | $U_{у,от}$ ($U_{у,от,и}$), В | $t_{вкл}$ ($t_{нр}$), мкс | $t_{выкл}$, мкс (при $T_к$ = 25°C) | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$ ($I_{обр}$), мА | |
| 20 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 15 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,1 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,3 | 50 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| 25 | 4,5 | | (50) | (50) | | | 0,15 | 35 | 2,5 | 3 | 9 |
| | 0,15 | 2 | 2 | 1 | | | | 50 | 0,7 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | 2 | 1 | | | | 50 | 0,7 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | 2 | 1 | | | | 10 | 0,7 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | 2 | 1 | | | | 15 | 0,7 | | 6 |
| | 0,1 | 2 | 3,5 | | 100 | 3 | | | 0,3 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 5 | | 15 | 0,3 | | 6 |
| | 0,1 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 3 | | | 0,3 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 3 | | 4,5 | 0,3 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 3 | | 2,4 | 0,3 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 3 | | 6 | 0,3 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 5 | | 6 | 0,3 | | 6 |
| | 0,15 | 2 | (3,5) | (20) | 100 | 5 | | 4 | 0,3 | | 6 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | 0,05 | 75 | 0,5 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | 0,05 | 75 | 0,5 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | 0,03 | 50 | 0,5 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | 0,03 | 50 | 0,5 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | 0,05 | 75 | 0,5 | | 8 |
| | | 0,1 | 2 | 10 | | | 10 | 35 | (30) | | 64 |
| | | 0,1 | 2 | 10 | | | 10 | 35 | (30) | (30) | 64 |
| | | | 2,5 | 10 | (300) | (10) | | 15 | (10) | | 65 |
| | | | 2,5 | 10 | (300) | (10) | | 15 | (10) | (10) | 65 |
| | | 0,1 | 2 | 10 | | | 10 | 35 | (3) | | 64 |
| | | 0,1 | 2 | 10 | | | 10 | 35 | (3) | (30) | 64 |
| | | | 1,8 | | (90) | (5) | 10 | 150 | (5) | | 12 |
| | | 0,1 | 2 | 10 | | | 10 | 35 | (30) | | 64 |
| | | 0,1 | 2 | 10 | | | 10 | 35 | (30) | (30) | 64 |
| | | | 2,5 | 10 | (300) | (10) | | 15 | (10) | | 65 |
| | | | 2,5 | 10 | (300) | (10) | | 15 | (10) | (10) | 65 |
| | | | 1,8 | | (90) | (5) | 10 | 150 | (5) | | 12 |
| | | | 2,5 | 10 | (300) | (10) | 0,5 | 15 | (10) | | 65 |
| | | | 2,5 | 10 | (300) | (10) | 0,5 | 15 | (10) | (10) | 65 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{к\,max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$ ($I_{ос\,max}$), А | $T_к$ ($T_с$), °С | $I_{ос,\,п\,max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс,\,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,\,п}$ ($U_{обр}$), В | $P_{ос,\,ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{max}$, А/мкс | $T_{к\,max}$, °С | $P_{у,\,и\,max}$, Вт |
| КУ601В | (5) | | 30 | (10) | (300) | (10) | 10 | 10 | 5 | 85 | 6 |
| КУ601Г | (5) | | 30 | (10) | (400) | (10) | 10 | 10 | 5 | 85 | 6 |
| КУ215В | 5 | 85 | 250 | 30 | 600 | | 40 | 50 | | 90 | 250 |
| КУ215Б | 5 | 85 | 250 | 30 | 800 | | 40 | 50 | | 90 | 250 |
| КУ215А | 5 | 85 | 250 | 30 | 1000 | | 40 | 50 | | 90 | 250 |
| 2У233Б | 5 | 85 | 100 | 5 | 1600 | 600 | | 200 | 1000 | 100 | 200 |
| 2У233А | 5 | 85 | 100 | 5 | 2000 | 600 | | 200 | 1000 | 100 | 200 |
| 2У215Б | 6 | 90 | 250 | | 800 | 400 | 40 | 500 | 1000 | 110 | 250 |
| 2У220Д | 6 | 75 | 100 | | 800 | | 10 | 100 | 2700 | 90 | 100 |
| 2У220Е | 6 | 75 | 100 | | 800 | | 10 | 100 | 2700 | 90 | 100 |
| 2У215А | 6 | 90 | 250 | | 1000 | 500 | 40 | 500 | 1000 | 110 | 250 |
| 2У220А | 6 | 75 | 100 | | 1000 | | 10 | 100 | 2700 | 90 | 100 |
| 2У220Б | 6 | 75 | 100 | | 1000 | | 10 | 100 | 2700 | 90 | 100 |
| 2У220В | 6 | 75 | 100 | | 1000 | | 10 | 100 | 2700 | 90 | 100 |
| 2У220Г | 6 | 75 | 100 | | 1000 | | 10 | 100 | 2700 | 90 | 100 |
| 2У222Б | 8 | 90 | 400 | 0,5 | 1600 | | 150 | 200 | 1000 | 110 | 250 |
| 2У222Г | 8 | 90 | 400 | 0,5 | 1600 | | 150 | 200 | 1000 | 110 | 250 |
| КУ222В | 8 | 80 | 400 | 0,5 | 1600 | | 150 | 200 | 1000 | 85 | 250 |
| КУ222Г | 8 | 80 | 400 | 0,5 | 1600 | | 150 | 200 | 1000 | 85 | 250 |
| 2У222А | 8 | 90 | 400 | 0,5 | 2000 | | 150 | 200 | 1000 | 110 | 250 |
| 2У222В | 8 | 90 | 400 | 0,5 | 2000 | | 150 | 200 | 1000 | 110 | 250 |
| КУ222А | 8 | 80 | 400 | 0,5 | 2000 | | 150 | 200 | 1000 | 85 | 250 |
| КУ222Б | 8 | 80 | 400 | 0,5 | 2000 | | 150 | 200 | 1000 | 85 | 250 |
| 2У203А | (10) | 60 | 100 | 50 | (50) | (2) | 20 | 20 | | (120) | (1,75) |
| 2У203Д | (10) | 60 | 100 | 50 | (50) | (50) | 20 | 20 | | (120) | (1,75) |
| КУ203А | (10) | 60 | 100 | 50 | (50) | (2) | 20 | 20 | | (100) | (1,75) |
| КУ203Д | (10) | 60 | 100 | 50 | (50) | (50) | 20 | 20 | | (100) | (1,75) |
| 2У203Б | (10) | 60 | 100 | 50 | (100) | (2) | 20 | 20 | | (120) | (1,75) |
| 2У203Е | (10) | 60 | 100 | 50 | (100) | (100) | 20 | 20 | | (120) | (1,75) |
| КУ203Б | (10) | 60 | 100 | 50 | (100) | (2) | 20 | 20 | | 100 | (1,75) |
| КУ203Е | (10) | 60 | 100 | 50 | (100) | (100) | 20 | 20 | | 100 | (1,75) |
| 2У203В | (10) | 60 | 100 | 50 | (150) | (2) | 20 | 20 | | 120 | (1,75) |
| 2У203Ж | (10) | 60 | 100 | 50 | (150) | (150) | 20 | 20 | | 120 | (1,75) |
| КУ203В | (10) | 60 | 100 | 50 | (150) | (2) | 20 | 20 | | 100 | (1,75) |
| КУ203Ж | (10) | 60 | 100 | 50 | (150) | (150) | 20 | 20 | | 100 | (1,75) |
| 2У203Г | (10) | 60 | 100 | 50 | (200) | (2) | 20 | 20 | | 120 | (1,75) |
| 2У203И | (10) | 60 | 100 | 50 | (200) | (200) | 20 | 20 | | 120 | (1,75) |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| $U_{у,пр,и\,max}$, В | $I_{у,пр,и}$, А | | при $T_к (T_c) = 25°C$ | | | | | при $T_к$ max | | | |
| | min | max | $U_{ос} (U_{ос,и})$, В | $I_{ос} (I_{ос,и})$, А | $I_{у,от} (I_{у,от,и})$, мА | $U_{у,от} (U_{у,от,и})$, В | $t_{вкл} (t_{нр})$, мкс | $t_{выкл}$, мкс (при $T_к = 25°C$) | $I_{зс,п} (I_{зс})$, мА | $I_{обр,п} (I_{обр})$, мА | |
| | | | 1,8 | | (90) | (5) | 10 | 150 | (5) | | 12 |
| | | | 1,8 | | (90) | (5) | 10 | 150 | (5) | | 12 |
| 50 | 4 | 6 | 3 | 2 | | | (0,4) | 150 | 1,5 | 1,5 | 10 |
| 50 | 4 | 6 | 3 | 2 | | | (0,3) | 150 | 1,5 | 1,5 | 10 |
| 50 | 4 | 6 | 3 | 2 | | | (0,25) | 150 | 1,5 | 1,5 | 10 |
| 52 | 3 | 6 | (5) | (2) | | | (0,1) | 50 | 10 | 10 | 68 |
| 52 | 3 | 6 | (5) | (2) | | | (0,1) | 100 | 10 | 10 | 68 |
| 62 | 4 | 6 | 3 | 2 | | | (0,3) | 150 | 5 | 5 | 10 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | (0,05) | 50 | 3 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | (0,05) | 75 | 3 | | 8 |
| 62 | 4 | 6 | 3 | 2 | | | (0,2) | 150 | 5 | 5 | 10 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | (0,03) | 50 | 3 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | (0,03) | 75 | 3 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | (0,05) | 50 | 3 | | 8 |
| 40 | 2 | 4 | 1,5 | 1 | | | (0,05) | 75 | 3 | | 8 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 125 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 250 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 125 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 300 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 125 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 250 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 150 | 15 | | 11 |
| 50 | 5 | 8 | 3,5 | 20 | | | (0,3) | 300 | 15 | | 11 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | (10) | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | (20) | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | (10) | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 7 | (20) | (20) | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | (10) | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (5) | 3 | 7 | (20) | (20) | 64 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{к\ max}$ | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$ ($I_{ос\ max}$), А | $T_к$ ($T_c$), °С | $I_{ос,\ п\ max}$, А | $t_и$, мкс (мс) | $U_{зс,\ п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,\ п}$ ($U_{обр}$), В | $P_{ос,\ ср}$, Вт | $(dU_{зс}/dt)_{max}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{max}$, А/мкс | $T_{к\ max}$, °С | $P_{у,\ и\ max}$, Вт |
| КУ203Г | (10) | 60 | 100 | 50 | (200) | (2) | 20 | 20 | | 100 | (1,75) |
| КУ203И | (10) | 60 | 100 | 50 | (200) | (200) | 20 | 20 | | 100 | (1,75) |
| 2У701В | 20 | 85 | 200 | 100 | (600) | (600) | | 100 | 200 | 110 | |
| 2У701Г | 20 | 85 | 200 | 100 | (600) | (600) | | 100 | 200 | 110 | |
| КУ211В | 20 | 70 | 200 | | (600) | (600) | | 100 | 200 | 70 | |
| КУ211В | 20 | 70 | 200 | | (600) | (600) | | 100 | 200 | 70 | |
| 2У701А | 20 | 85 | 200 | 100 | (800) | (800) | | 100 | 200 | 110 | |
| 2У701Б | 20 | 85 | 200 | 100 | (800) | (800) | | 100 | 200 | 110 | |
| КУ211А | 20 | 70 | 200 | | (800) | (800) | | 100 | 200 | 70 | |
| КУ211Б | 20 | 70 | 200 | | (800) | (800) | | 100 | 200 | 70 | |
| 2У703В | 20 | 80 | 1200 | 150 | 800 | 800 | 100 | 50 | 200 | 110 | 250 |
| КУ219В | 20 | 80 | 1200 | 100 | 800 | 800 | | 50 | 200 | 90 | 250 |
| 2У703Г | 20 | 80 | 1200 | 150 | 1000 | 1000 | 100 | 50 | 200 | 110 | 250 |
| КУ219Б | 20 | 80 | 1200 | 100 | 1000 | 1000 | | 50 | 200 | 90 | 250 |
| 2У703А | 20 | 80 | 1200 | 150 | 1200 | 1200 | 100 | 200 | 200 | 110 | 250 |
| 2У703Б | 20 | 80 | 1200 | 150 | 1200 | 1200 | 100 | 50 | 200 | 110 | 250 |
| КУ219А | 20 | 80 | 1200 | 100 | 1200 | 1200 | | 200 | 200 | 90 | 250 |
| КУ218Ж | 20 | 80 | 100 | 300 | 1400 | 1400 | 150 | 150 | 100 | 90 | |
| КУ218И | 20 | 80 | 100 | 300 | 1400 | 700 | 150 | 100 | 100 | 90 | |
| 2У702В | 20 | 80 | 100 | 400 | 1600 | 1600 | 150 | 120 | 100 | 110 | |
| 2У702Г | 20 | 80 | 100 | 400 | 1600 | 1600 | 150 | 250 | 100 | 110 | |
| КУ218Д | 20 | 80 | 100 | 300 | 1600 | 1600 | 150 | 100 | 100 | 90 | |
| КУ218Е | 20 | 80 | 100 | 300 | 1600 | 800 | 150 | 100 | 100 | 90 | |
| КУ218В | 20 | 80 | 100 | 300 | 1800 | 1800 | 150 | 100 | 100 | 90 | |
| КУ218Г | 20 | 80 | 100 | 300 | 1800 | 1800 | 150 | 100 | 100 | 90 | |
| 2У702А | 20 | 80 | 100 | 400 | 2000 | 2000 | 150 | 120 | 100 | 110 | |
| 2У702Б | 20 | 80 | 100 | 400 | 2000 | 2000 | 150 | 250 | 100 | 110 | |
| КУ218А | 20 | 80 | 100 | 300 | 2000 | 2000 | 150 | 100 | 100 | 90 | |
| КУ218Б | 20 | 80 | 100 | 300 | 2000 | 2000 | 150 | 100 | 100 | 90 | |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{у,пр,и}$, А | | при $T_к$ ($T_c$) = 25°C | | | | | при $T_к$ max | | | Чертеж приложения |
| $U_{у,пр,и\ max}$, В | min | max | $U_{ос}$ ($U_{ос,и}$), В | $I_{ос}$ ($I_{ос,и}$), А | $I_{у,от}$ ($I_{у,от,и}$), мА | $U_{у,от}$ ($U_{у,от,и}$), В | $t_{вкл}$ ($t_{нр}$), мкс | $t_{выкл}$, мкс (при $T_к$ = 25°C) | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$ ($I_{обр}$), мА | |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | | 64 |
| | | | 2 | 10 | (450) | (10) | 3 | 12 | (10) | (10) | 64 |
| | 1 | 5 | 2 | 20 | 120 | 3,5 | | 30 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 2 | 20 | 120 | 3,5 | | 40 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 3 | 20 | | | | 60 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 3 | 20 | | | | 120 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 2 | 20 | 120 | 3,5 | | 30 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 2 | 20 | 120 | 3,5 | | 40 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 3 | 20 | | | | 30 | (2) | (2) | 11 |
| | 1 | 5 | 3 | 20 | | | | 40 | (2) | (2) | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 30 | 10 | 10 | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 200 | 10 | 10 | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 40 | 10 | 10 | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 150 | 10 | 10 | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 30 | 10 | 10 | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 40 | 10 | 10 | 11 |
| 40 | 3 | | 2 | 20 | 120 | | | 100 | 10 | 10 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | | | | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | | | | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 135 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |
| 50 | 3 | 6 | 3,5 | 20 | 500 | 7 | | 250 | 15 | 15 | 11 |

## Тиристоры запираемые

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | |
| | $I_{з,и\ max}$ ($I_{з\ max}$), А | $T_к$ ($T_c$), °С | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С | $I_{у,з,и}$, А | $U_{у,з,и}$, В |
| 2У102А | (0,05) | | (50) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| КУ102А | (0,05) | | (50) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| 2У102Б | (0,05) | | (100) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| КУ102Б | (0,05) | | (100) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| 2У102В | (0,05) | | (150) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| КУ102В | (0,05) | | (150) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| 2У102Г | (0,05) | | (200) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| КУ102Г | (0,05) | | (200) | (5) | | 200 | | 110 | 0,02 | 12 |
| 2У206А | (0,35) | (70) | (50) | (5) | | 200 | | 125 | 0,07 | 25 |
| 2У206Б | (0,35) | (70) | (100) | (5) | | 200 | | 125 | 0,07 | 25 |
| 2У206В | (0,35) | (70) | (150) | (5) | | 200 | | 125 | 0,07 | 25 |
| 2У206Г | (0,35) | (70) | (200) | (5) | | 200 | | 125 | 0,07 | 25 |
| 2У204А | (2) | 60 | (50) | (40) | | 20 | | 120 | 0,36 | 35 |
| КУ204А | (2) | 60 | (50) | (40) | | 20 | | 120 | 0,4 | 35 |
| 2У204Б | (2) | 60 | (100) | (40) | | 20 | | 120 | 0,36 | 35 |
| КУ204Б | (2) | 60 | (100) | (40) | | 20 | | 120 | 0,4 | 35 |
| 2У204В | (2) | 60 | (200) | (40) | | 20 | | 120 | 0,36 | 35 |
| КУ204В | (2) | 60 | (200) | (40) | | 20 | | 120 | 0,4 | 35 |
| ТЗ132-40-4 | 40 | 85 | 400 | 400 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-5 | 40 | 85 | 500 | 500 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-6 | 40 | 85 | 600 | 600 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-7 | 40 | 85 | 700 | 700 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-8 | 40 | 85 | 800 | 800 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-9 | 40 | 85 | 900 | 900 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 1000 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-11 | 40 | 85 | 1000 | 1100 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 1200 | 100 | 200...1000 | 160 | 125 | 16 | |
| ТЗ132-50-4 | 50 | 85 | 400 | 400 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| ТЗ132-50-5 | 50 | 85 | 500 | 500 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| ТЗ132-50-6 | 50 | 85 | 600 | 600 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| ТЗ132-50-7 | 50 | 85 | 700 | 700 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| ТЗ132-50-8 | 50 | 85 | 800 | 800 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| ТЗ132-50-9 | 50 | 85 | 900 | 900 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| ТЗ132-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 1000 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |

Таблица 7

| | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | при $T_п$ = 25°C | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| $I_{у,обр,и}$, А | $U_{у,обр,и}$, В | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В | $I_{ос,и}$ ($I_{ос}$), А | $I_{у,от}$ ($I_{у,от,и}$), мА | $U_{у,от}$ ($U_{у,от,и}$), В | $t_{вкл}$ ($t_{нр}$), мкс | $t_{выкл}$ ($t_{сп}$), мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$, мА | $R_{Тп-к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,02 | 20 | (2,5) | (0,05) | (20) | (7) | 5 | 20 | (0,1) | | | 2 |
| 0,1 | | (4) | (0,35) | (35) | (2,5) | 3 | 7 | (1,5) | | 40 | 66 |
| 0,1 | | (4) | (0,35) | (35) | (2,5) | 3 | 7 | (1,5) | | 40 | 66 |
| 0,1 | | (4) | (0,35) | (35) | (2,5) | 3 | 7 | (1,5) | | 40 | 66 |
| 0,1 | | (4) | (0,35) | (35) | (2,5) | 3 | 7 | (1,5) | | 40 | 66 |
| | | (3) | (2) | (100) | (3) | (4) | (5) | (10) | | | 3 |
| | | (3,2) | (2) | (150) | (5) | (4) | (5) | (5) | | | 3 |
| | | (3) | (2) | (100) | (3) | (4) | (5) | (10) | | | 3 |
| | | (3,2) | (2) | (150) | (5) | (4) | (5) | (5) | | | 3 |
| | | (3) | (2) | (100) | (3) | (4) | (5) | (10) | | | 3 |
| | | (3,2) | (2) | (150) | (5) | (4) | (5) | (5) | | | 3 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 9...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 40 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,75 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | | |
| | $I_{з,и\ max}$ ($I_{з\ max}$), А | $T_к$ ($T_c$), °С | $U_{зс,п}$ ($U_{зс}$), В | $U_{обр,п}$ ($U_{обр}$), В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С | $I_{у,з,и}$, А | $U_{у,з,и}$, В |
| Т3132-50-11 | 50 | 85 | 1000 | 1000 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| Т3132-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 1200 | 125 | 200...1000 | 160 | 125 | 20 | |
| Т3142-63-4 | 63 | 85 | 400 | 400 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-5 | 63 | 85 | 500 | 500 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-6 | 63 | 85 | 600 | 600 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-7 | 63 | 85 | 700 | 700 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-8 | 63 | 85 | 800 | 800 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-9 | 63 | 85 | 900 | 900 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1000 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1100 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1200 | 160 | 200...1000 | 160 | 125 | 25 | |
| Т3142-80-4 | 80 | 85 | 400 | 400 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-5 | 80 | 85 | 500 | 500 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-6 | 80 | 85 | 600 | 600 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-7 | 80 | 85 | 700 | 700 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-8 | 80 | 85 | 800 | 800 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-9 | 80 | 85 | 900 | 900 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1000 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1100 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3142-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1200 | 200 | 200...1000 | 160 | 125 | 32 | |
| Т3123-200-6 | 200 | 85 | 600 | 600 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |
| Т3123-200-7 | 200 | 85 | 700 | 700 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |
| Т3123-200-8 | 200 | 85 | 800 | 800 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |
| Т3123-200-9 | 200 | 85 | 900 | 900 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |
| Т3123-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 1000 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |
| Т3123-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 1100 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |
| Т3123-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 1200 | 800 | 500; 1000 | 200 | 125 | 70 | |

*Окончание табл. 7*

| | | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | при $T_п$ = 25°C | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| $I_{у,обр,и}$, А | $U_{у,обр,и}$, В | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В | $I_{ос,и}$ ($I_{ос}$), А | $I_{у,от}$ ($I_{у,от,и}$), мА | $U_{у,от}$ ($U_{у,от,и}$), В | $t_{вкл}$ ($t_{нр}$), мкс | $t_{выкл}$ ($t_{сп}$), мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $I_{обр,п}$, мА | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,9 | 50 | 300 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 5 | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,8 | 63 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,55 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | | 3,6 | 80 | 600 | 2,5 | 4 | 8...12,5 | 8 | 8 | 0,45 | 17 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |
| | 12 | 3 | 200 | 1000 | 2 | 4 | 6,3...10 | 30 | 30 | 0,13 | 38 |

## Тиристоры комбинированно-выключаемые

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max} = 125°C$ | | | | | | | | | | $I_{у,пр,и}$, А | |
| | $I_{ос,ср\,max}$, А | $T_к$, °C | $I_{ос,п\,max}$, А | $t_и$, мкс | f, Гц | $U_{зс,п}$, В | $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | min | max |
| ТБК171-125-5 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 500 | 500 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-6 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 600 | 600 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-7 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 700 | 700 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-8 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 800 | 800 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-9 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 900 | 900 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-10 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 1000 | 1000 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-11 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 1100 | 1100 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-125-12 | 125 | 90 | 1000 | 20 | 2500 | 1200 | 1200 | 2500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-5 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 500 | 500 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-6 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 600 | 600 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-7 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 700 | 700 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-8 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 800 | 800 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-9 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 900 | 900 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-10 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 1000 | 1000 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-11 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 1100 | 1100 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК171-160-12 | 160 | 90 | 600 | 20 | 2500 | 1200 | 1200 | 3500 | 320...1000 | 2000 | 1 | 24 |
| ТБК143-250-13 | 250 | 85 | | | | 1300 | 1300 | 4500 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-250-14 | 250 | 85 | | | | 1400 | 1400 | 4500 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-250-15 | 250 | 85 | | | | 1500 | 1500 | 4500 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-250-16 | 250 | 85 | | | | 1600 | 1600 | 4500 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-250-18 | 250 | 85 | | | | 1800 | 1800 | 4500 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-250-20 | 250 | 85 | | | | 2000 | 2000 | 4500 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-320-13 | 320 | 85 | | | | 1300 | 1300 | 5000 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-320-14 | 320 | 85 | | | | 1400 | 1400 | 5000 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-320-15 | 320 | 85 | | | | 1500 | 1500 | 5000 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-320-16 | 320 | 85 | | | | 1600 | 1600 | 5000 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-320-18 | 320 | 85 | | | | 1800 | 1800 | 5000 | 200...500 | 1000 | | |
| ТБК143-320-20 | 320 | 85 | | | | 2000 | 2000 | 5000 | 200...500 | 1000 | | |

Таблица 8

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | при $T_п$ = 25°C | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | | |
| | | | | при $U_{зс}$ = 12 В | | | | | | | | |
| $I_{у,\ обр,\ и\ max}$, А | $U_{у,\ пр,\ и\ max}$, В | $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$, мА | $I_{обр,п}$, мА | | |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 2,3 | 392 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 5...12,5 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| 10 | 20 | 1,9 | 502 | 400 | 4 | 4 | 2,5 | 8...16 | 40 | 40 | 0,145 | 54 |
| | | 2,8 | 785 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,8 | 785 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,8 | 785 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,8 | 785 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,8 | 785 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,8 | 785 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,3 | 1005 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,3 | 1005 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,3 | 1005 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,3 | 1005 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,3 | 1005 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |
| | | 2,3 | 1005 | 400 | 4 | 4 | | 40...63 | 40 | 40 | 0,058 | 59 |

## Симисторы

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| 2У208А | 5 | 70 | 100 | 30[1] | 15 | | |
| КУ208А | 5 | 50 | 100 | 30[2] | 10 | | |
| 2У208Б | 5 | 70 | 200 | 30[1] | 15 | | |
| КУ208Б | 5 | 50 | 200 | 30[2] | 10 | | |
| 2У208В | 5 | 70 | 300 | 30[1] | 15 | | |
| КУ208В | 5 | 50 | 300 | 30[2] | 10 | | |
| 2У208Г | 5 | 70 | 400 | 30[1] | 15 | | |
| КУ208Г | 5 | 50 | 400 | 30[2] | 10 | | |
| ТС-6,3-1 | 6,3 | 85 | 100 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| ТС-6,3-2 | 6,3 | 85 | 200 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| ТС-6,3-2,5 | 6,3 | 85 | 250 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| ТС-6,3-3 | 6,3 | 85 | 300 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| ТС-6,3-4 | 6,3 | 85 | 400 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| ТС-6,3-5 | 6,3 | 85 | 500 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| ТС-6,3-6 | 6,3 | 85 | 600 | 140 | 5...10 | 20 | 110 |
| 2ТС112-10-1 | 10 | 85 | 100 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-1 | 10 | 70 | 100 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-1 | 10 | 80 | 100 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-1 | 10 | 85 | 100 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-2 | 10 | 85 | 200 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-2 | 10 | 70 | 200 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-2 | 10 | 80 | 200 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-2 | 10 | 85 | 200 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-3 | 10 | 85 | 300 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-3 | 10 | 70 | 300 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-3 | 10 | 80 | 300 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-3 | 10 | 85 | 300 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-4 | 10 | 85 | 400 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-4 | 10 | 70 | 400 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-4 | 10 | 80 | 400 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-4 | 10 | 85 | 400 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-5 | 10 | 85 | 500 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |

Примечания: 1) $T_к$ = 70°С; 2) $T_к$ = 50°С; 3) $I_{ос}$ = 5 А; 4) $U_{зс}$ = 10 В.

Таблица 9

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_п$ max | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2} I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| | | (2)[3)] | 150 | | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 160 | 5[4)] | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 150 | | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 160 | 5[4)] | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 150 | | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 160 | 5[4)] | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 150 | | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | | (2)[3)] | 160 | 5[4)] | 10 | | 150 | (5) | | 3 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | 20 | (1,5) | 40 | 5 | 12 | 5 | 150 | (5) | 2 | 69 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| ТС2-10-5 | 10 | 70 | 500 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-5 | 10 | 80 | 500 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-5 | 10 | 85 | 500 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-6 | 10 | 85 | 600 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-6 | 10 | 70 | 600 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-6 | 10 | 80 | 600 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-6 | 10 | 85 | 600 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-7 | 10 | 85 | 700 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-7 | 10 | 70 | 700 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-7 | 10 | 80 | 700 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-7 | 10 | 85 | 700 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-8 | 10 | 85 | 800 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-8 | 10 | 70 | 800 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС106-10-8 | 10 | 80 | 800 | 110 | 2,5...10 | 20 | 110 |
| ТС112-10-8 | 10 | 85 | 800 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-9 | 10 | 85 | 900 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-9 | 10 | 70 | 900 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-10-9 | 10 | 85 | 900 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-10 | 10 | 70 | 1000 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-10-11 | 10 | 70 | 1100 | 110 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| 2ТС112-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 90 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС112-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 90 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-1 | 16 | 70 | 100 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-1 | 16 | 85 | 100 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-2 | 16 | 70 | 200 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-2 | 16 | 85 | 200 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-3 | 16 | 70 | 300 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-3 | 16 | 85 | 300 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-4 | 16 | 70 | 400 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-4 | 16 | 85 | 400 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2} I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2.4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,65 | 75 | 3,5 | 9 | 3 | | 1,5 | 2,2 | 12 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 2,4 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| | | 1,85 | 100 | 3 | | | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 2,5 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТС2-16-5 | 16 | 70 | 500 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-5 | 16 | 85 | 500 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-6 | 16 | 70 | 600 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-6 | 16 | 85 | 600 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-7 | 16 | 70 | 700 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-7 | 16 | 85 | 700 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-8 | 16 | 70 | 800 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-8 | 16 | 85 | 800 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-9 | 16 | 70 | 900 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-9 | 16 | 85 | 900 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-10 | 16 | 70 | 1000 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-10 | 16 | 85 | 1000 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС2-16-11 | 16 | 70 | 1100 | 130 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС112-16-11 | 16 | 85 | 1100 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС112-16-12 | 16 | 85 | 1200 | 120 | 2,5...10 | 50 | 125 |
| ТС122-20-1 | 20 | 85 | 100 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-2 | 20 | 85 | 200 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-3 | 20 | 85 | 300 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-4 | 20 | 85 | 400 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-5 | 20 | 85 | 500 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-6 | 20 | 85 | 600 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-7 | 20 | 85 | 700 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-8 | 20 | 85 | 800 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-9 | 20 | 85 | 900 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-10 | 20 | 85 | 1000 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-11 | 20 | 85 | 1100 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС122-20-12 | 20 | 85 | 1200 | 150 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-1 | 25 | 85 | 100 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-1 | 25 | 70 | 100 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-1 | 25 | 85 | 100 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-2 | 25 | 85 | 200 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-2 | 25 | 70 | 200 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-2 | 25 | 85 | 200 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-3 | 25 | 85 | 300 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |

*Продолжение табл. 9*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_{п\ max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ $(U_{ос})$, В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\ max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ $(I_{зс})$, мА | | |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,65 | 31 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 60 | 45 | 1,85 | 100 | 3 | 12 | 4 | | 3 | 1,55 | 13 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1,3 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | 1 | 16 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ д\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТС2-25-3 | 25 | 70 | 300 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-3 | 25 | 85 | 300 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-4 | 25 | 85 | 400 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-4 | 25 | 70 | 400 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-4 | 25 | 85 | 400 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-5 | 25 | 85 | 500 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-5 | 25 | 70 | 500 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-5 | 25 | 85 | 500 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-6 | 25 | 85 | 600 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-6 | 25 | 70 | 600 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-6 | 25 | 85 | 600 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-7 | 25 | 85 | 700 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-7 | 25 | 70 | 700 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-7 | 25 | 85 | 700 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-8 | 25 | 85 | 800 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-8 | 25 | 70 | 800 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-8 | 25 | 85 | 800 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-9 | 25 | 85 | 900 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-9 | 25 | 70 | 900 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-9 | 25 | 85 | 900 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-10 | 25 | 70 | 1000 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС2-25-11 | 25 | 70 | 1100 | 150 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС122-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| 2ТС122-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 180 | 6,3...25 | 50 | 125 |
| ТС122-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 180 | 2,5...25 | 50 | 125 |
| ТС2-40-1 | 40 | 70 | 100 | 300 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-40-1 | 40 | 85 | 100 | 300 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-1 | 40 | 85 | 100 | 300 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-2 | 40 | 70 | 200 | 300 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-40-2 | 40 | 85 | 200 | 300 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-2 | 40 | 85 | 200 | 300 | 2,5...25 | 63 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$ = 25°С | | | | | | | | при $Т_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ $(U_{ос})$, В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ $(I_{зс})$, мА | | | |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 60 | 45 | 1,8 | 150 | 3,5 | 12 | 10 | | 3 | | 1,1 | 31 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| | | 1,85 | 150 | 3,5 | | | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 70 | 45 | 1,85 | 150 | 3,5 | 12 | 4 | | 3,5 | | 1 | 16 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,65 | 14 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| ТС2-40-3 | 40 | 70 | 300 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-3 | 40 | 85 | 300 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-3 | 40 | 85 | 300 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-4 | 40 | 70 | 400 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-4 | 40 | 85 | 400 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-4 | 40 | 85 | 400 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-5 | 40 | 70 | 500 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-5 | 40 | 85 | 500 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-5 | 40 | 85 | 500 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-6 | 40 | 70 | 600 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-6 | 40 | 85 | 600 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-6 | 40 | 85 | 600 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-7 | 40 | 70 | 700 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-7 | 40 | 85 | 700 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-7 | 40 | 85 | 700 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-8 | 40 | 70 | 800 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-8 | 40 | 85 | 800 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-8 | 40 | 85 | 800 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-9 | 40 | 70 | 900 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-9 | 40 | 85 | 900 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-9 | 40 | 85 | 900 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-10 | 40 | 70 | 1000 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-10 | 40 | 85 | 1000 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС2-40-11 | 40 | 70 | 1100 | 300 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-40-11 | 40 | 85 | 1100 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-11 | 40 | 85 | 1100 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС131-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-40-12 | 40 | 85 | 1200 | 300 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-1 | 50 | 85 | 100 | 350 | 6,3…25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-1 | 50 | 70 | 100 | 350 | 5…40 | 40…70 | 110 |
| ТС131-50-1 | 50 | 85 | 100 | 350 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-1 | 50 | 85 | 100 | 350 | 2,5…25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-2 | 50 | 85 | 200 | 350 | 6,3…25 | 63 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В, при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,68 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,65 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | 12 | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\,max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| ТС2-50-2 | 50 | 70 | 200 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-2 | 50 | 85 | 200 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-2 | 50 | 85 | 200 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-3 | 50 | 85 | 300 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-3 | 50 | 70 | 300 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-3 | 50 | 85 | 300 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-3 | 50 | 85 | 300 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-4 | 50 | 85 | 400 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-4 | 50 | 70 | 400 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-4 | 50 | 85 | 400 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-4 | 50 | 85 | 400 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-5 | 50 | 85 | 500 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-5 | 50 | 70 | 500 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-5 | 50 | 85 | 500 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-5 | 50 | 85 | 500 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-6 | 50 | 85 | 600 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-6 | 50 | 70 | 600 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-6 | 50 | 85 | 600 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-6 | 50 | 85 | 600 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-7 | 50 | 85 | 700 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-7 | 50 | 70 | 700 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-7 | 50 | 85 | 700 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-7 | 50 | 85 | 700 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-8 | 50 | 85 | 800 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-8 | 50 | 70 | 800 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-8 | 50 | 85 | 800 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-8 | 50 | 85 | 800 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-9 | 50 | 85 | 900 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-9 | 50 | 70 | 900 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-9 | 50 | 85 | 900 | 350 | 2,2...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-9 | 50 | 85 | 900 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-10 | 50 | 70 | 1000 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п = 25°C$ | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ $(U_{ос})$, В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ $(I_{зс})$, мА | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | 0,52 | 18 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТС132-50-10 | 50 | 85 | 1000 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-50-11 | 50 | 70 | 1100 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС131-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-11 | 50 | 85 | 1100 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС132-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 350 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС131-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС132-50-12 | 50 | 85 | 1200 | 350 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-1 | 63 | 70 | 100 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-1 | 63 | 85 | 100 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-1 | 63 | 85 | 100 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-2 | 63 | 70 | 200 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-2 | 63 | 85 | 200 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-2 | 63 | 85 | 200 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-3 | 63 | 70 | 300 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-3 | 63 | 85 | 300 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-3 | 63 | 85 | 300 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-4 | 63 | 70 | 400 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-4 | 63 | 85 | 400 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-4 | 63 | 85 | 400 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-5 | 63 | 70 | 500 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-5 | 63 | 85 | 500 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-5 | 63 | 85 | 500 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-6 | 63 | 70 | 600 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-6 | 63 | 85 | 600 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-6 | 63 | 85 | 600 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-7 | 63 | 70 | 700 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-7 | 63 | 85 | 700 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-7 | 63 | 85 | 700 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-8 | 63 | 70 | 800 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-8 | 63 | 85 | 800 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-8 | 63 | 85 | 800 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-9 | 63 | 70 | 900 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-9 | 63 | 85 | 900 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-9 | 63 | 85 | 900 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}$($I_{ос}$) = $\sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | | |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 4 | | 0,55 | 32 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,52 | 14 |
| | | 1,8 | 200 | 4 | | | | 5 | | 0,52 | 14 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,52 | 18 |
| 120 | 60 | 1,85 | 200 | 4 | 12 | 4 | | 5 | | 0,52 | 14 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | | 0,44 | 17 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр} = 0$ | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| ТС2-63-10 | 63 | 70 | 1000 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-10 | 63 | 85 | 1000 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-10 | 63 | 85 | 1000 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС2-63-11 | 63 | 70 | 1100 | 350 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС141-63-11 | 63 | 85 | 1100 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-11 | 63 | 85 | 1100 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС141-63-12 | 63 | 85 | 1200 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-63-12 | 63 | 85 | 1200 | 500 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-1 | 80 | 85 | 100 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-1 | 80 | 70 | 100 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-1 | 80 | 70 | 100 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-1 | 80 | 85 | 100 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-1 | 80 | 85 | 100 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-2 | 80 | 85 | 200 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-2 | 80 | 70 | 200 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-2 | 80 | 70 | 200 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-2 | 80 | 85 | 200 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-2 | 80 | 85 | 200 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-3 | 80 | 85 | 300 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-3 | 80 | 70 | 300 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-3 | 80 | 70 | 300 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-3 | 80 | 85 | 300 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-3 | 80 | 85 | 300 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-4 | 80 | 85 | 400 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-4 | 80 | 70 | 400 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-4 | 80 | 70 | 400 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-4 | 80 | 85 | 400 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-4 | 80 | 85 | 400 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-5 | 80 | 85 | 500 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-5 | 80 | 70 | 500 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-5 | 80 | 70 | 500 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-5 | 80 | 85 | 500 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-5 | 80 | 85 | 500 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-6 | 80 | 85 | 600 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-6 | 80 | 70 | 600 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |

*Продолжение табл. 9*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,44 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,44 | 32 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,44 | 17 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,44 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,44 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °C |
| ТС80-6 | 80 | 70 | 600 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-6 | 80 | 85 | 600 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-6 | 80 | 85 | 600 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-7 | 80 | 85 | 700 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-7 | 80 | 70 | 700 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-7 | 80 | 70 | 700 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-7 | 80 | 85 | 700 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-7 | 80 | 85 | 700 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-8 | 80 | 85 | 800 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-8 | 80 | 70 | 800 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-8 | 80 | 70 | 800 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-8 | 80 | 85 | 800 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-8 | 80 | 85 | 800 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-9 | 80 | 85 | 900 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-9 | 80 | 70 | 900 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-9 | 80 | 70 | 900 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-9 | 80 | 85 | 900 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-9 | 80 | 85 | 900 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-10 | 80 | 70 | 1000 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-10 | 80 | 70 | 1000 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-10 | 80 | 85 | 1000 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС2-80-11 | 80 | 70 | 1100 | 450 | 5...40 | 40...70 | 110 |
| ТС80-11 | 80 | 70 | 1100 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-11 | 80 | 85 | 1100 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| 2ТС142-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 550 | 6,3...25 | 63 | 125 |
| ТС80-12 | 80 | 70 | 1200 | 1700 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС141-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС142-80-12 | 80 | 85 | 1200 | 550 | 2,5...25 | 63 | 125 |
| ТС125-1 | 125 | 70 | 100 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-2 | 125 | 70 | 200 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-3 | 125 | 70 | 300 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 80 | 60 | 1,8 | 150 | 3,5 | 20 | 10 | | 6 | 0,36 | 32 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| | | 1,8 | 200 | 4,5 | | | | 7 | 0,34 | 17 |
| 250 | 200 | (2,3) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 19 |
| 120 | 60 | 1,8 | 200 | 4,5 | 12 | 4 | | 7 | 0,34 | 17 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТС125-4 | 125 | 70 | 400 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-5 | 125 | 70 | 500 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-6 | 125 | 70 | 600 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-7 | 125 | 70 | 700 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-8 | 125 | 70 | 800 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-9 | 125 | 70 | 900 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-10 | 125 | 70 | 1000 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-11 | 125 | 70 | 1100 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС125-12 | 125 | 70 | 1200 | 2000 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС160-1 | 160 | 70 | 100 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| 2ТС161-160-2 | 160 | 85 | 200 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-2 | 160 | 70 | 200 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-2 | 160 | 85 | 200 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-3 | 160 | 85 | 300 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-3 | 160 | 70 | 300 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-3 | 160 | 85 | 300 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-4 | 160 | 85 | 400 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-4 | 160 | 70 | 400 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-4 | 160 | 85 | 400 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-5 | 160 | 85 | 500 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-5 | 160 | 70 | 500 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-5 | 160 | 85 | 500 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-6 | 160 | 85 | 600 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-6 | 160 | 70 | 600 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-6 | 160 | 85 | 600 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-7 | 160 | 85 | 700 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-7 | 160 | 70 | 700 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-7 | 160 | 85 | 700 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-8 | 160 | 85 | 800 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-8 | 160 | 70 | 800 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-8 | 160 | 85 | 800 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-9 | 160 | 85 | 900 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-9 | 160 | 70 | 900 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-9 | 160 | 85 | 900 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-10 | 160 | 85 | 1000 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_п$ max | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2} I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,46) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,25 | 67 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\,max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| ТС160-10 | 160 | 70 | 1000 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-10 | 160 | 85 | 1000 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-11 | 160 | 85 | 1100 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-11 | 160 | 70 | 1100 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-11 | 160 | 85 | 1100 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-160-12 | 160 | 85 | 1200 | 2100 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС160-12 | 160 | 70 | 1200 | 2200 | 5...50 | 5...70 | 110 |
| ТС161-160-12 | 160 | 85 | 1200 | 2100 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-2 | 200 | 85 | 200 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-2 | 200 | 85 | 200 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-3 | 200 | 85 | 300 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-3 | 200 | 85 | 300 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-4 | 200 | 85 | 400 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-4 | 200 | 85 | 400 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-5 | 200 | 85 | 500 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-5 | 200 | 85 | 500 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-6 | 200 | 85 | 600 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-6 | 200 | 85 | 600 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-7 | 200 | 85 | 700 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-7 | 200 | 85 | 700 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-8 | 200 | 85 | 800 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-8 | 200 | 85 | 800 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-9 | 200 | 85 | 900 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-9 | 200 | 85 | 900 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-10 | 200 | 85 | 1000 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-11 | 200 | 85 | 1100 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС161-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 2400 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС161-200-12 | 200 | 85 | 1200 | 2400 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-2 | 250 | 85 | 200 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-2 | 250 | 85 | 200 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-3 | 250 | 85 | 300 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-3 | 250 | 85 | 300 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-4 | 250 | 85 | 400 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 250 | 200 | (1,45) | 400 | 5 | 20 | 10 | 70...250 | 20 | 0,2 | 67 |
| 500 | 200 | 1,75 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 200 | 1,6 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 15 | 0,2 | 37 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и = 10$ мс, $U_{обр} = 0$ | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| ТС171-250-4 | 250 | 85 | 400 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-5 | 250 | 85 | 500 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-5 | 250 | 85 | 500 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-6 | 250 | 85 | 600 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-6 | 250 | 85 | 600 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-7 | 250 | 85 | 700 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-7 | 250 | 85 | 700 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-8 | 250 | 85 | 800 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-8 | 250 | 85 | 800 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-9 | 250 | 85 | 900 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-9 | 250 | 85 | 900 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-10 | 250 | 85 | 1000 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-11 | 250 | 85 | 1100 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 3600 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-250-12 | 250 | 85 | 1200 | 3600 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-2 | 320 | 85 | 200 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-2 | 320 | 85 | 200 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-3 | 320 | 85 | 300 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-3 | 320 | 85 | 300 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-4 | 320 | 85 | 400 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-4 | 320 | 85 | 400 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-5 | 320 | 85 | 500 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-5 | 320 | 85 | 500 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-6 | 320 | 85 | 600 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-6 | 320 | 85 | 600 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-7 | 320 | 85 | 700 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-7 | 320 | 85 | 700 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-8 | 320 | 85 | 800 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-8 | 320 | 85 | 800 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-9 | 320 | 85 | 900 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-9 | 320 | 85 | 900 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-10 | 320 | 85 | 1000 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°C | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}$($I_{ос}$) = $\sqrt{2}I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,7 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 40 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,д\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$ = 10 мс, $U_{обр}$ = 0 | $(dU_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| 2ТС171-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-11 | 320 | 85 | 1100 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |
| 2ТС171-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 4000 | 5...50 | 6,3 | 125 |
| ТС171-320-12 | 320 | 85 | 1200 | 4000 | 1...50 | 6,3 | 125 |

## Тиристоры-диоды

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$=125°С | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | при $t_и$=10 мс | | | |
| | $I_{ос,ср\,max}$, А | $I_{пс,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, В | $I_{ос,удр}$, А | $I_{пс,\,удр}$, А | $(du_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс |
| ТДЧ171-125/50-6 | 125 | 50 | 85 | 600 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-7 | 125 | 50 | 85 | 700 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-8 | 125 | 50 | 85 | 800 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-9 | 125 | 50 | 85 | 900 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-10 | 125 | 50 | 85 | 1000 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-11 | 125 | 50 | 85 | 1100 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-12 | 125 | 50 | 85 | 1200 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-13 | 125 | 50 | 85 | 1300 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-14 | 125 | 50 | 85 | 1400 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-125/50-15 | 125 | 50 | 85 | 1500 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |

*Окончание табл. 9*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$ = 25°С | | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $I_{вкл}$, мА | $I_{уд}$, мА | $U_{ос,и}$ ($U_{ос}$), В при $I_{ос,и}(I_{ос}) = \sqrt{2} I_{ос,д\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$ ($I_{зс}$), мА | | |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 15 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |
| 500 | 200 | 1,5 | 400 | 5 | 20 | 10 | | 25 | 0,15 | 40 |

Таблица 10

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к,ос}$, °С/Вт | $R_{Тп\text{-}к,пс}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | |
| | | | | при $U_{зс}$=12 В | | | | | | |
| $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $U_{пс,и}$, В | $I_{пс,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$, мА | | | |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$=125°C | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | | | при $t_и$=10 мс | | | |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $I_{пс,\,ср,\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$,В | $I_{ос,\,удр}$, А | $I_{пс,\,удр}$, А | $(du_{зс}/dt)_{ком}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$,А/мкс |
| ТДЧ171-125/50-16 | 125 | 50 | 85 | 1600 | 3000 | 900 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-6 | 160 | 63 | 85 | 600 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-7 | 160 | 63 | 85 | 700 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-8 | 160 | 63 | 85 | 800 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-9 | 160 | 63 | 85 | 900 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-10 | 160 | 63 | 85 | 1000 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-11 | 160 | 63 | 85 | 1100 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-12 | 160 | 63 | 85 | 1200 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-13 | 160 | 63 | 85 | 1300 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-14 | 160 | 63 | 85 | 1400 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-15 | 160 | 63 | 85 | 1500 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ171-160/63-16 | 160 | 63 | 85 | 1600 | 3500 | 1000 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-6 | 320 | 125 | 85 | 600 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-7 | 320 | 125 | 85 | 700 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-8 | 320 | 125 | 85 | 800 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-9 | 320 | 125 | 85 | 900 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-10 | 320 | 125 | 85 | 1000 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-11 | 320 | 125 | 85 | 1100 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-12 | 320 | 125 | 85 | 1200 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-13 | 320 | 125 | 85 | 1300 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-14 | 320 | 125 | 85 | 1400 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-15 | 320 | 125 | 85 | 1500 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-320/125-16 | 320 | 125 | 85 | 1600 | 5500 | 1700 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-6 | 400 | 160 | 85 | 600 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-7 | 400 | 160 | 85 | 700 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-8 | 400 | 160 | 85 | 800 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-9 | 400 | 160 | 85 | 900 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-10 | 400 | 160 | 85 | 1000 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-11 | 400 | 160 | 85 | 1100 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-12 | 400 | 160 | 85 | 1200 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-13 | 400 | 160 | 85 | 1300 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-14 | 400 | 160 | 85 | 1400 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-15 | 400 | 160 | 85 | 1500 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |
| ТДЧ153-400/160-16 | 400 | 160 | 85 | 1500 | 6600 | 2500 | 50...200 | 200 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| При $T_п$=25° C | | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| | | | | при $U_{зс}$=12 В | | | | | | |
| $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $U_{пс,и}$, В | $I_{пс,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$, мА | $R_{Тп\text{-}к,ос}$, °С/Вт | $R_{Тп\text{-}к,пс}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| 2,2 | 392 | 2,2 | 157 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,2 | 502 | 2,2 | 198 | 350 | 5 | 32...63 | 30 | 0,32 | 0,125 | 54 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1005 | 2,7 | 392 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |
| 2,7 | 1256 | 2,7 | 502 | 350 | 5 | 32...63 | 70 | 0,04 | 0,1 | 60 |

## Тиристоры лавинные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $P_{обр,\,удр}$, кВт ($E_{обр,\,удр}$, Дж) | $U_{проб}$, В | $U_{зс,\,п}$, В | $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| ТЛ2-160-6 | 160 | 95 | 50 | 672 | 600 | 600 | 3500 | 50...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ2-160-7 | 160 | 95 | 50 | 784 | 700 | 700 | 3500 | 50...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ2-160-8 | 160 | 95 | 50 | 896 | 800 | 800 | 3500 | 50...500 | 70 | 140 |
| ТЛ2-160-9 | 160 | 95 | 50 | 1008 | 900 | 900 | 3500 | 50...500 | 70 | 140 |
| ТЛ2-160-10 | 160 | 95 | 50 | 1120 | 1000 | 1000 | 3500 | 50...500 | 70 | 140 |
| ТЛ2-160-11 | 160 | 95 | 50 | 1232 | 1100 | 1100 | 3500 | 50...500 | 70 | 140 |
| ТЛ2-200-6 | 200 | 85 | 56 | 672 | 600 | 600 | 4000 | 50...1000 | 70 | 140 |
| 2ТЛ171-200-6 | 200 | 100 | 40 | 720 | 600 | 600 | 4300 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ2-200-7 | 200 | 85 | 56 | 784 | 700 | 700 | 4000 | 50...1000 | 70 | 140 |
| 2ТЛ171-200-7 | 200 | 100 | 40 | 840 | 700 | 700 | 4300 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ2-200-8 | 200 | 85 | 56 | 896 | 800 | 800 | 4000 | 50...500 | 70 | 140 |
| 2ТЛ171-200-8 | 200 | 100 | 40 | 960 | 800 | 800 | 4300 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ2-200-9 | 200 | 85 | 56 | 1008 | 900 | 900 | 4000 | 50...500 | 70 | 140 |
| 2ТЛ171-200-9 | 200 | 100 | 40 | 1080 | 900 | 900 | 4300 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ2-200-10 | 200 | 85 | 56 | 1120 | 1000 | 1000 | 4000 | 50...500 | 70 | 140 |
| 2ТЛ171-200-10 | 200 | 100 | 40 | 1200 | 1000 | 1000 | 4300 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ2-200-11 | 200 | 85 | 56 | 1232 | 1100 | 1100 | 4000 | 50...500 | 70 | 140 |
| ТЛ250-4 | 250 | 85 | (1) | 480 | 400 | 400 | 4500 | 20...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ4-250-4 | 250 | 85 | (1) | 480 | 400 | 400 | 4500 | 20...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ250-5 | 250 | 85 | (1) | 600 | 500 | 500 | 4500 | 20...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ4-250-5 | 250 | 85 | (1) | 600 | 500 | 500 | 4500 | 20...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ250-6 | 250 | 85 | (1) | 720 | 600 | 600 | 4500 | 20...1000 | 70 | 140 |
| ТЛ4-250-6 | 250 | 85 | (1) | 720 | 600 | 600 | 4500 | 20...1000 | 70 | 140 |
| 2ТЛ171-250-6 | 250 | 100 | 40 | 720 | 600 | 600 | 4800 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-250-6 | 250 | 104 | 40 | 720 | 600 | 600 | 8000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ250-7 | 250 | 85 | (1) | 840 | 700 | 700 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| ТЛ4-250-7 | 250 | 85 | (1) | 840 | 700 | 700 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| 2ТЛ171-250-7 | 250 | 100 | 40 | 840 | 700 | 700 | 4800 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ171-250-7 | 250 | 100 | 40 | 840 | 700 | 700 | 6800 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-250-7 | 250 | 104 | 40 | 840 | 700 | 700 | 8000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ250-8 | 250 | 85 | (1) | 960 | 800 | 800 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| ТЛ4-250-8 | 250 | 85 | (1) | 960 | 800 | 800 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| 2ТЛ171-250-8 | 250 | 100 | 40 | 960 | 800 | 800 | 4800 | 200...1000 | 100 | 140 |

Таблица 11

| $I_{у, пр, и}$, А | | $U_{у, пр, и\,max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п = 25°$ С | | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | | | |
| | | | | | при $U_{зс} = 12$ В | | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос, и}$, В | $I_{ос, и}$, А | $I_{у, от}$, мА | $U_{у, от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс, п}$, мА | $I_{обр, п}$, мА | | | |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,9 | 502 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,9 | 502 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,9 | 502 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,9 | 502 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,9 | 502 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,9 | 502 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,18 | 35 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,6 | 628 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 18 | 18 | | 0,18 | 35 |
| | | | 2,05 | 628 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,6 | 628 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 18 | 18 | | 0,18 | 35 |
| | | | 2,05 | 628 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,6 | 628 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 18 | 18 | | 0,18 | 35 |
| | | | 2,05 | 628 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,6 | 628 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 18 | 18 | | 0,18 | 35 |
| | | | 2,05 | 628 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,6 | 628 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 18 | 18 | | 0,18 | 35 |
| | | | 2,05 | 628 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| 0,5 | 10 | 40 | 1,6 | 628 | 250 | 5 | 15 | 5 | 70...250 | 18 | 18 | | 0,18 | 35 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | | 0,13 | 57 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | | 0,13 | 57 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | | 0,13 | 57 |
| | | | 1,65 | 785 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| | | | 1,9 | 785 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | | 0,08 | 54 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | | 0,13 | 57 |
| | | | 1,65 | 785 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 2,05 | 785 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | | 0,085 | 54 |
| | | | 1,9 | 785 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | | 0,08 | 54 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | | 0,13 | 57 |
| | | | 1,65 | 785 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | | 0,11 | 54 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | | |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $P_{обр,\,удр}$, кВт ($E_{обр,\,удр}$, Дж) | $U_{проб}$, В | $U_{зс,\,п}$, В | $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| ТЛ171-250-8 | 250 | 100 | 40 | 960 | 800 | 800 | 6800 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-250-8 | 250 | 104 | 40 | 960 | 800 | 800 | 8000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ250-9 | 250 | 85 | (1) | 1080 | 900 | 900 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| ТЛ4-250-9 | 250 | 85 | (1) | 1080 | 900 | 900 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| 2ТЛ171-250-9 | 250 | 100 | 40 | 1080 | 900 | 900 | 4800 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ171-250-9 | 250 | 100 | 40 | 1080 | 900 | 900 | 6800 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-250-9 | 250 | 104 | 40 | 1080 | 900 | 900 | 8000 | 500,1000 | 125 | 140 |
| ТЛ250-10 | 250 | 85 | (1) | 1200 | 1000 | 1000 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| ТЛ4-250-10 | 250 | 85 | (1) | 1200 | 1000 | 1000 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| 2ТЛ171-250-10 | 250 | 100 | 40 | 1200 | 1000 | 1000 | 4800 | 200...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ171-250-10 | 250 | 100 | 40 | 1200 | 1000 | 1000 | 6800 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-250-10 | 250 | 104 | 40 | 1200 | 1000 | 1000 | 8000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ4-250-11 | 250 | 85 | (1) | 1320 | 1100 | 1100 | 4500 | 20...1000 | 40 | 140 |
| ТЛ171-250-11 | 250 | 100 | 40 | 1320 | 1100 | 1100 | 6800 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-250-11 | 250 | 104 | 40 | 1320 | 1100 | 1100 | 8000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ271-320-6 | 320 | 104 | 40 | 720 | 600 | 600 | 9000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ171-320-7 | 320 | 100 | 40 | 840 | 700 | 700 | 7500 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-320-7 | 320 | 104 | 40 | 840 | 700 | 700 | 9000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ171-320-8 | 320 | 100 | 40 | 960 | 800 | 800 | 7500 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-320-8 | 320 | 104 | 40 | 960 | 800 | 800 | 9000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ171-320-9 | 320 | 100 | 40 | 1080 | 900 | 900 | 7500 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-320-9 | 320 | 104 | 40 | 1080 | 900 | 900 | 9000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ171-320-10 | 320 | 100 | 40 | 1200 | 1000 | 1000 | 7500 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-320-10 | 320 | 104 | 40 | 1200 | 1000 | 1000 | 9000 | 500, 1000 | 125 | 140 |
| ТЛ171-320-11 | 320 | 100 | 40 | 1320 | 1100 | 1100 | 7500 | 320...1000 | 100 | 140 |
| ТЛ271-320-11 | 320 | 104 | 40 | 1320 | 1100 | 1100 | 9000 | 500, 1000 | 125 | 140 |

| $I_{у, пр, и}$, A | | $U_{у, пр, и\,max}$, В | Электрические и временные параметры | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | | | при $T_п$=25° С | | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| | | | | | при $U_{зс}$=12 В | | | | | | | | |
| min | max | | $U_{ос, и}$, В | $I_{ос, и}$, А | $I_{у, от}$, мА | $U_{у, от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс, п}$, мА | $I_{обр, п}$, мА | | |
| 1 | 11 | 26 | 2,05 | 785 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,9 | 785 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | 0,13 | 57 |
| | | | 1,65 | 785 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | 0,11 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 2,05 | 785 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,9 | 785 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 20 | 20 | 0,13 | 44 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | 0,13 | 57 |
| | | | 1,65 | 785 | 300 | 5 | 15 | 5 | 160 | 35 | 35 | 0,11 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 2,05 | 785 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,9 | 785 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 2 | 10 | 40 | 1,8 | 785 | 400 | 6 | 15 | 8 | 70...250 | 40 | 40 | 0,13 | 57 |
| 1 | 11 | 26 | 2,05 | 785 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,9 | 785 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| | | | 1,62 | 1005 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 1,65 | 1005 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,62 | 1005 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 1,65 | 1005 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,62 | 1005 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 1,65 | 1005 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,62 | 1005 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 1,65 | 1005 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,62 | 1005 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |
| 1 | 11 | 26 | 1,65 | 1005 | 250 | 3 | | | | 35 | 35 | 0,085 | 54 |
| | | | 1,62 | 1005 | 250 | 3 | | | 80; 100 | 35 | 35 | 0,08 | 54 |

## Оптотиристоры

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_п$ max | | | | | | | | $I_{у, пр, и}$, А | | $U_{у, пр, и\ max}$, В |
| | $I_{ос, ср\ max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс, п}$, В | $U_{обр, п}$, В | $I_{ос, удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_п$ max, °C | min | max | |
| ТО2-10-1 | 10 | 70 | 100 | 100 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-1 | 10 | 85 | 100 | 100 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-2 | 10 | 70 | 200 | 200 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-2 | 10 | 85 | 200 | 200 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-3 | 10 | 70 | 300 | 300 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-3 | 10 | 85 | 300 | 300 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-4 | 10 | 70 | 400 | 400 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-4 | 10 | 85 | 400 | 400 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-5 | 10 | 70 | 500 | 500 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-5 | 10 | 85 | 500 | 500 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-6 | 10 | 70 | 600 | 600 | 250 | 10...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-6 | 10 | 85 | 600 | 600 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-7 | 10 | 70 | 700 | 700 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-7 | 10 | 85 | 700 | 700 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-8 | 10 | 70 | 800 | 800 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-8 | 10 | 85 | 800 | 800 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-9 | 10 | 70 | 900 | 900 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-9 | 10 | 85 | 900 | 900 | 250 | 20...300 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО2-10-10 | 10 | 70 | 1000 | 1000 | 250 | 20...100 | 20...40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО125-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 1000 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 1100 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 1200 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-10-13 | 10 | 85 | 1300 | 1300 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-10-14 | 10 | 85 | 1400 | 1400 | 250 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-1 | 12,5 | 85 | 100 | 100 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-2 | 12,5 | 85 | 200 | 200 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-3 | 12,5 | 85 | 300 | 300 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-4 | 12,5 | 85 | 400 | 400 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-5 | 12,5 | 85 | 500 | 500 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-6 | 12,5 | 85 | 600 | 600 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-7 | 12,5 | 85 | 700 | 700 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-8 | 12,5 | 85 | 800 | 800 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-9 | 12,5 | 85 | 900 | 900 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-10 | 12,5 | 85 | 1000 | 1000 | 350 | 20...500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |

Таблица 12

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$=25° С | | | | | | | при $Т_п$ max | | | | |
| | | при $U_{зс}$=12 В | | | | | | | | | |
| $U_{ос, и}$, В | $I_{ос, и}$, А | $I_{у, от}$, мА | $U_{у, от}$, В | $U_{разв}$, кВ ($R_{разв}$, МОм) | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс, п}$, мА | $I_{обр, п}$, мА | | |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,75 | 31,4 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 1,3 | 1,3 | 1,76 | 70 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 31,4 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | $I_{у,\,пр,\,и}$, А | | |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, В | $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С | min | max | $U_{у,\,пр,\,и\,max}$, В |
| ТО125-12,5-11 | 12,5 | 85 | 1100 | 1100 | 350 | 20. . .500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-12 | 12,5 | 85 | 1200 | 1200 | 350 | 20. . .500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-13 | 12,5 | 85 | 1300 | 1300 | 350 | 20. . .500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| ТО125-12,5-14 | 12,5 | 85 | 1400 | 1400 | 350 | 20. . .500 | 100 | 110 | 0,1 | 0,8 | 4 |
| 2ТО132-25-6 | 25 | 70 | 600 | 600 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-6 | 25 | 70 | 600 | 600 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-25-7 | 25 | 70 | 700 | 700 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-7 | 25 | 70 | 700 | 700 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-25-8 | 25 | 70 | 800 | 800 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-8 | 25 | 70 | 800 | 800 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-25-9 | 25 | 70 | 900 | 900 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-9 | 25 | 70 | 900 | 900 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-25-10 | 25 | 70 | 1000 | 1000 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-10 | 25 | 70 | 1000 | 1000 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-25-11 | 25 | 70 | 1100 | 1100 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-11 | 25 | 70 | 1100 | 1100 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-25-12 | 25 | 70 | 1200 | 1200 | 600 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-25-12 | 25 | 70 | 1200 | 1200 | 600 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО2-40-1 | 40 | 70 | 100 | 100 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО2-40-2 | 40 | 70 | 200 | 200 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО2-40-3 | 40 | 70 | 300 | 300 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО2-40-4 | 40 | 70 | 400 | 400 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО2-40-5 | 40 | 70 | 500 | 500 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| ТО2-40-6 | 40 | 70 | 600 | 600 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| 2ТО132-40-6 | 40 | 70 | 600 | 600 | 800 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-6 | 40 | 70 | 600 | 600 | 630 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО2-40-7 | 40 | 70 | 700 | 700 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| 2ТО132-40-7 | 40 | 70 | 700 | 700 | 800 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-7 | 40 | 70 | 700 | 700 | 630 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО2-40-8 | 40 | 70 | 800 | 800 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| 2ТО132-40-8 | 40 | 70 | 800 | 800 | 800 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-8 | 40 | 70 | 800 | 800 | 630 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО2-40-9 | 40 | 70 | 900 | 900 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |
| 2ТО132-40-9 | 40 | 70 | 900 | 900 | 800 | 50. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-9 | 40 | 70 | 900 | 900 | 630 | 20. . .320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО2-40-10 | 40 | 70 | 1000 | 1000 | 800 | 20. . .100 | 20. . .40 | 100 | 0,2 | 0,5 | 2,8 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | | | при $T_п$ max | | | | |
| | | при $U_{зс}$=12 В | | | | | | | | | |
| $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $U_{разв}$, кВ ($R_{разв}$, МОм) | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$, мА | $I_{обр,п}$, мА | | |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,4 | 38,2 | 80 | 2,5 | (1000) | 10 | 5 | 100 | 3 | 3 | 1,5 | 21 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,85 | 78,5 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,7 | 22 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,4 | 22 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,4 | 70 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | 150 | 2,5 | 2 | 15 | 10 | 50...150 | 3 | 3 | 0,467 | 70 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\,max}$ | | | | | | | | $I_{у,\,пр,\,и}$, А | | |
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, В | $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$= 10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С | min | max | $U_{у,\,пр,\,и\,max}$, В |
| 2ТО132-40-10 | 40 | 70 | 1000 | 1000 | 800 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-10 | 40 | 70 | 1000 | 1000 | 630 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-40-11 | 40 | 70 | 1100 | 1100 | 800 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-11 | 40 | 70 | 1100 | 1100 | 630 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО132-40-12 | 40 | 70 | 1200 | 1200 | 800 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО132-40-12 | 40 | 70 | 1200 | 1200 | 630 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-6 | 50 | 70 | 600 | 600 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-6 | 50 | 70 | 600 | 600 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-7 | 50 | 70 | 700 | 700 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-7 | 50 | 70 | 700 | 700 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-8 | 50 | 70 | 800 | 800 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-8 | 50 | 70 | 800 | 800 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-9 | 50 | 70 | 900 | 900 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-9 | 50 | 70 | 900 | 900 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-10 | 50 | 70 | 1000 | 1000 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-10 | 50 | 70 | 1000 | 1000 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-11 | 50 | 70 | 1100 | 1100 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-11 | 50 | 70 | 1100 | 1100 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-50-12 | 50 | 70 | 1200 | 1200 | 900 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-50-12 | 50 | 70 | 1200 | 1200 | 800 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-6 | 63 | 70 | 600 | 600 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-6 | 63 | 70 | 600 | 600 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-7 | 63 | 70 | 700 | 700 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-7 | 63 | 70 | 700 | 700 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-8 | 63 | 70 | 800 | 800 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-8 | 63 | 70 | 800 | 800 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-9 | 63 | 70 | 900 | 900 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-9 | 63 | 70 | 900 | 900 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-10 | 63 | 70 | 1000 | 1000 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-10 | 63 | 70 | 1000 | 1000 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-11 | 63 | 70 | 1100 | 1100 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-11 | 63 | 70 | 1100 | 1100 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-63-12 | 63 | 70 | 1200 | 1200 | 1200 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-63-12 | 63 | 70 | 1200 | 1200 | 1200 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-6 | 80 | 70 | 600 | 600 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-80-6 | 80 | 70 | 600 | 600 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-7 | 80 | 70 | 700 | 700 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$=25° С | | | | | | | при $Т_п$ max | | | | |
| | | при $U_{зс}$=12 В | | | | | | | | | |
| $U_{ос,и}$, В | $I_{ос,и}$, А | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $U_{разв}$, кВ ($R_{разв}$, МОм) | $t_{вкл}$, мкс | $t_{зд}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,п}$, мА | $I_{обр,п}$, мА | | |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | (10) | 15 | 5 | 63...160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,75 | 125 | (150) | (2,5) | 2,8 | 10 | 5 | 160 | 3 | 3 | 0,47 | 22 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,85 | 157 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,36 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 198 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,3 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима | | | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | при $T_{п\ max}$ | | | | | | | | $I_{у,\ пр,\ и}$, А | | |
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, В | $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С | min | max | $U_{у,\ пр,\ и\ max}$, В |
| ТО142-80-7 | 80 | 70 | 700 | 700 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-8 | 80 | 70 | 800 | 800 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-80-8 | 80 | 70 | 800 | 800 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-9 | 80 | 70 | 900 | 900 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-10 | 80 | 70 | 900 | 900 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-80-10 | 80 | 70 | 1000 | 1000 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-11 | 80 | 70 | 1000 | 1000 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-80-11 | 80 | 70 | 1100 | 1100 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| 2ТО142-80-12 | 80 | 70 | 1100 | 1100 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-80-12 | 80 | 70 | 1200 | 1200 | 1350 | 50...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |
| ТО142-80-12 | 80 | 70 | 1200 | 1200 | 1350 | 20...320 | 40 | 100 | 0,15 | 0,55 | 4,5 |

## Модули тиристорные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\ max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\ ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\ п}$, $U_{обр,\ п}$, В | $I_{ос,\ удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\ max}$, °С |
| МТ2-10-4 | 10 | 85 | 400 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-5 | 10 | 85 | 500 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-6 | 10 | 85 | 600 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-7 | 10 | 85 | 700 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры при $T_п$=25° С: $U_{ос,и}$, В | при $T_п$=25° С: $I_{ос,и}$, А | при $T_п$=25° С, при $U_{зс}$=12 В: $I_{у,от}$, мА | при $T_п$=25° С, при $U_{зс}$=12 В: $U_{у,от}$, В | при $T_п$=25° С: $U_{разв}$, кВ ($R_{разв}$, МОм) | при $T_п$=25° С: $t_{вкл}$, мкс | при $T_п$=25° С: $t_{зд}$, мкс | при $T_п$ max: $t_{выкл}$, мкс | при $T_п$ max: $I_{зс,п}$, мА | при $T_п$ max: $I_{обр,п}$, мА | $R_{Тп-к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | (20) | 15 | 5 | 63...160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |
| 1,75 | 251 | (150) | (2,5) | 3 | 15 | 10 | 160 | 5 | 5 | 0,24 | 23 |

Таблица 13

| Электрические и временные параметры при $T_п$=25° С: $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | при $T_п$=25° С: $I_{у,от}$, мА | при $T_п$=25° С: $U_{у,от}$, В | при $T_п$=25° С: $t_{вкл}$, мкс | при $T_п$ max: $t_{выкл}$, мкс | при $T_п$ max: $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | $R_{Тп-к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| МТ2-10-8 | 10 | 85 | 800 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-9 | 10 | 85 | 900 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-13 | 10 | 85 | 1300 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-10-14 | 10 | 85 | 1400 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-4 | 16 | 85 | 400 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-5 | 16 | 85 | 500 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-6 | 16 | 85 | 600 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-7 | 16 | 85 | 700 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-8 | 16 | 85 | 800 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-9 | 16 | 85 | 900 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-10 | 16 | 85 | 1000 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-11 | 16 | 85 | 1100 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-12 | 16 | 85 | 1200 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-13 | 16 | 85 | 1300 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-16-14 | 16 | 85 | 1400 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-4 | 25 | 85 | 400 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-5 | 25 | 85 | 500 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-6 | 25 | 85 | 600 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-7 | 25 | 85 | 700 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-8 | 25 | 85 | 800 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-9 | 25 | 85 | 900 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-13 | 25 | 85 | 1300 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТ2-25-14 | 25 | 85 | 1400 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-4 | 40 | 85 | 400 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-5 | 40 | 85 | 500 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-6 | 40 | 85 | 600 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-7 | 40 | 85 | 700 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-8 | 40 | 85 | 800 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-9 | 40 | 85 | 900 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-10 | 40 | 85 | 1000 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | при $T_п$ max | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14, $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТТ40-11 | 40 | 85 | 1100 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-12 | 40 | 85 | 1200 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-13 | 40 | 85 | 1300 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ40-14 | 40 | 85 | 1400 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-4 | 63 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-5 | 63 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-6 | 63 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-7 | 63 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-8 | 63 | 85 | 800 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-9 | 63 | 85 | 900 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-13 | 63 | 85 | 1300 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ63-14 | 63 | 85 | 1400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-5 | 80 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-8 | 80 | 85 | 800 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-9 | 80 | 85 | 900 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТТ100-4 | 100 | 85 | 400 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-5 | 100 | 85 | 500 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-6 | 100 | 85 | 600 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-7 | 100 | 85 | 700 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-8 | 100 | 85 | 800 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-9 | 100 | 85 | 900 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-12 | 100 | 85 | 1200 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-13 | 100 | 85 | 1300 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° C | | | | при $T_п$ max | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14, $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТТ100-14 | 100 | 85 | 1400 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-15 | 100 | 85 | 1500 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ100-16 | 100 | 85 | 1600 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-4 | 125 | 85 | 400 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-5 | 125 | 85 | 500 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-6 | 125 | 85 | 600 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-7 | 125 | 85 | 700 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-8 | 125 | 85 | 800 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-9 | 125 | 85 | 900 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-10 | 125 | 85 | 1000 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-11 | 125 | 85 | 1100 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-12 | 125 | 85 | 1200 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-13 | 125 | 85 | 1300 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-14 | 125 | 85 | 1400 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-15 | 125 | 85 | 1500 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ125-16 | 125 | 85 | 1600 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-4 | 160 | 85 | 400 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-5 | 160 | 85 | 500 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-6 | 160 | 85 | 600 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-7 | 160 | 85 | 700 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-8 | 160 | 85 | 800 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-9 | 160 | 85 | 900 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-10 | 160 | 85 | 1000 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-11 | 160 | 85 | 1100 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-12 | 160 | 85 | 1200 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-13 | 160 | 85 | 1300 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-14 | 160 | 85 | 1400 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-15 | 160 | 85 | 1500 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТТ160-16 | 160 | 85 | 1600 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$=25° С | | | | при $Т_п$ max | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14, $I_{ос,ср\ max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72а |

## Модули тиристорно-диодные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТД40-4 | 40 | 85 | 400 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-5 | 40 | 85 | 500 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-6 | 40 | 85 | 600 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-7 | 40 | 85 | 700 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-8 | 40 | 85 | 800 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-9 | 40 | 85 | 900 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-10 | 40 | 85 | 1000 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-11 | 40 | 85 | 1100 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-12 | 40 | 85 | 1200 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-13 | 40 | 85 | 1300 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД40-14 | 40 | 85 | 1400 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-4 | 63 | 85 | 400 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-5 | 63 | 85 | 500 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-6 | 63 | 85 | 600 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-7 | 63 | 85 | 700 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-8 | 63 | 85 | 800 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-9 | 63 | 85 | 900 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-13 | 63 | 85 | 1300 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД63-14 | 63 | 85 | 1400 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-5 | 80 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-8 | 80 | 85 | 800 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-9 | 80 | 85 | 900 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-10 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МТД100-4 | 100 | 85 | 400 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-5 | 100 | 85 | 500 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |

Таблица 14

| Электрические и временные параметры | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$/ 25° С | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14, $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71б |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72б |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72б |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТД100-6 | 100 | 85 | 600 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-7 | 100 | 85 | 700 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-8 | 100 | 85 | 800 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-9 | 100 | 85 | 900 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-12 | 100 | 85 | 1200 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-13 | 100 | 85 | 1300 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-14 | 100 | 85 | 1400 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-15 | 100 | 85 | 1500 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД100-16 | 100 | 85 | 1600 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-4 | 125 | 85 | 400 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-5 | 125 | 85 | 500 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-6 | 125 | 85 | 600 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-7 | 125 | 85 | 700 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-8 | 125 | 85 | 800 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-9 | 125 | 85 | 900 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-10 | 125 | 85 | 1000 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-11 | 125 | 85 | 1100 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-12 | 125 | 85 | 1200 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-13 | 125 | 85 | 1300 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-14 | 125 | 85 | 1400 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-15 | 125 | 85 | 1500 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД125-16 | 125 | 85 | 1600 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-4 | 160 | 85 | 400 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-5 | 160 | 85 | 500 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-6 | 160 | 85 | 600 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-7 | 160 | 85 | 700 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-8 | 160 | 85 | 800 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-9 | 160 | 85 | 900 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-10 | 160 | 85 | 1000 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-11 | 160 | 85 | 1100 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-12 | 160 | 85 | 1200 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-13 | 160 | 85 | 1300 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-14 | 160 | 85 | 1400 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-15 | 160 | 85 | 1500 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МТД160-16 | 160 | 85 | 1600 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | при $T_п$ max | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$= =3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 726 |

## Модули диодно-тиристорные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| МДТ2-10-4 | 10 | 85 | 400 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-5 | 10 | 85 | 500 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-6 | 10 | 85 | 600 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-7 | 10 | 85 | 700 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-8 | 10 | 85 | 800 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-9 | 10 | 85 | 900 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-10 | 10 | 85 | 1000 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-11 | 10 | 85 | 1100 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-12 | 10 | 85 | 1200 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-13 | 10 | 85 | 1300 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-10-14 | 10 | 85 | 1400 | 300 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-4 | 16 | 85 | 400 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-5 | 16 | 85 | 500 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-6 | 16 | 85 | 600 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-7 | 16 | 85 | 700 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-8 | 16 | 85 | 800 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-9 | 16 | 85 | 900 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-10 | 16 | 85 | 1000 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-11 | 16 | 85 | 1100 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-12 | 16 | 85 | 1200 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-13 | 16 | 85 | 1300 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-16-14 | 16 | 85 | 1400 | 600 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-4 | 25 | 85 | 400 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-5 | 25 | 85 | 500 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-6 | 25 | 85 | 600 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-7 | 25 | 85 | 700 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-8 | 25 | 85 | 800 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-9 | 25 | 85 | 900 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ2-25-13 | 25 | 85 | 1300 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |

Таблица 15

| Электрические и временные параметры | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$= =3,14 $I_{ос,\,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 1,5 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,45 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,9 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МДТ2-25-14 | 25 | 85 | 1400 | 800 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-4 | 40 | 85 | 400 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-5 | 40 | 85 | 500 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-6 | 40 | 85 | 600 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-7 | 40 | 85 | 700 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-8 | 40 | 85 | 800 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-9 | 40 | 85 | 900 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-10 | 40 | 85 | 1000 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-11 | 40 | 85 | 1100 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-12 | 40 | 85 | 1200 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-13 | 40 | 85 | 1300 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ40-14 | 40 | 85 | 1400 | 1000 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-4 | 63 | 85 | 400 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-5 | 63 | 85 | 500 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-6 | 63 | 85 | 600 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-7 | 63 | 85 | 700 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-8 | 63 | 85 | 800 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-9 | 63 | 85 | 900 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-10 | 63 | 85 | 1000 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-11 | 63 | 85 | 1100 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-12 | 63 | 85 | 1200 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-13 | 63 | 85 | 1300 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ63-14 | 63 | 85 | 1400 | 1200 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-4 | 80 | 85 | 400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-5 | 80 | 85 | 500 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-6 | 80 | 85 | 600 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-7 | 80 | 85 | 700 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-8 | 80 | 85 | 800 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-9 | 80 | 85 | 1000 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-10 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-11 | 80 | 85 | 1100 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-12 | 80 | 85 | 1200 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-13 | 80 | 85 | 1300 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ80-14 | 80 | 85 | 1400 | 1350 | 50...1000 | 100 | 125 |
| МДТ100-4 | 100 | 85 | 400 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-5 | 100 | 85 | 500 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-6 | 100 | 85 | 600 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | при $T_п$ max | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$= =3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,4 | 100 | 3,5 | 10 | 100 | 5 | 0,6 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,45 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,72 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,55 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,44 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,5 | 100 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,36 | 71в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МДТ100-7 | 100 | 85 | 700 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-8 | 100 | 85 | 800 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-9 | 100 | 85 | 900 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-10 | 100 | 85 | 1000 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-11 | 100 | 85 | 1100 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-12 | 100 | 85 | 1200 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-13 | 100 | 85 | 1300 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-14 | 100 | 85 | 1400 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-15 | 100 | 85 | 1500 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ100-16 | 100 | 85 | 1600 | 2800 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-4 | 125 | 85 | 400 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-5 | 125 | 85 | 500 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-6 | 125 | 85 | 600 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-7 | 125 | 85 | 700 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-8 | 125 | 85 | 800 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-9 | 125 | 85 | 900 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-10 | 125 | 85 | 1000 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-11 | 125 | 85 | 1100 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-12 | 125 | 85 | 1200 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-13 | 125 | 85 | 1300 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-14 | 125 | 85 | 1400 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-15 | 125 | 85 | 1500 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ125-16 | 125 | 85 | 1600 | 3000 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-4 | 160 | 85 | 400 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-5 | 160 | 85 | 500 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-6 | 160 | 85 | 600 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-7 | 160 | 85 | 700 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-8 | 160 | 85 | 800 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-9 | 160 | 85 | 900 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-10 | 160 | 85 | 1000 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-11 | 160 | 85 | 1100 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-12 | 160 | 85 | 1200 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-13 | 160 | 85 | 1300 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-14 | 160 | 85 | 1400 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-15 | 160 | 85 | 1500 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |
| МДТ160-16 | 160 | 85 | 1600 | 3300 | 200...1000 | 40 | 125 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° C | | | | при $T_п$ max | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14$I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,3 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,25 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |
| 1,75 | 400 | 4 | 10 | 100 | 6 | 0,16 | 72в |

## Модули оптотиристорные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,п}$, $U_{обр,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТО2-10-4 | 10 | 70 | 400 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-5 | 10 | 70 | 500 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-6 | 10 | 70 | 600 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-7 | 10 | 70 | 700 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-8 | 10 | 70 | 800 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-9 | 10 | 70 | 900 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-10 | 10 | 70 | 1000 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-11 | 10 | 70 | 1100 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-10-12 | 10 | 70 | 1200 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-4 | 16 | 70 | 400 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-5 | 16 | 70 | 500 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-6 | 16 | 70 | 600 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-7 | 16 | 70 | 700 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-8 | 16 | 70 | 800 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-9 | 16 | 70 | 900 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-10 | 16 | 70 | 1000 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-11 | 16 | 70 | 1100 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-16-12 | 16 | 70 | 1200 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-4 | 25 | 85 | 400 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-5 | 25 | 85 | 500 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-6 | 25 | 85 | 600 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-7 | 25 | 85 | 700 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-8 | 25 | 85 | 800 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-9 | 25 | 85 | 900 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТО2-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-4 | 40 | 70 | 400 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-5 | 40 | 70 | 500 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-6 | 40 | 70 | 600 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-7 | 40 | 70 | 700 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-8 | 40 | 70 | 800 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-9 | 40 | 70 | 900 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-10 | 40 | 70 | 1000 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |

Таблица 16

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | при $T_п$ max | | $R_{Тп-к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
| $U_{ос, и}$, В при $I_{ос, и}$=3,14 $I_{ос, ср\ max}$ | $I_{у, от}$, мА | $U_{у, от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс, и}$, $I_{обр, и}$, мА | | |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТОТО40-11 | 40 | 70 | 1100 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО40-12 | 40 | 70 | 1200 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-4 | 63 | 70 | 400 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-5 | 63 | 70 | 500 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-6 | 63 | 70 | 600 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-7 | 63 | 70 | 700 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-8 | 63 | 70 | 800 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-9 | 63 | 70 | 900 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-10 | 63 | 70 | 1000 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-11 | 63 | 70 | 1100 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО63-12 | 63 | 70 | 1200 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-4 | 80 | 70 | 400 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-5 | 80 | 70 | 500 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-6 | 80 | 70 | 600 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-7 | 80 | 70 | 700 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-8 | 80 | 70 | 800 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-9 | 80 | 70 | 900 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-10 | 80 | 70 | 1000 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-11 | 80 | 70 | 1100 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО80-12 | 80 | 70 | 1200 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОТО100-4 | 100 | 70 | 400 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-5 | 100 | 70 | 500 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-6 | 100 | 70 | 600 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-7 | 100 | 70 | 700 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-8 | 100 | 70 | 800 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-9 | 100 | 70 | 900 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-10 | 100 | 70 | 1000 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-11 | 100 | 70 | 1100 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО100-12 | 100 | 70 | 1200 | 2000 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-4 | 125 | 70 | 400 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-5 | 125 | 70 | 500 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-6 | 125 | 70 | 600 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-7 | 125 | 70 | 700 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-8 | 125 | 70 | 800 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-9 | 125 | 70 | 900 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-10 | 125 | 70 | 1000 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО125-11 | 125 | 70 | 1100 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $Т_п$=25° С | | | | | при $Т_{п\,max}$ | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТОТО125-12 | 125 | 70 | 1200 | 2500 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-4 | 160 | 70 | 400 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-5 | 160 | 70 | 500 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-6 | 160 | 70 | 600 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-7 | 160 | 70 | 700 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-8 | 160 | 70 | 800 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-9 | 160 | 70 | 900 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-10 | 160 | 70 | 1000 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-11 | 160 | 70 | 1100 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |
| МТОТО160-12 | 160 | 70 | 1200 | 3200 | 20...100 | 70 | 110 |

## Модули оптотиристорно-диодные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТОД40-4 | 40 | 70 | 400 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-5 | 40 | 70 | 500 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-6 | 40 | 70 | 600 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-7 | 40 | 70 | 700 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-8 | 40 | 70 | 800 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25°C | | | | | при $T_п$ max | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
| $U_{ос, и}$, В при $I_{ос, и}$=3,14 $I_{ос, ср\ max}$ | $I_{у, от}$, мА | $U_{у, от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс, и}$, $I_{обр, и}$, мА | | |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 73 |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72г |

Таблица 17

| Электрические и временные параметры | | | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25°C | | | | | при $T_п$ max | | $R_{Tп\text{-}к}$, °C/Вт | Чертеж приложения |
| $U_{ос, и}$, В при $I_{ос, и}$=3,14 $I_{ос, ср\ max}$ | $I_{у, от}$, мА | $U_{у, от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс, и}$, $I_{обр, и}$, мА | | |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МТОД40-9 | 40 | 70 | 900 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-10 | 40 | 70 | 1000 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-11 | 40 | 70 | 1100 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД40-12 | 40 | 70 | 1200 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-4 | 63 | 70 | 400 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-5 | 63 | 70 | 500 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-6 | 63 | 70 | 600 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-7 | 63 | 70 | 700 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-8 | 63 | 70 | 800 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-9 | 63 | 70 | 900 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-10 | 63 | 70 | 1000 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-11 | 63 | 70 | 1100 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД63-12 | 63 | 70 | 1200 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-4 | 80 | 70 | 400 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-5 | 80 | 70 | 500 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-6 | 80 | 70 | 600 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-7 | 80 | 70 | 700 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-8 | 80 | 70 | 800 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-9 | 80 | 70 | 900 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-10 | 80 | 70 | 1000 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-11 | 80 | 70 | 1100 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МТОД80-12 | 80 | 70 | 1200 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$= =3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71д |

## Модули диодно-оптотиристорные

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_п$ max | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос, ср\ max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс, п}$, $U_{обр, п}$, В | $I_{ос, удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_п$ max, °С |
| МДТО2-10-4 | 10 | 70 | 400 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-5 | 10 | 70 | 500 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-6 | 10 | 70 | 600 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-7 | 10 | 70 | 700 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-8 | 10 | 70 | 800 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-9 | 10 | 70 | 900 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-10 | 10 | 70 | 1000 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-11 | 10 | 70 | 1100 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-10-12 | 10 | 70 | 1200 | 300 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-4 | 16 | 70 | 400 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-5 | 16 | 70 | 500 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-6 | 16 | 70 | 600 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-7 | 16 | 70 | 700 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-8 | 16 | 70 | 800 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-9 | 16 | 70 | 900 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-10 | 16 | 70 | 1000 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-11 | 16 | 70 | 1100 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-16-12 | 16 | 70 | 1200 | 600 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-4 | 25 | 85 | 400 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-5 | 25 | 85 | 500 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-6 | 25 | 85 | 600 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-7 | 25 | 85 | 700 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-8 | 25 | 85 | 800 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-9 | 25 | 85 | 900 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-10 | 25 | 85 | 1000 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-11 | 25 | 85 | 1100 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО2-25-12 | 25 | 85 | 1200 | 800 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО-40-4 | 40 | 70 | 400 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО-40-5 | 40 | 70 | 500 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО-40-6 | 40 | 70 | 600 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО-40-7 | 40 | 70 | 700 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО40-8 | 40 | 70 | 800 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО40-9 | 40 | 70 | 900 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |

Таблица 18

| Электрические и временные параметры | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$=3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 1,5 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,45 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,9 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,4 | 88 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 5 | 0,4 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{oc,\,cp\,max}$, А | $T_к$, °C | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{oc,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{oc}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °C |
| МДТО40-10 | 40 | 70 | 1000 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО40-11 | 40 | 70 | 1100 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО40-12 | 40 | 70 | 1200 | 1000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-4 | 63 | 70 | 400 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-5 | 63 | 70 | 500 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-6 | 63 | 70 | 600 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-7 | 63 | 70 | 700 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-8 | 63 | 70 | 800 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-9 | 63 | 70 | 900 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-10 | 63 | 70 | 1000 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-11 | 63 | 70 | 1100 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО63-12 | 63 | 70 | 1200 | 1200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-4 | 80 | 70 | 400 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-5 | 80 | 70 | 500 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-6 | 80 | 70 | 600 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-7 | 80 | 70 | 700 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-8 | 80 | 70 | 800 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-9 | 80 | 70 | 900 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-10 | 80 | 70 | 1000 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-11 | 80 | 70 | 1100 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО80-12 | 80 | 70 | 1200 | 1350 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-4 | 100 | 70 | 400 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-5 | 100 | 70 | 500 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-6 | 100 | 70 | 600 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-7 | 100 | 70 | 700 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-8 | 100 | 70 | 800 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-9 | 100 | 70 | 900 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-10 | 100 | 70 | 1000 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-11 | 100 | 70 | 1100 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-12 | 100 | 70 | 1200 | 2000 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-4 | 125 | 70 | 400 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО100-5 | 125 | 70 | 500 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-6 | 125 | 70 | 600 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-7 | 125 | 70 | 700 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-8 | 125 | 70 | 800 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-9 | 125 | 70 | 900 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-10 | 125 | 70 | 1000 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |

| Электрические и временные параметры | | | | | | | $R_{Tп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | при $T_п$ max | | | |
| $U_{oc,и}$, В при $I_{oc,и}$=3,14 $I_{oc,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,45 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,72 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,55 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,44 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,5 | 80 | 2,5 | 10 | 20 | 100 | 6 | 0,36 | 71е |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,3 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |

| Тип прибора | Предельные значения параметров режима при $T_{п\,max}$ | | | | | | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|
| | $I_{ос,\,ср\,max}$, А | $T_к$, °С | $U_{зс,\,п}$, $U_{обр,\,п}$, В | $I_{ос,\,удр}$, А при $t_и$=10 мс, $U_{обр}$=0 | $(du_{зс}/dt)_{кр}$, В/мкс | $(di_{ос}/dt)_{кр}$, А/мкс | $T_{п\,max}$, °С |
| МДТО125-11 | 125 | 70 | 1100 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО125-12 | 125 | 70 | 1200 | 2500 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-4 | 160 | 70 | 400 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-5 | 160 | 70 | 500 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-6 | 160 | 70 | 600 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-7 | 160 | 70 | 700 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-8 | 160 | 70 | 800 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-9 | 160 | 70 | 900 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-10 | 160 | 70 | 1000 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-11 | 160 | 70 | 1100 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |
| МДТО160-12 | 160 | 70 | 1200 | 3200 | 20...100 | 100 | 110 |

## НЕКОТОРЫЕ РЕКОМЕНДАЦИИ ПО МОНТАЖУ ТИРИСТОРОВ

Отвод выделяемого тепла от полупроводниковых приборов (особенно от мощных на ток 10 А и более) является одной из главных задач обеспечения надежности при конструировании и эксплуатации аппаратуры. Необходимо придерживаться принципа максимально возможного снижения температуры полупроводниковой структуры и корпусов приборов. Для охлаждения тиристоров применяются теплоотводные радиаторы, работающие в условиях естественного охлаждения или с принудительным воздушным или жидкостным охлаждением. Могут быть также использованы конструктивные элементы узлов и блоков аппаратуры, имеющие достаточную поверхность или хороший теплоотвод. В этом случае контактная поверхность радиатора должна иметь шероховатость и плоскопараллельность не хуже указанных в информационных материалах или ТУ на тиристоры или охладители.

Крепление приборов к радиатору должно обеспечивать надежный тепловой контакт. Если корпус прибора должен быть изолирован, то для уменьшения общего теплового сопротивления лучше изолировать радиатор от корпуса аппаратуры, чем прибор от радиатора.

При естественном охлаждении отвод тепла улучшается, если активные поверхности радиатора расположены вертикально, так как в этом случае лучше условия конвекции. При принудительном охлаждении ось прибора должна быть перпендикулярна, а ребра охладителя параллельны направлению потока охлаждающего воздуха.

*Окончание табл. 18*

| Электрические и временные параметры | | | | | | | $R_{Тп\text{-}к}$, °С/Вт | Чертеж приложения |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| при $T_п$=25° С | | | | | при $T_{п\,max}$ | | | |
| $U_{ос,и}$, В при $I_{ос,и}$ = 3,14 $I_{ос,ср\,max}$ | $I_{у,от}$, мА | $U_{у,от}$, В | $t_{вкл}$, мкс | $C_{прох}$, пФ | $t_{выкл}$, мкс | $I_{зс,и}$, $I_{обр,и}$, мА | | |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,25 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |
| 1,75 | 80 | 2,5 | | | | 6 | 0,2 | 72д |

При сборке тиристоров с радиатором необходимо использовать специальные ключи с нормируемым крутящим моментом, а для приборов таблеточной конструкции – устройства с нормированным усилием сжатия. Следует учитывать, что превышение допустимых в ТУ усилий создает дополнительные механические напряжения в выпрямительном элементе и может вызвать его разрушение. При недостаточном усилии увеличивается тепловое сопротивление корпус–охладитель, в результате чего прибор может выйти из строя из-за перегрева структуры.

Для улучшения теплового контакта прибор–охладитель следует применять специальные теплопроводящие пасты, например КПТ-8.

В процессе эксплуатации приборы и охладители необходимо периодически очищать от пыли или других загрязнений.

При подготовке и проведении монтажа тиристоров механические и климатические воздействия не должны превышать значений, указанных в ТУ или информационных материалах.

При рихтовке, формовке и обрезании выводов участок вывода ближе к корпусу должен быть закреплен так, чтобы не возникали, изгибающие или растягивающие усилия, превышающие указанные в ТУ. Паяльники, применяемые для пайки выводов приборов, должны быть низковольтными. Время пайки, а также расстояние от корпуса или изолятора до места лужения или пайки вывода не должны превышать указанных в ТУ. Очищать места пайки от флюса нужно жидкостями, которые не влияют на покрытие, маркировку или материал корпуса (например, спиртобензиновой смесью).

# КАК ПОЛЬЗОВАТЬСЯ СПРАВОЧНИКОМ

Тиристоры во всех таблицах располагаются по мере возрастания максимально допустимого постоянного, среднего или импульсного тока в открытом состоянии (графа 2). Тиристоры с одинаковым значением тока в открытом состоянии, в свою очередь, располагаются по мере возрастания импульсного повторяющегося напряжения в закрытом состоянии (графа 4).

С учетом зависимости параметров тиристоров от электрических и тепловых режимов в таблицах (по возможности) в головках таблиц приведены режимы их измерения.

При отыскании по таблицам необходимого тиристора могут возникнуть различные ситуации. Рассмотрим наиболее типичные из них.

1. *Известен только тип тиристора,* т.е. его маркировка. Необходимо установить вид и группу прибора, его перспективность и параметры.

Вид и группа тиристора устанавливаются в разделах "Классификация тиристоров" и "Системы условных обозначений тиристоров". В разделе "Системы условных обозначений тиристоров" приведены все действовавшие и действующие системы, что дает возможность определить новизну прибора по принадлежности к старой или новой системе обозначений.

По алфавитному указателю тиристоров, приведенному в конце справочника, устанавливаются местонахождение прибора в конкретной таблице и его параметры.

2. *Известен тип тиристора.* Необходимо найти эквивалентную замену.

По алфавитному указателю устанавливается местонахождение прибора в справочнике. Исходя из конкретного режима эксплуатации (значений токов, напряжений, временных и динамических параметров и характеристик, а также тепловых условий) подбирается наиболее близкий по сочетанию параметров тиристор.

3. *Известны электрический и тепловой режимы.* Необходимо подобрать тиристор, удовлетворяющий заданному режиму.

В разделе "Классификация тиристоров" определяются вид и группа прибора. По "Содержанию" устанавливается номер таблицы с параметрами выбранного вида или группы тиристоров и подбирается прибор (сначала по значению тока в открытом состоянии), наиболее полно удовлетворяющий требованиям потребителя.

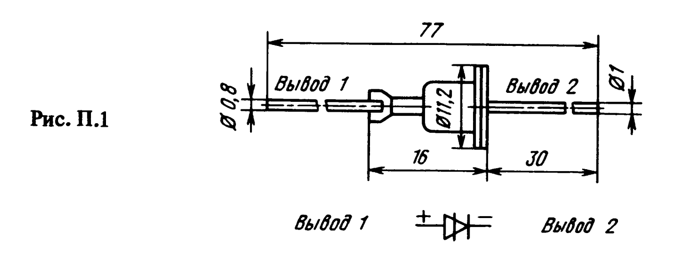
# ОСНОВНЫЕ НОРМАТИВНО-ТЕХНИЧЕСКИЕ ДОКУМЕНТЫ ПО ТИРИСТОРАМ

| | |
|---|---|
| ГОСТ 15133–77 | Приборы полупроводниковые. Термины и определения |
| ГОСТ 20859–79 | Приборы полупроводниковые силовые. Общие технические условия |
| ГОСТ 2.730–73 | Приборы полупроводниковые. Условные обозначения графические |
| ГОСТ 18472–77 | Приборы полупроводниковые. Корпуса. Габаритные и присоединительные размеры |
| ГОСТ 23900–79 | Приборы полупроводниковые силовые. Габаритные и присоединительные размеры |

| | |
|---|---|
| ГОСТ 20332–84 | Тиристоры. Термины, определения и буквенные обозначения параметров |
| ГОСТ 19138.1–73 | Тиристоры. Метод измерения напряжения включения |
| ГОСТ 19138.2–73 | Тиристоры. Метод измерения импульсного отпирающего тока и импульсного отпирающего напряжения управляющего электрода |
| ГОСТ 19138.3–73 | Тиристоры. Метод измерения времени включения |
| ГОСТ 19138.4–73 | Тиристоры. Метод измерения времени включения, нарастания и задержки |
| ГОСТ 19138.6–74 | Тиристоры. Метод измерения критической скорости нарастания напряжения в закрытом состоянии |
| ГОСТ 19138.7–74 | Тиристоры. Метод измерения импульсного запирающего тока, импульсного запирающего напряжения, импульсного коэффициента запирания |
| ГОСТ 19138.8–75 | Тиристоры. Метод измерения удерживающего тока |
| ГОСТ 19138.9–75 | Тиристоры. Метод измерения тока в закрытом состоянии и обратного тока |
| ГОСТ 19138.10–75 | Тиристоры. Метод измерения напряжения в открытом состоянии |
| ГОСТ 19138.11–75 | Тиристоры. Метод измерения постоянного отпирающего тока и постоянного отпирающего напряжения управляющего электрода |
| ГОСТ 24461–80 | Приборы полупроводниковые силовые. Методы измерений и испытаний |
| ОСТ 11 336.919–81 | Приборы полупроводниковые. Система условных обозначений |
| РД 16 270–85 | Приборы полупроводниковые силовые. Тиристоры. Методы расчета и выбора для применения в преобразовательных устройствах |
| РТМ ОАА.682.032–72 | Методика типового расчета воздушных ребристых охладителей силовых полупроводниковых приборов |

## ГАБАРИТНЫЕ ЧЕРТЕЖИ ТИРИСТОРОВ

Рис. П.1



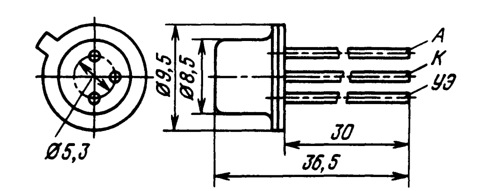
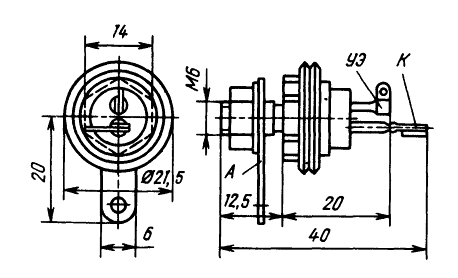



Рис. П.2



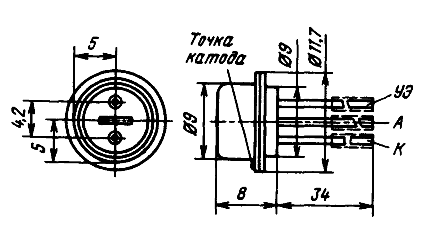




Рис. П.3

Рис. П.4

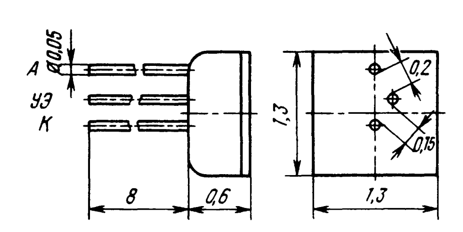



Рис. П.5

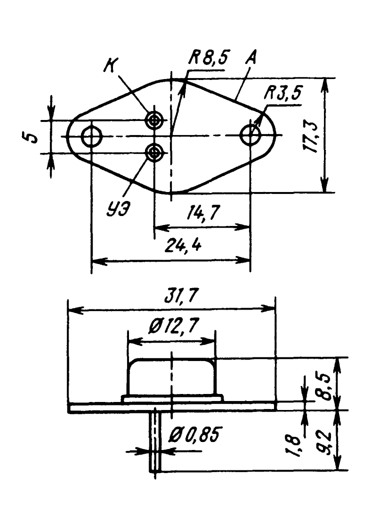
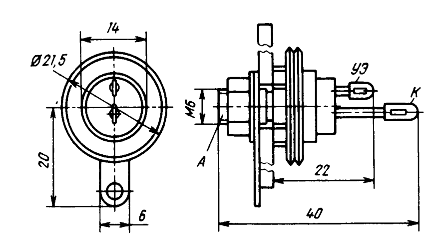



Рис. П.6

Рис. П.7



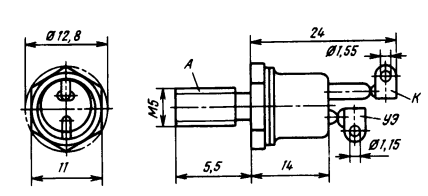




Рис. П.8

Рис. П.9

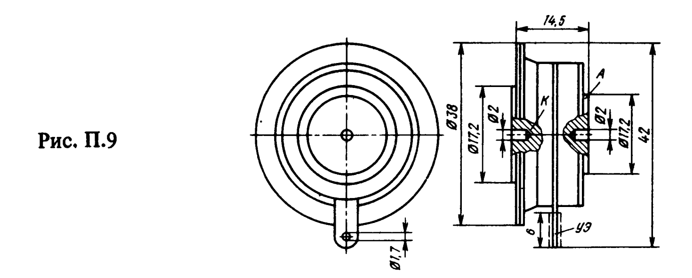



Рис. П.10

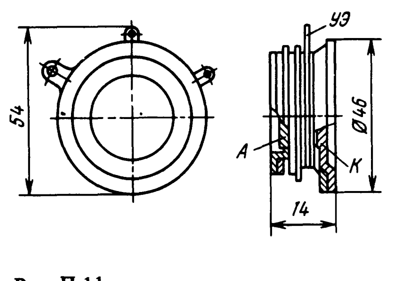



Рис. П.11

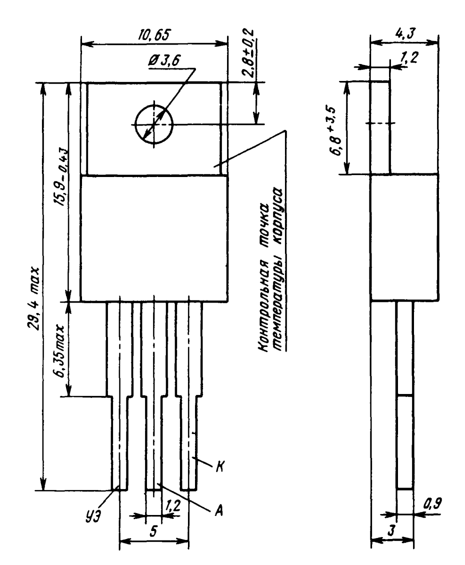



Рис. П.12

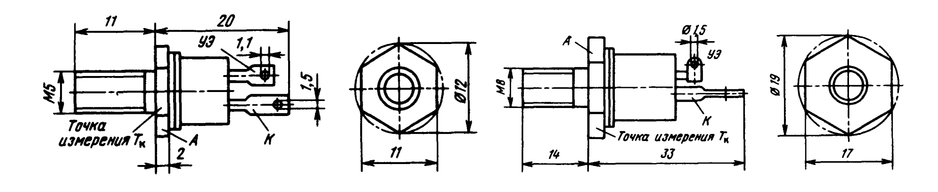



Рис. П.13

Рис. П.14

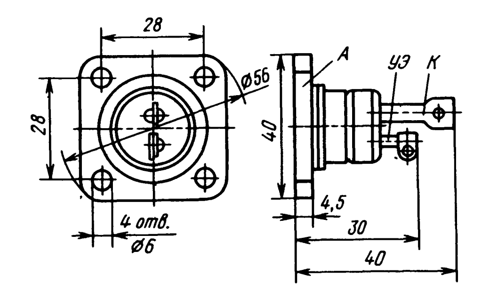
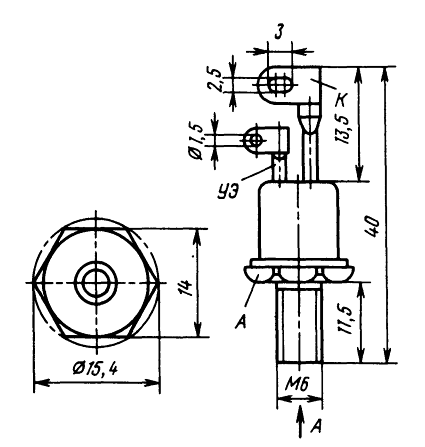



Рис. П.15



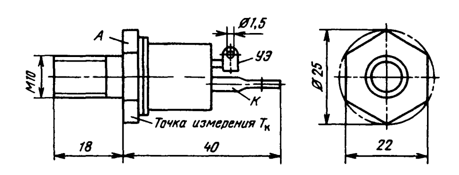




Рис. П.17

Рис. П.16

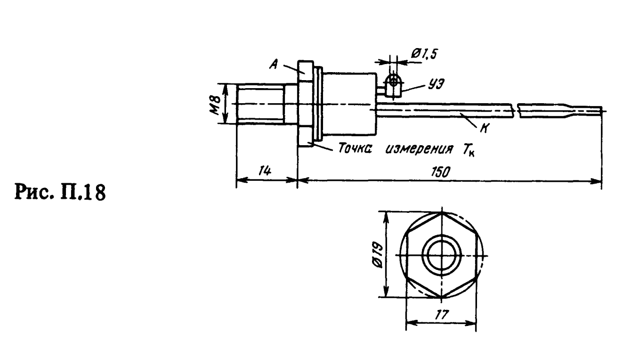
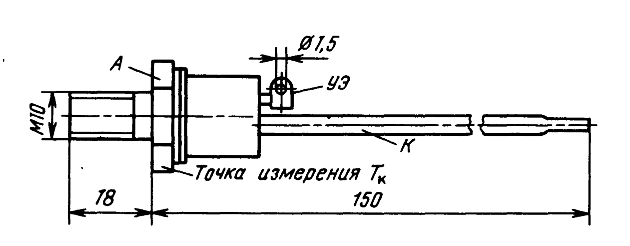



Рис. П.18



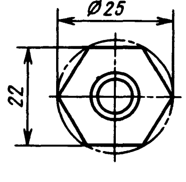




Рис. П.19

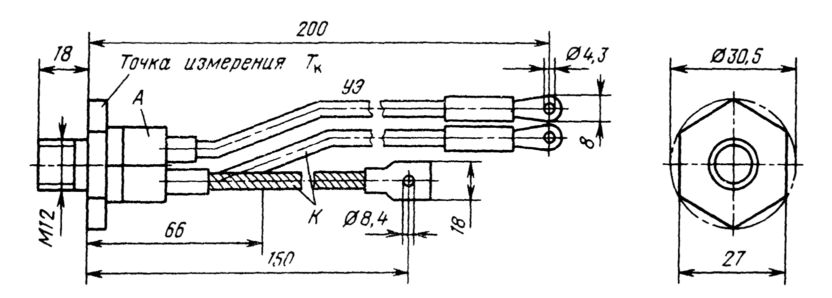



Рис. П.20

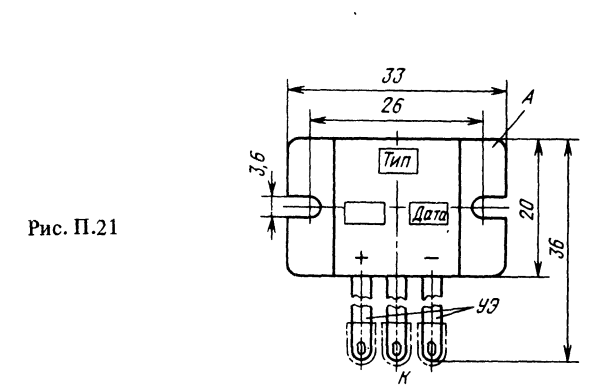



Рис. П.21

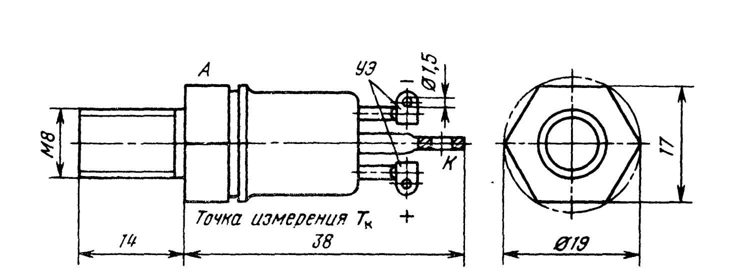



Рис. П.22

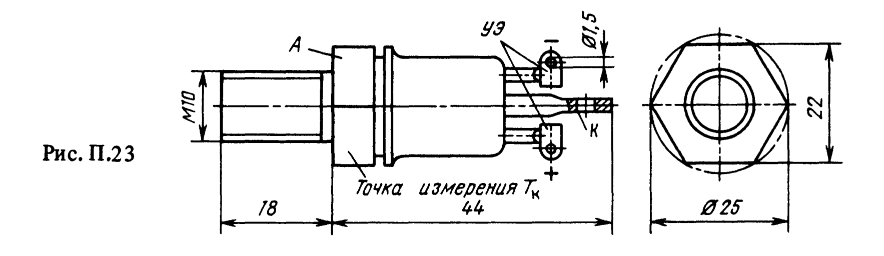



Рис. П.23

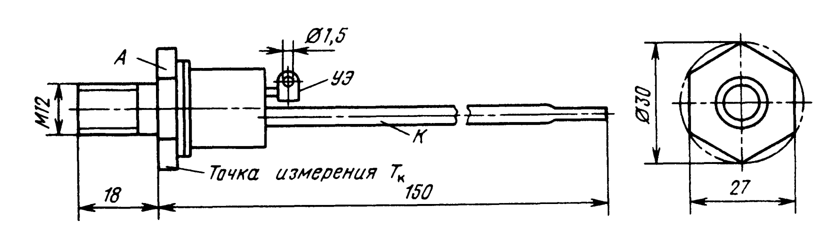



Рис. П.24

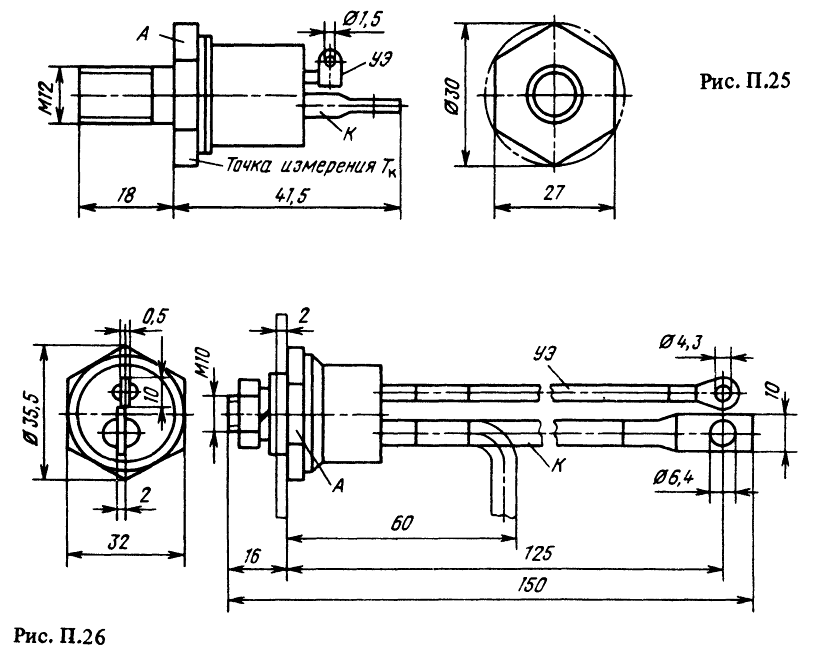



Рис. П.25

Рис. П.26

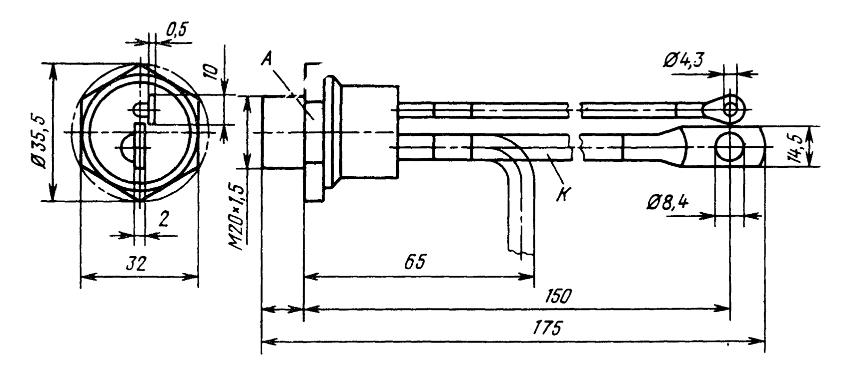


Рис. П.27

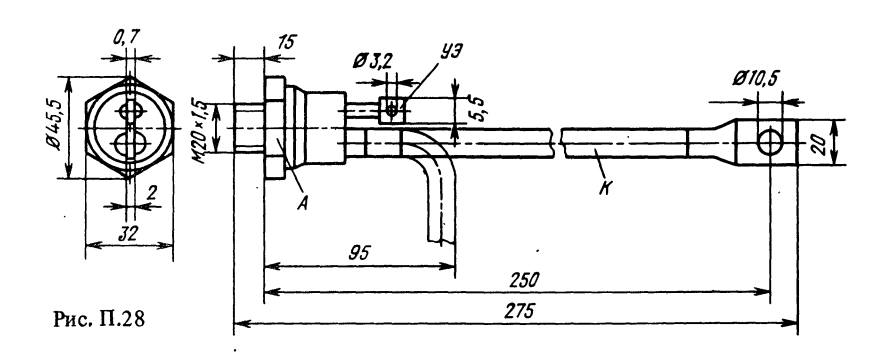


Рис. П.28

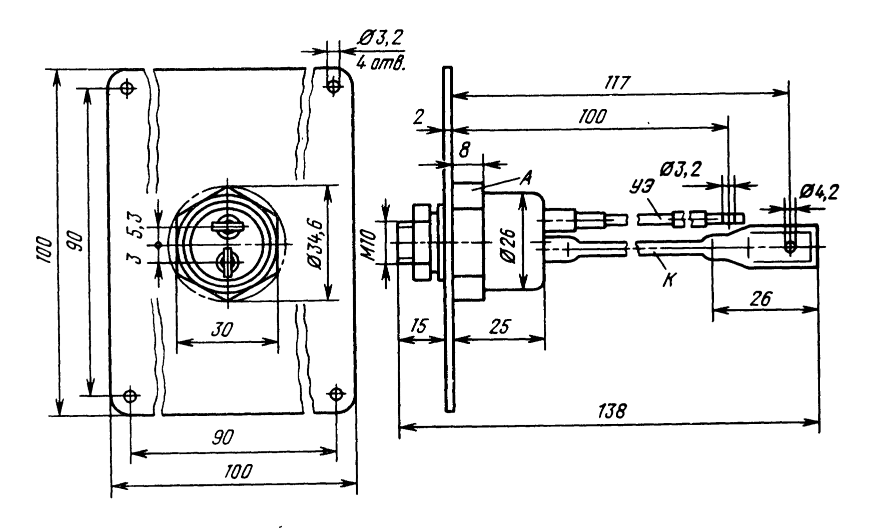
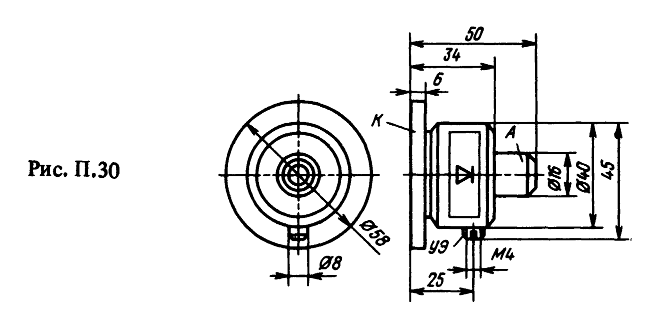


Рис. П.29

Рис. П.30



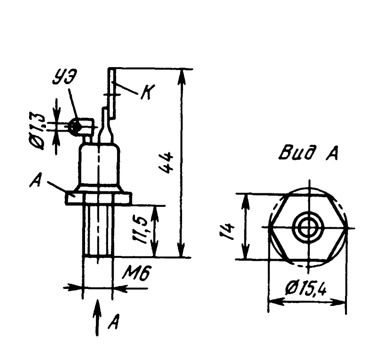




Рис. П.31

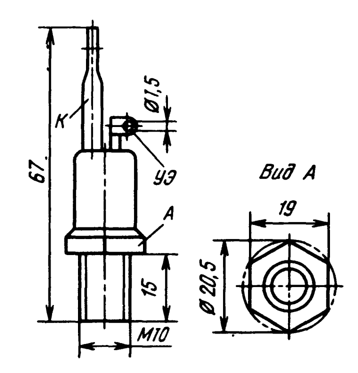



Рис. П.32

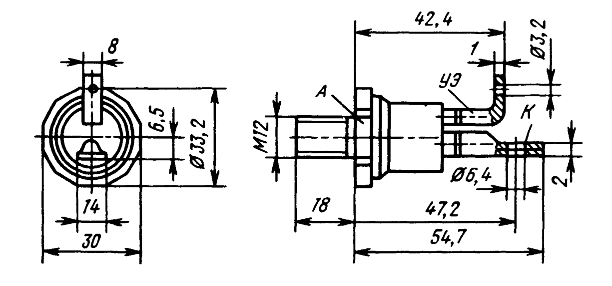



Рис. П.33

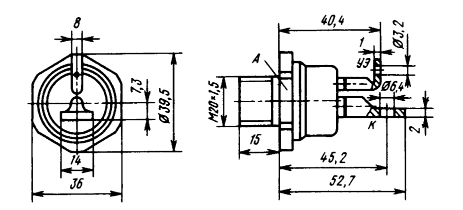



Рис. П.34

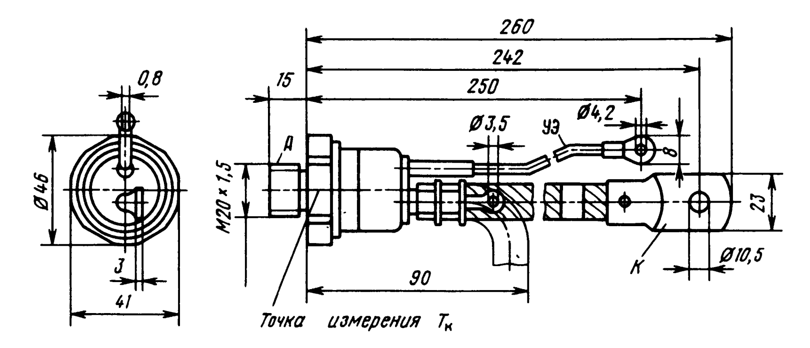



Рис. П.35

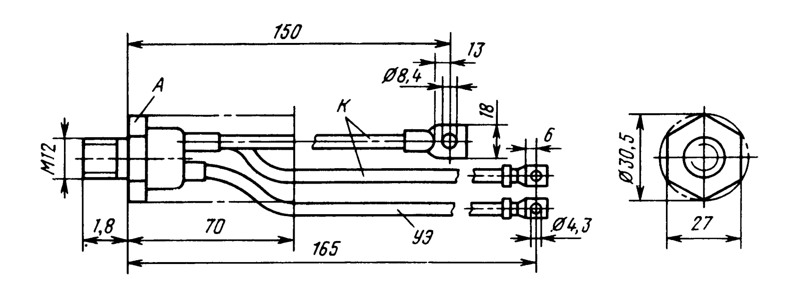



Рис. П.36

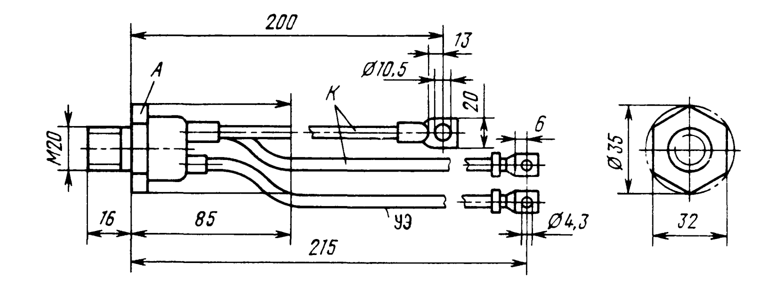



Рис. П.37

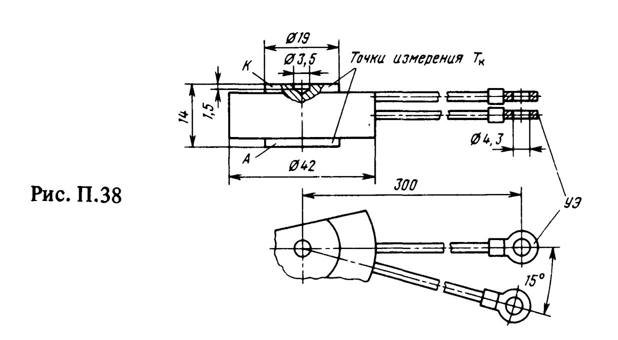



Рис. П.38

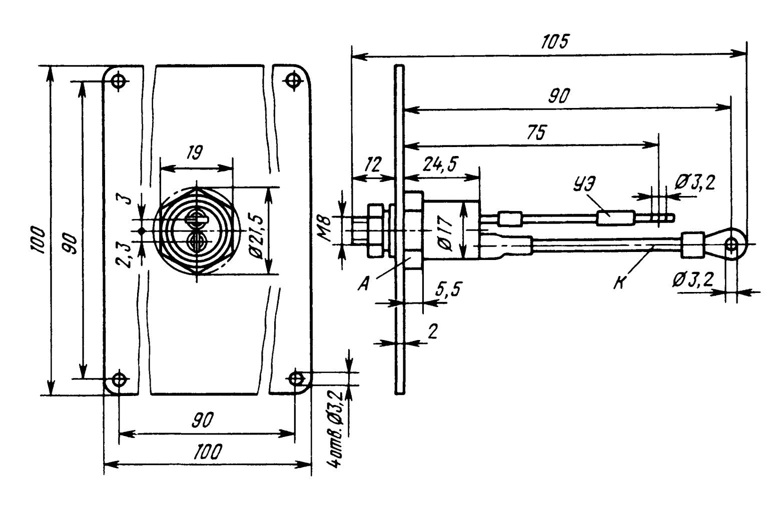



Рис. П.39

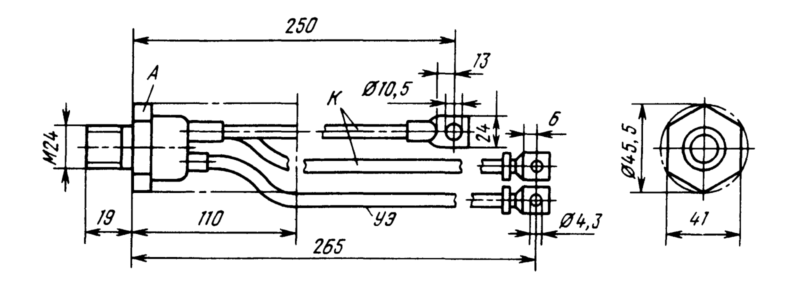



Рис. П.40

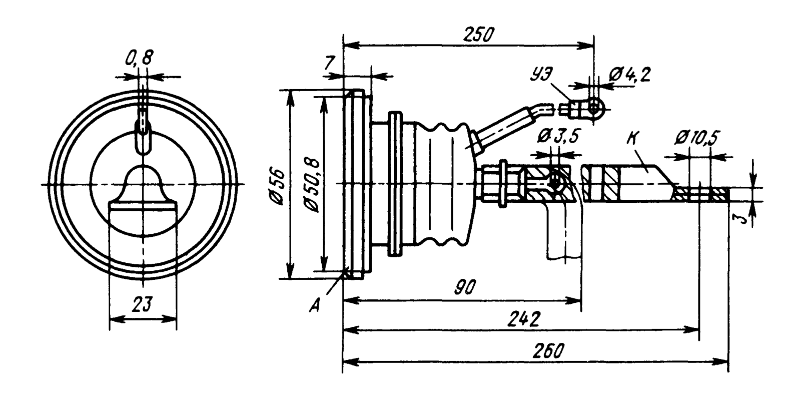



Рис. П.41

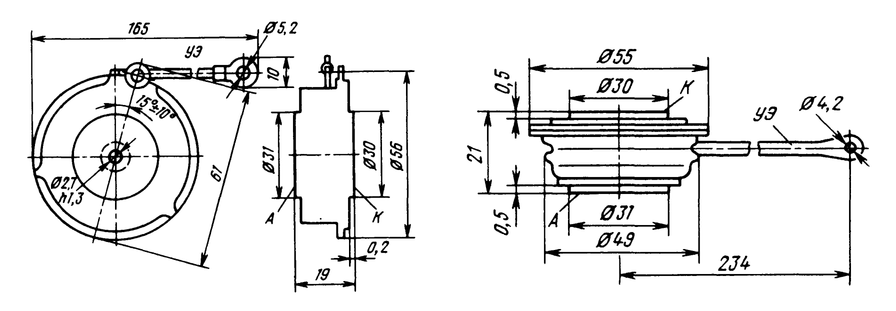



Рис. П.42

Рис. П.43

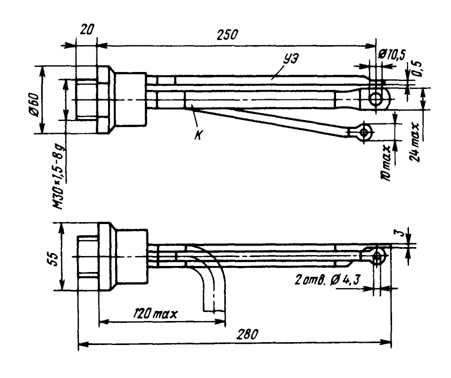



Рис. П.44

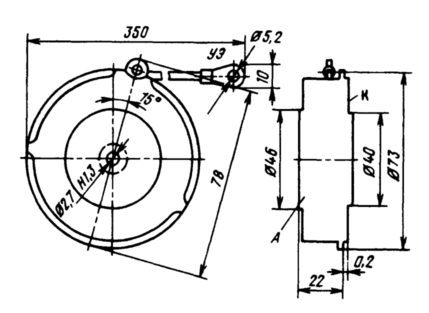



Рис. П.45

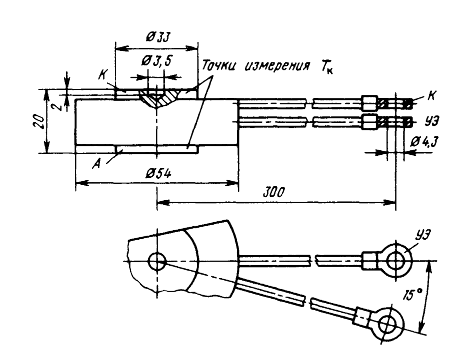



Рис. П.46

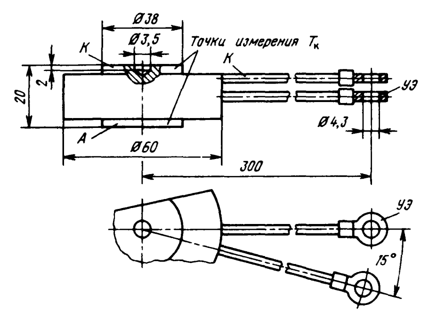
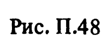
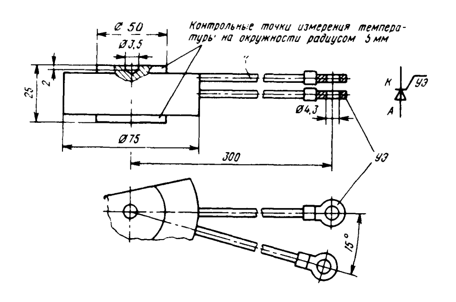



Рис. П.47


Рис. П.48



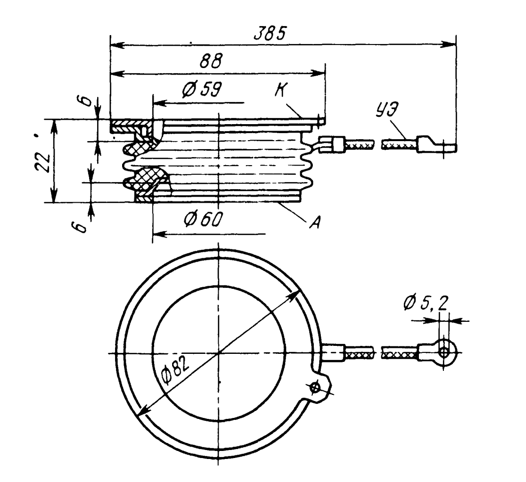



Рис. П.49

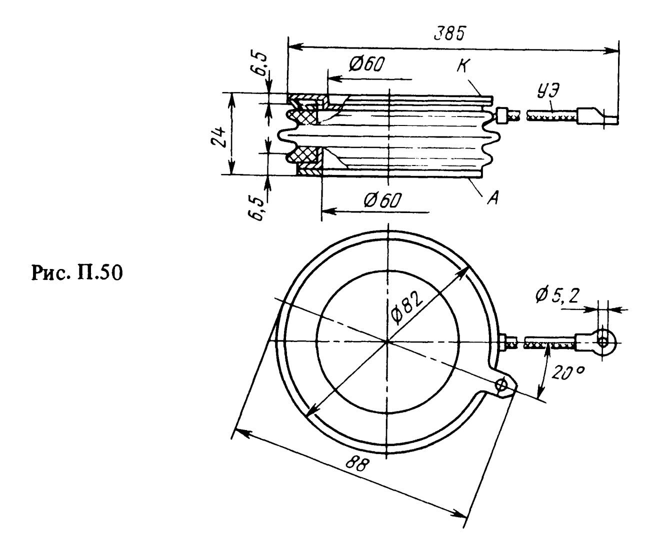



Рис. П.50

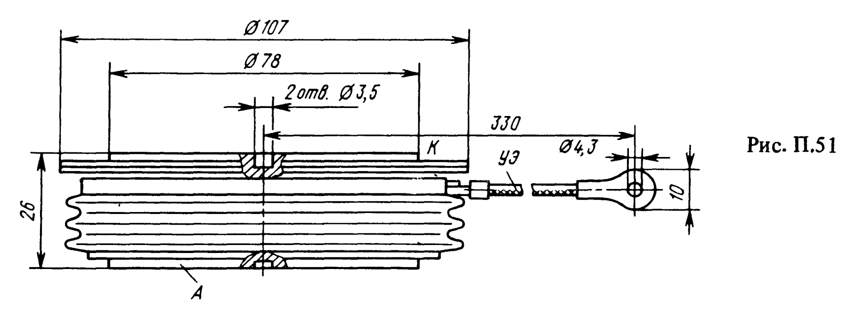



Рис. П.51

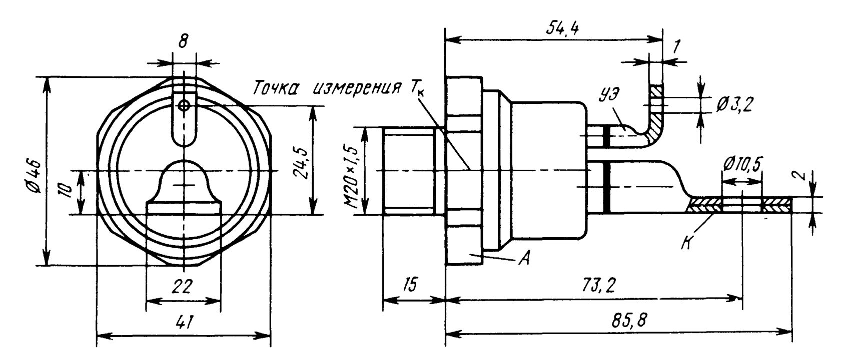



Рис. П.52

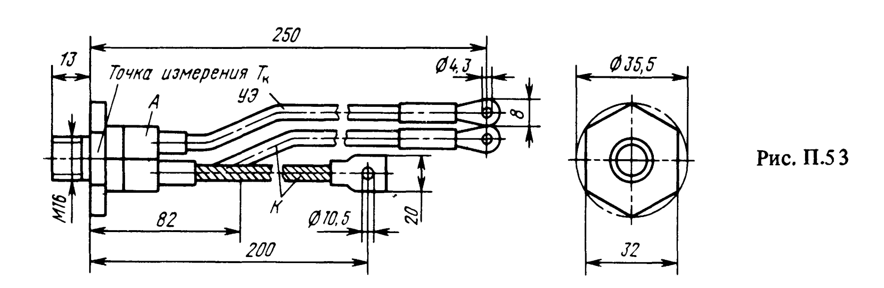
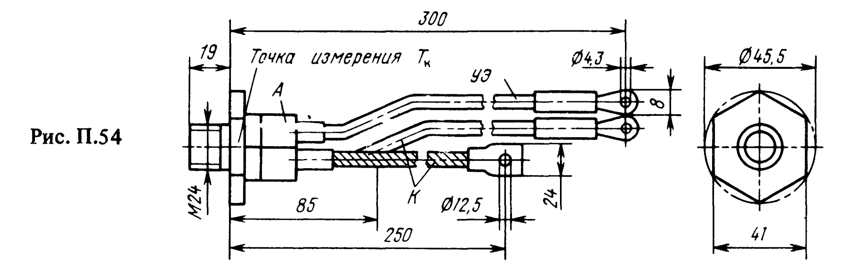



Рис. П.53

Рис. П.54



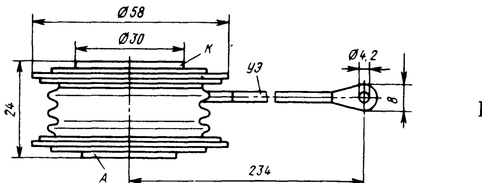



Рис. П.55

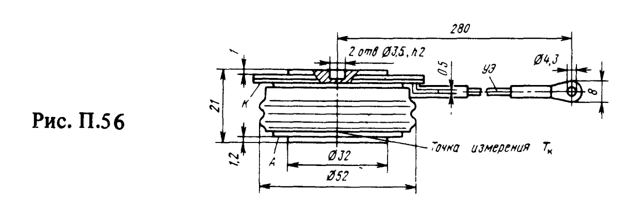



Рис. П.56

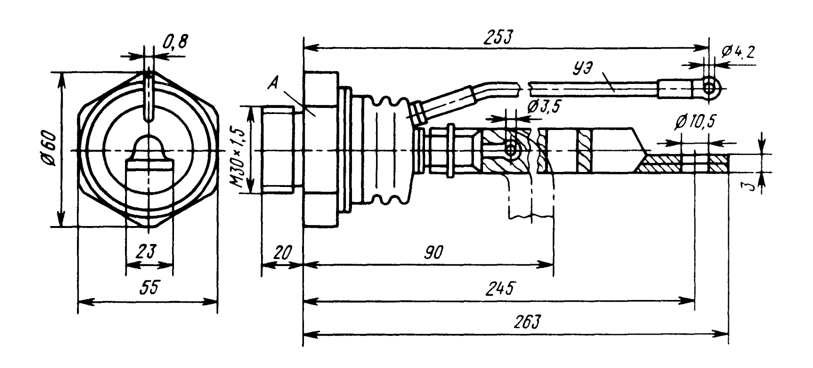



Рис. П.57

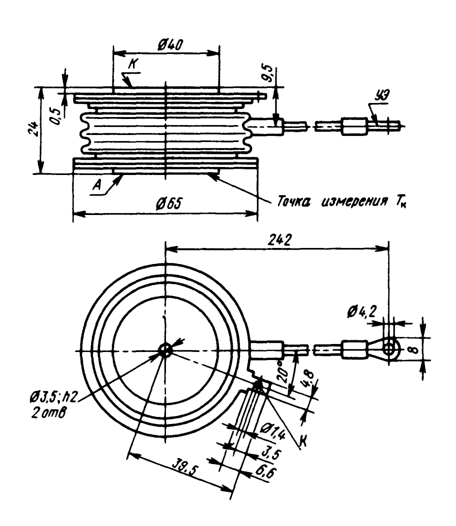



Рис. П.58

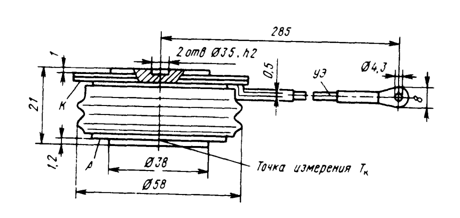



Рис. П.59

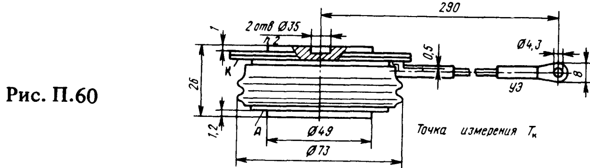



Рис. П.60

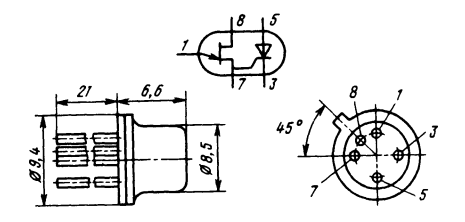



Рис. П.61

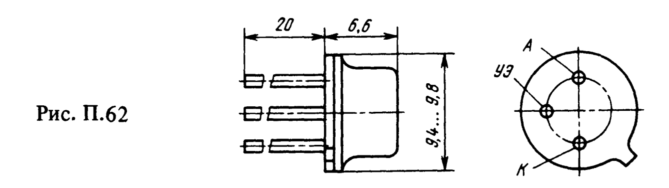



Рис. П.62

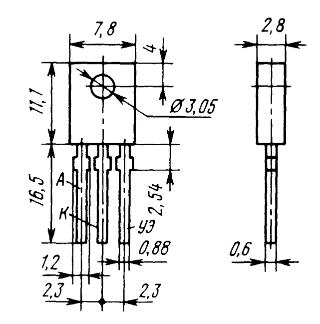



Рис. П.63

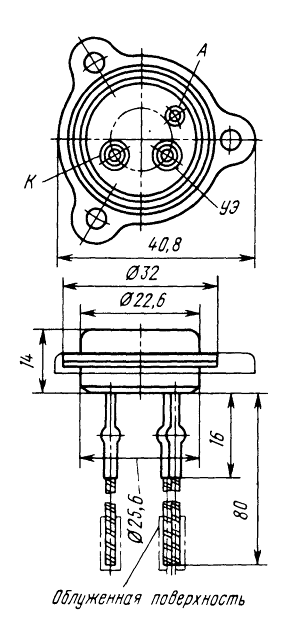



Рис. П.64

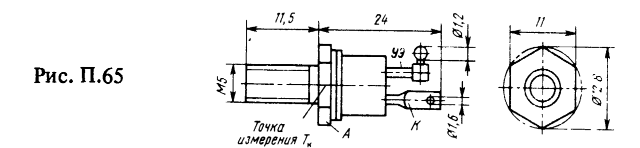



Рис. П.65

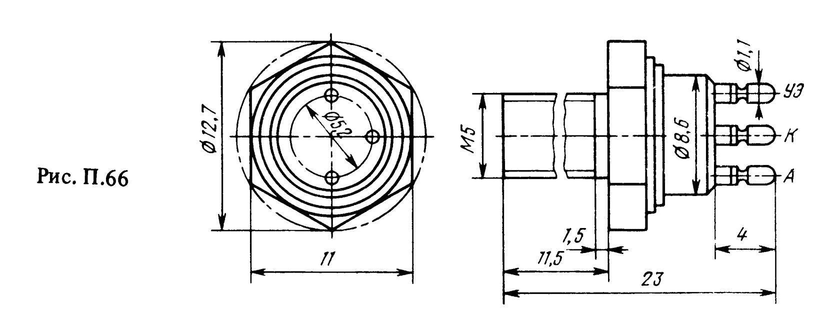



Рис. П.66

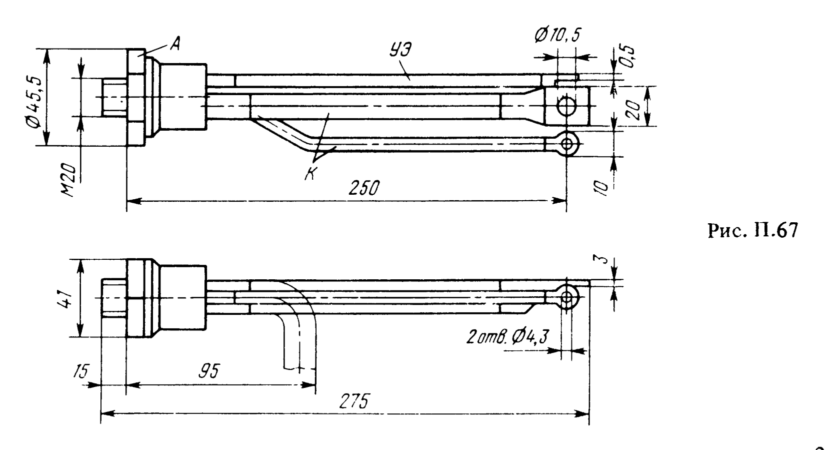



Рис. П.67

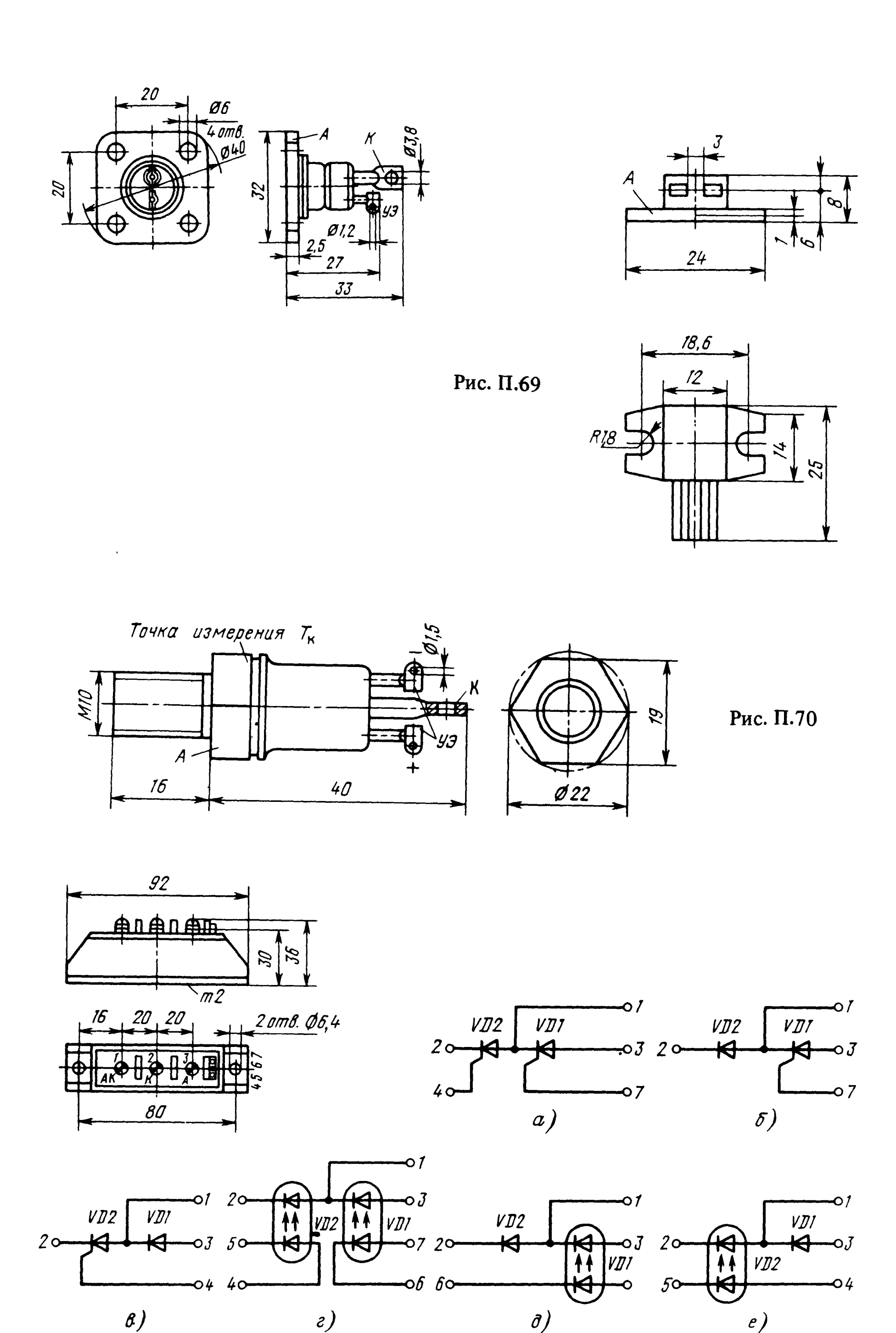



Рис. П.69

Рис. П.70

Рис. П.71

Рис. П.72

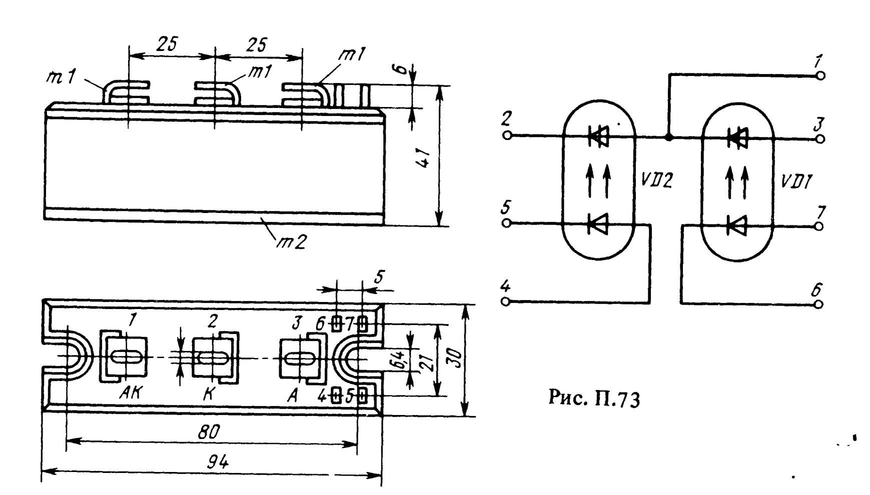



Рис. П.73

# ПЕРЕЧЕНЬ ТИРИСТОРОВ, ПОМЕЩЕННЫХ В СПРАВОЧНИКЕ

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Продолжение перечня*

*Окончание перечня*

## Список литературы

**Горохов В. А., Щедрин М. Б.** Физические основы применения тиристоров в импульсных схемах. – М.: Сов. радио, 1972. – 304 с.

**Чебовский О. Г., Моисеев Л. Г., Сахаров Ю. В.** Силовые полупроводниковые приборы: Справочник. – М.: Энергия, 1985. – 400 с.

**Полупроводниковые** приборы. Диоды и тиристоры: Справочник/В. А. Аронов, А. В. Баюков, А. А. Зайцев и др.; Под общ. ред. Н. Н. Горюнова. – М.: Энергоиздат, 1982. – 904 с.

**Замятин В. Я., Кондратьев Б. В.** Тиристоры. – М.: Сов. радио, 1980. – 64 с.

**Тиристоры** (технический справочник)/Под ред. В. А. Лабунцова, С. Г. Обухова, А. Ф. Свиридова: Пер. с англ. – М.: Энергия, 1971. – 560 с.

**Кублановский Я. С.** Тиристорные устройства. – М.: Энергия, 1978. – 96 с.

**Писарев А. Л., Деткин Л. П.** Управление тиристорными преобразователями (системы импульсно-фазового управления.) – М.: Энергия, 1974. – 104 с.

**Поскробко А. А., Братолюбов В. Б.** Бесконтактные коммутирующие полупроводниковые устройства на переменном токе. – М.: Энергия, 1978. – 192 с.

**Бруфман С. С., Трофимов Н. А.** Тиристорные переключатели переменного тока. – М.: Энергия, 1960. – 64 с.

**Замятин В. Я., Кондратьев Б. В., Петухов В. М.** Мощные полупроводниковые приборы. Тиристоры: Справочник. – М.: Радио и связь, 1987.

**Глицевич А. Б., Зайцев А. А.** и др. Полупроводниковые приборы. Диоды выпрямительные. Стабилитроны. Тиристоры: Справочник. – М.: Радио и связь, 1989.

**Белов А. Г.** Высокочастотные тиристорно-транзисторные преобразователи постоянного напряжения. – М.: Энергоиздат, 1987.

**Димитренко Л. П.** Тиристорные релейные и регулирующие устройства. – М.: Энергоатомиздат, 1988.

## Содержание

**Тиристоры**: Справочник/О. П. Григорьев, В. Я. Замятин,
Т 44 Б. В. Кондратьев, С. Л. Пожидаев. – М.: Радио и связь, 1990.
– 272 с.: ил. – (Массовая радиобиблиотека; Вып. 1155).

**ISBN 5-256-00660-6.**

**В табличной форме приведены сведения об основных электрических параметрах, предельно допустимых режимах работы современной номенклатуры тиристоров, выпускаемых отечественной промышленностью. Даны габаритные чертежи и цоколевки.**

**Для широкого круга радиолюбителей.**

**Т $\frac{2302030300\text{-}147}{046(1)\text{-}90}$ 71-90** **ББК 32.852.3**

Справочное издание

Массовая радиобиблиотека. Вып. 1155

ГРИГОРЬЕВ ОЛЕГ ПЕТРОВИЧ, ЗАМЯТИН ВЛАДИМИР ЯКОВЛЕВИЧ,
КОНДРАТЬЕВ БОРИС ВЛАДИМИРОВИЧ, ПОЖИДАЕВ СЕРГЕЙ ЛЕОНИДОВИЧ

**ТИРИСТОРЫ**

Справочник

Руководитель группы МРБ И. Н. Суслова
Редактор Т. В. Жукова
Художественный редактор Н. С. Шеин
Обложка художника А. С. Дзуцева
Технический редактор Г. З. Кузнецова
Корректор Л. А. Буданцева

**ИБ № 1820**

---

Подписано в печать с оригинал-макета 14.05.90 Формат 60x88 $^1/_{16}$ Бумага офсетная №2 Гарнитура "Пресс-роман" Печать офсетная Усл.печ.л.16,66 Усл. кр.-отт. 16,91 Уч.-изд.л. 16,61 Тираж 175 000 экз. (1 завод 1 – 50 000 экз.) Изд. № 22463 Зак. № 252. Цена 1 р. 50 к.

Издательство "Радио и связь", 101000 Москва, Почтамт, а/я 693

---

Московская типография № 4 Государственного комитета СССР по печати.
Москва, 129041, Б. Переяславская, 46

1 р 50 к

# МРБ

# ТИРИСТОРЫ

Издательство «Радио и связь»